

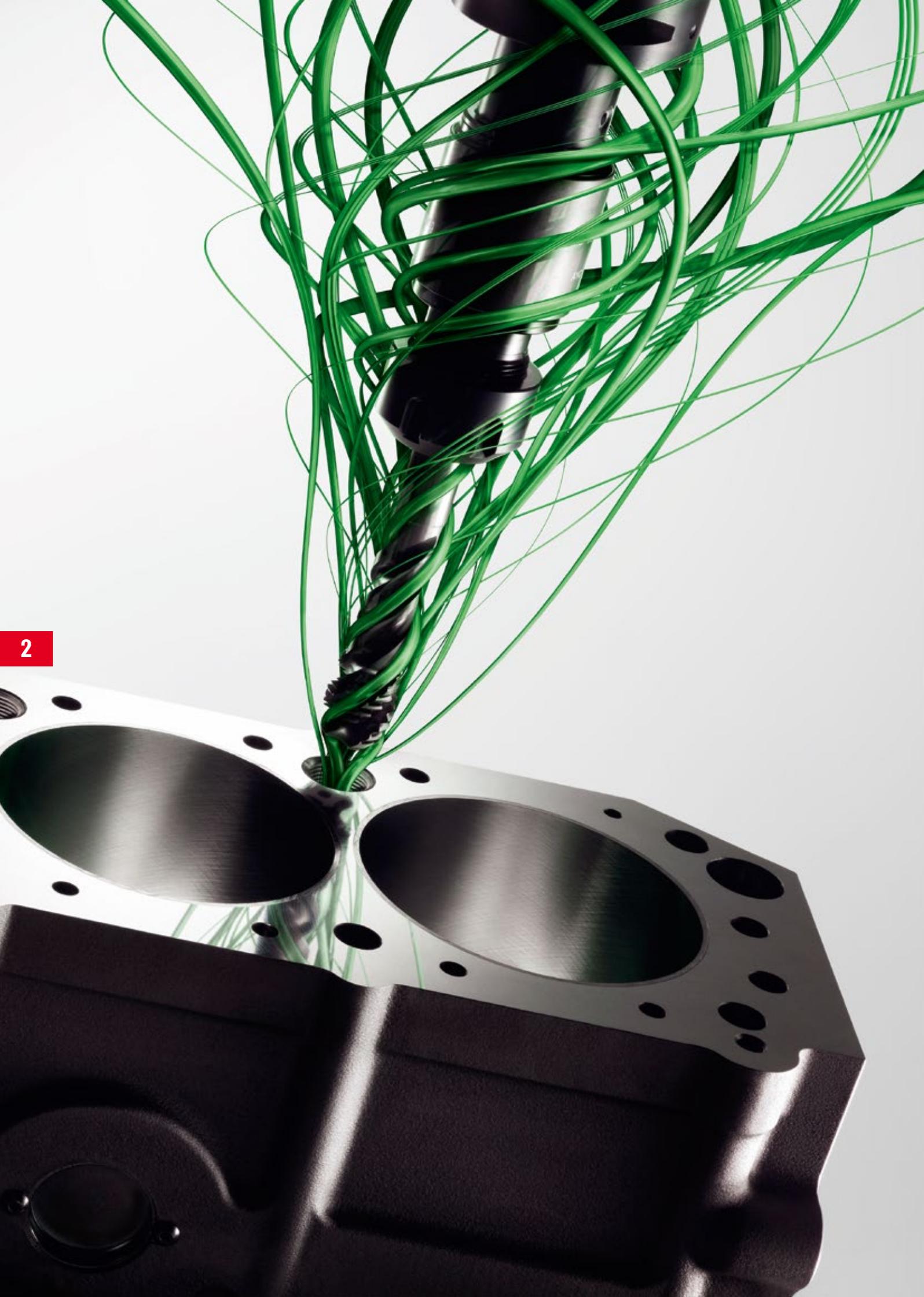
PRODUKTKATALOG INDUSTRIE- SCHMIERSTOFFE

Sortiment ab Juni 2022



IT'S MORE THAN JUST OIL. IT'S LIQUID ENGINEERING.™





2

AUF EINEN BLICK

EINLEITUNG	7
HOCHLEISTUNGS-SCHMIERSTOFFE	
GETRIEBEÖLE	8
HYDRAULIKÖLE	11
GLEIT- UND BETTBAHNÖLE	14
SPINDELÖLE	15
VERDICHTERÖLE	15
TURBINENÖLE	16
UMLAUFÖLE	16
WÄRMETRÄGERFLÜSSIGKEITEN	17
GASMOTORENÖLE	17
KETTENSCHMIERSTOFFE	18
SCHMIERFETTE	19
PASTEN	24
SPEZIAL- UND SONDERSCHMIERSTOFFE	24
SPRAYS	25
ROBOTICS	27
WINDENERGIE	29
SCHMIERSTOFFE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE	
SCHMIERFETTE	31
GETRIEBEÖLE	32
HYDRAULIKÖLE	32
VERDICHTERÖLE	32
KETTENSCHMIERSTOFFE	33
WEISSÖLE	33
SPEZIALSCHMIERSTOFFE	33
SPRAYS	33
METALLBEARBEITUNGSFLÜSSIGKEITEN	
WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE	38
SYNTHETISCHE WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE	39
NICHT WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE	41
INDUSTRIEREINIGER	45
KORROSIONSSCHUTZPRODUKTE	48
ABSCHRECKMEDIEN	49
UMFORMSCHMIERSTOFFE	50
ABKÜRZUNGEN	53
TECHNISCHE ERLÄUTERUNGEN	54
NEUE PRODUKTBEZEICHNUNGEN	59
PRODUKTINDEX	62

HOCHLEISTUNGS- SCHMIERSTOFFE FÜR JEDE ANFORDERUNG



Castrol ist weltweit anerkannter Marktführer für Industrieschmierstoffe. Wir verfügen über das Wissen und die entsprechende Erfahrung, um Sie bei der Auswahl der richtigen Produkte und Serviceleistungen zu unterstützen. Darüber hinaus helfen wir Ihnen, die Produktivität und Qualität Ihrer Fertigung zu verbessern und dabei gleichzeitig die Kosten zu senken.

4

In unseren erstklassigen Hochleistungs-Schmierstoffen und Metallbearbeitungsflüssigkeiten stecken globale Erfahrung, innovatives Denken, fortschrittlichste Technologien und qualitativ hochwertige Inhaltsstoffe, von denen auch Sie in Ihren speziellen Anwendungsprozessen profitieren.

**Höhere Produktivität.
Längere Lebensdauer der Anlagen.
Niedrigere Entsorgungskosten.**

Darüber hinaus verfügen wir über ein umfangreiches Spektrum umweltfreundlicher Produkte, welches es uns ermöglicht, auch in diesem Bereich auf Ihre Bedürfnisse zu reagieren.

Unser oberstes Ziel ist es, Sie in Ihrem Geschäftsbereich bei der Erreichung bestmöglicher Leistungen zu unterstützen. Neben hochwertigen Produkten bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Lösungen und Serviceleistungen für die Anforderungen Ihrer Fertigung an.

Wir unterstützen Sie in jeder Hinsicht. Unser fachkundiges Vertriebsteam hilft Ihnen bei der Auswahl der richtigen Produkte und Serviceleistungen für Ihre spezifischen Anforderungen. Wir stehen Ihnen mit umfassendem Wissen und entsprechender Leistung zur Seite, um Ihren Erfolg zu sichern.

Als unser Partner können Sie sich darauf verlassen, dass Sie von Castrol die richtigen Produkte und Leistungen für jede Anwendung erhalten.



OPTIMALE LÖSUNGEN FÜR JEDE ANFORDERUNG

5

VERTRAUEN SIE CASTROL.
WIR BIETEN IHNEN DIE RICHTIGEN PRODUKTE
UND SERVICELEISTUNGEN FÜR IHRE AUFGABEN.

HOCHLEISTUNGS- SCHMIERSTOFFE



6 Castrol bietet Ihnen ein umfassendes Programm an Hochleistungs-Schmierstoffen für die unterschiedlichsten Einsatzgebiete. Selbst für anspruchsvolle und kostenintensive Anwendungen, welche neueste Schmierstofftechnologien erfordern, haben wir das richtige Produkt. So können wir Ihnen helfen, die Leistungen Ihrer Produktionsanlagen zu optimieren und sie vor Verschleiß zu schützen.

Wir können dazu beitragen, dass Ihre Anlagen, selbst in schwierigen und manchmal aggressiven Umgebungen zuverlässig und über längere Zeiträume sicher arbeiten und somit die Produktivität Ihrer Fertigung steigern.

GETRIEBEÖLE

Unsere große Auswahl an mineralischen und synthetischen Getriebeölen erfüllt alle Anforderungen – von Standardanwendungen bis hin zu schwierigsten Einsatzbedingungen, wie zum Beispiel bei Windkraftanlagen. Diese Produkte wurden für unterschiedlichste Getriebearten entwickelt.

HYDRAULIKÖLE

Unsere erstklassigen Hydrauliköle erfüllen weitreichende Anforderungen wie eine schnelle biologische Abbaubarkeit, einen hohen Viskositätsindex, gute Verschleißschutzzeigenschaften sowie einen optimalen Schutz vor Rost und Oxidation.

GLEIT- UND BETTBAHNÖLE

Unsere Bettbahnöle verfügen sowohl über eine hervorragende Schmierfähigkeit, die das Ruckgleiten (Stick-Slip) auf den Gleitbahnen verhindert, als auch über ein hohes Lasttragevermögen, welches den Verschleiß an Führungen und Bettbahnen deutlich verringert. Durch das hervorragende Demulgiervermögen und die Kühlschmierstoffverträglichkeit können diese Produkte auch in Verbindung mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen eingesetzt werden.



SPINDELÖLE

Wir bieten Ihnen Hochleistungs-Spindelöle für die Schmierung der Spindellager an. Diese schützen Ihre Lager vor tribologischem Verschleiß und verhindern somit Maschinenausfälle. Ziel der Spindelöle ist es, die Spindeln zu kühlen sowie vor Korrosion und Verschleiß zu schützen.

VERDICHTERÖLE

Wir verfügen über leistungsstarke Produkte für Schrauben- und Kolbenverdichter, von kleinen einstufigen Einheiten bis hin zu mehrstufigen Ausführungen mit sehr hoher Kapazität. Je nach Anwendungsfall können wir Produkte auf Mineralölbasis oder synthetische Flüssigkeiten anbieten.

TURBINENÖLE

Unsere Turbinenöle der Perfecto X- und XEP-Reihe basieren auf der modernsten Additiv- und Grundöltechnologie und werden zur Schmierung und Kühlung von Dampf- und Gasturbinen eingesetzt. Sie erfüllen die Anforderungen „Schmier- und Regleröle“ nach DIN 51 515 Teil 2 sowie die nach ISO 8068.

UMLAUFÖLE

Speziell entwickelt für die kritischen Schmierungsanforderungen größerer Walzwerkhersteller sind unsere Produkte für Anwendungen wie einfache und höher entwickelte MORGOIL™-Walzenzapfenlager (die exzellentes Demulgiervermögen erfordern) sowie für No-Twist™-Walzen bestens geeignet.

SCHWER ENTFLAMMBARE HYDRAULIK- FLÜSSIGKEITEN

Zu den schwer entflammaren Hydraulikflüssigkeiten gehören auch Wasserglykole mit exzellenter Feuerbeständigkeit, die ihre Leistungsfähigkeit durch niedrigen Pumpenschleiß in zahlreichen Anlagen unter Beweis gestellt haben. Von uns erhalten Sie auch Flüssigkeiten auf Polyolesterbasis mit noch besseren Verschleißschutzeigenschaften, die ebenfalls schwer entflammbar sind.

KETTENSCHMIERSTOFFE

Unsere hochleistungsfähigen Ketten-schmierstoffe sind für schwierige Betriebsbedingungen, wie hohe Temperaturen, staubige, nasse oder korrosive Umgebungen sowie Elektro-Tauchbadprozesse und die galvanische Metallabscheidung geeignet.

WÄRMETRÄGER- FLÜSSIGKEITEN

Unsere Wärmeträgeröle sind für drucklose, geschlossene Wärmeträgeranlagen konzipiert. Sie bieten eine hervorragende Wärmeübertragung in einem weiten Temperaturbereich.

GASMOTORENÖLE

Die erstklassigen Gasmotorenöle der Castrol Duratec-Reihe erfüllen die Anforderungen der neuesten Motorengeneration. Auch bei hoher Beanspruchung zeichnen sie sich durch einen optimalen Verschleißschutz aus.

WEISSÖLE

Unsere medizinischen Weißöle sind auf die Schmierung medizinischer Geräte abgestimmt. Darüber hinaus werden sie im Lebensmittel- und Kosmetikbereich eingesetzt.

SCHMIERFETTE

Von uns erhalten Sie ein breites Sortiment erstklassiger Schmierfette – von Mehrzweck-Standardfetten über Hochleistungs-Fette bis hin zu Schmierfetten für hohe Temperaturen und offene Getriebe, aus denen Sie das beste Produkt für Ihre ganz spezifische Anwendung auswählen können.

GETRIEBEÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POUR-POINT (°C)	ANWENDUNG
Magna CT 150	Mineralöl	-	150	98	-9	Getriebeöle des Typs CL nach DIN 51 517 Teil 2 mit Korrosions- und Verschleißschutz sowie sehr gutem Demulgiervermögen. Einsatz zum Beispiel in der Stahlindustrie.
Magna CT 220	Mineralöl	-	220	97	-15	
Magna CT 320	Mineralöl	-	320	97	-9	
Magna CT 460	Mineralöl	-	460	98	-6	
Magna CT 680	Mineralöl	-	680	>95	-12	
Alpha BMB 100	Mineralöl	EP/AW/FSS	100	93	-27	Getriebeöle mit Festschmierstoffen für den Einsatz in Getrieben mit hoher Belastung sowie zur Lagerschmierung geeignet. Entspricht den Anforderungen DIN 51 517 Teil 3 Typ CLPF.
Alpha BMB 220	Mineralöl	EP/AW/FSS	220	90	-15	
Alpha BMB 320	Mineralöl	EP/AW/FSS	320	94	-12	
Alpha BMB 460	Mineralöl	EP/AW/FSS	460	95	-9	
Alpha BMB 680	Mineralöl	EP/AW/FSS	680	94	-6	
Alphasyn HTX 68	PAO	EP/AW	68	147	-42	Synthetisches Getriebeöl auf Basis PAO des Typs CLP gemäß DIN 51 517 Teil 3. Die Öle der Castrol Alphasyn HTX-Reihe werden vor allem zur Schmierung von thermisch hoch belasteten Umlaufschmiersystemen verwendet.
Alphasyn HTX 220	PAO	EP/AW	220	154	-36	
Alphasyn HTX 1000	PAO	EP/AW	1000	165	-30	
Alpha CEP 150	Mineralöl	EP/AW	150	97	-21	Hochlegiertes Getriebeöl speziell entwickelt für hoch belastete Getriebe, Lager- und Umlaufsysteme sowie Schnecken-, Hypoid- und Pressengetriebe.
Alpha VT 32	Mineralöl	EP/AW	32	105	-42	Kraftübertragungöl für hydrodynamische Antriebe mit integrierten Untersetzungsgetrieben, Strömungsgetriebe und Wandler. Freigegeben von der Deutschen Bahn und Voith Turbo: FZG A/8,3/90 SKS: 12. CLP/HLP
Alpha EP 32	Mineralöl	EP/AW	32	105	-27	Ohne Schwermetall formuliertes Getriebeöl für den Einsatz in Getrieben mit mittlerer und hoher Belastung sowie in Lagern und Hydrauliksystemen geeignet. Entspricht den Anforderungen DIN 51 517 Teil 3 - CLP.
Alpha EP 68	Mineralöl	EP/AW	68	97	-30	
Alpha EP 100	Mineralöl	EP/AW	100	94	-19	
Alpha EP 150	Mineralöl	EP/AW	150	92	-12	
Alpha EP 220	Mineralöl	EP/AW	220	93	-12	
Alpha EP 320	Mineralöl	EP/AW	320	97	-15	
Alpha EP 460	Mineralöl	EP/AW	460	97	-9	
Alpha EP 680	Mineralöl	EP/AW	680	82	-12	
Alpha SP 46	Mineralöl	EP/AW	46	102	-21	
Alpha SP 68	Mineralöl	EP/AW	68	102	-21	
Alpha SP 100	Mineralöl	EP/AW	100	97	-21	Ohne Schwermetall formuliertes Getriebeöl für den Einsatz in Getrieben mit mittlerer und hoher Belastung sowie in Lagern und in Umlaufsystemen geeignet. Entsprechen den Anforderungen DIN 51 517 Teil 3 - CLP, DIN 51 524 Teil 2 - HLP, Flender BA 7300.
Alpha SP 150	Mineralöl	EP/AW	150	97	-21	
Alpha SP 220	Mineralöl	EP/AW	220	97	-21	
Alpha SP 320	Mineralöl	EP/AW	320	96	-21	
Alpha SP 460	Mineralöl	EP/AW	460	96	-6	
Alpha SP 680	Mineralöl	EP/AW	680	90	-6	
Alpha SP 150 S	Mineralöl	EP/AW + VCI	150	95	-18	Ohne Schwermetall formuliertes Getriebeöl für Getriebe mit mittlerer und hoher Belastung als Einlauf- und Korrosionsschutzöl (mit VCI-Inhibitor). Erfüllt die Anforderungen der DIN 51 517 Teil 3 - CLP (bis auf den Flammpunkt) und Flender.
Alpha SP 220 S	Mineralöl	EP/AW + VCI	220	95	-18	
Alpha SP 100 SR	Mineralöl	EP/AW + VCI	100	>95	-15	Einlauf- und Korrosionsschutz-Getriebeöl mit einem guten Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften. VCI-Inhibitoren sorgen für verbesserten Korrosionsschutz bei Lagerung der Getriebe nach Einlaufen bzw. Prüfstandslauf. Erfüllen DIN 51 517 Teil 3 - CLP mit Ausnahme des Flammpunktes.
Alphasyn EP 150	PAO	EP/AW	150	140	-48	Synthetisches Getriebeöl auf Basis PAO für den Einsatz in geschlossenen Getrieben, welche hohen Stoßbelastungen ausgesetzt sind, z. B. Bergbau, Steinbruch, Schiffsanwendungen und Papierindustrie. Erfüllen folgende Anforderungen: DIN 51 517 Teil 3, AGMA 9005 - D94, US Steel 224, David Brown Type E, Hansen Transmissions, Flender.
Alphasyn EP 220	PAO	EP/AW	220	140	-42	
Alphasyn EP 320	PAO	EP/AW	320	140	-36	
Alphasyn EP 460	PAO	EP/AW	460	140	-36	
Alphasyn GS 220	PG	EP/AW	220	215	-45	Synthetisches Getriebeöl auf Basis von Polyglykolen für die Getriebeschmierung bei hoher mechanischer und thermischer Beanspruchung. Temperatureinsatzbereich: kurzzeitig bis 160 °C. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 517 Teil 3 - CLP.
Alphasyn GS 320	PG	EP/AW	320	200	-45	
Alphasyn GS 460	PG	EP/AW	460	238	-39	
Alphasyn GS 680	PG	EP/AW	680	250	-33	

GETRIEBEÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POUR-POINT (°C)	ANWENDUNG
Alphasyn PG 150	PG	EP/AW	150	225	-39	Synthetisches Getriebeöl auf Basis von Polyglykolen für die Getriebschmierung bei hoher mechanischer und thermischer Beanspruchung. Temperatureinsatzbereich: kurzzeitig bis 180 °C. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 517 Teil 3 - CLP.
Alphasyn PG 220	PG	EP/AW	220	235	-39	
Alphasyn PG 320	PG	EP/AW	320	240	-36	
Alphasyn PG 460	PG	EP/AW	460	255	-36	
Alphasyn T 32	PAO	EP/AW	32	146	-57	Ohne Schwermetall formuliertes synthetisches Getriebe- und Hydrauliköl auf Basis PAO für Getriebe- und Zentralschmierungen sowie Hydrauliken bei hohen thermischen Belastungen. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 517 Teil 2 - CL.
Alphasyn T 46	PAO	EP/AW	46	139	-57	
Alphasyn T 68	PAO	EP/AW	68	153	-57	
Alphasyn T 100	PAO	EP/AW	100	154	-51	
Alphasyn T 150	PAO	EP/AW	150	130	-42	Ohne Schwermetall formuliertes Getriebe-/Hydrauliköle für Getriebe- und Zentralschmierungen sowie Hydrauliken bei hohen thermischen Belastungen. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 517.
Alphasyn T 220	PAO	EP/AW	220	140	-45	
Alphasyn T 320	PAO	EP/AW	320	140	-33	
Alphasyn T 460	PAO	EP/AW	460	145	-30	
Molub-Alloy GM 90/220	Mineralöl	EP/AW/FSS	220	98	-18	Getriebeöle für die Schmierung geschlossener Getriebe. Einsatz in Stirnrad-, Schrägverzahnungs-, Pfeilrad- und Kegelrad- oder Spiralzahnkegelradgetrieben.
Molub-Alloy GM 690/320	Mineralöl	EP/AW/FSS	320	100	-15	
Molub-Alloy GM 140/460	Mineralöl	EP/AW/FSS	460	95	-15	
Molub-Alloy GM 170/680	Mineralöl	EP/AW/FSS	680	97	-9	
Molub-Alloy GM 969/320	Mineralöl	EP/AW/FSS	320	94	-15	Getriebschmierstoff für den Einsatz in Schwerlast-Erdbewegungsmaschinen wie Schürf- und Seilbaggern, Industrie- und Schiffsgetriebenen.
Molub-Alloy GM 300S/1000	Mineralöl	EP/AW/FSS	1000	95	-12	Hochviskose Getriebeöle für den Einsatz in geschlossenen Getrieben, in schweren Industrie- und Bergbaumaschinen wie z. B. Schleppkübelbaggern und anderen Baumaschinen.
Molub-Alloy GM 1500	Mineralöl	EP/AW/FSS	1500	95	-9	
Optigear BM 68	Mineralöl	PD	68	103	-24	Getriebeöle für die Langzeitschmierung unter extremen Bedingungen. Einsatz in Stirnrad- und Kegelradgetrieben, Schneckengetrieben, Exzentern, Steuerwellen und Planetengetrieben, Regelantrieben, geschlossenen Zahnkupplungen sowie allen Lagertypen (Rollenlager, Scheibenzyliner, vollröllige Zylinderrollenlager und Axialdrucklager).
Optigear BM 100	Mineralöl	PD	100	100	-21	
Optigear BM 150	Mineralöl	PD	150	98	-18	
Optigear BM 220	Mineralöl	PD	220	92	-15	
Optigear BM 320	Mineralöl	PD	320	92	-15	
Optigear BM 460	Mineralöl	PD	460	92	-12	
Optigear BM 680	Mineralöl	PD	680	92	-9	
Optigear BM 1000	Mineralöl	PD	1000	93	-9	
Optigear BM 3000	Mineralöl	PD	3000	120	0	
Optigear EP 32	Mineralöl	EP/AW/PD	32	107	-33	Hochleistungs-Getriebeöl für die Langzeit- und Dauerschmierung auch unter schwersten mechanischen Bedingungen. Einsatz in Stirn- und Kegelradgetrieben auch unter Stoßbelastung, Wälz-lagerschmierung, Zahnkupplungen sowie Antriebseinheiten schienengebundener Fahrzeuge. Die Optigear EP Produkte erfüllen die DIN 51 517 Teil 3, CLP-Getriebeöle und bestehen darüber hinaus den FZG-Sprungtest (gefordert in der API GL 5), Bruggen = bzw. > 85 N/mm ² .
Optigear EP 46	Mineralöl	EP/AW/PD	46	105	-30	
Optigear EP 68	Mineralöl	EP/AW/PD	68	102	-27	
Optigear EP 100	Mineralöl	EP/AW/PD	100	97	-24	
Optigear EP 150	Mineralöl	EP/AW/PD	150	95	-24	
Optigear EP 220	Mineralöl	EP/AW/PD	220	95	-15	
Optigear EP 320	Mineralöl	EP/AW/PD	320	95	-9	
Optigear EP 460	Mineralöl	EP/AW/PD	460	94	-9	
Optigear RMO	PAO	PD	150	133	-51	Hochleistungs-Langzeitgetriebeöl für Stirnradverzahnungen, Kegelradsätze, Wälzlager. Sehr niedriger Pourpoint bei -51°C
Optigear ALR X1	PAO	EP/AW	150	>145	-42	Vollsynthetische Hochleistungsgetriebeöl für schnelllaufende Achsgetriebe an Robotern. Gelb eingefärbt, um Leckagen zu identifizieren.
Optigear Synthetic A 320	PAO	PD	320	140	-36	Vollsynthetische Getriebeöle für hoch belastete Industriegetriebe, Windkraftanlagen, Förderbänder, Krangetriebe, Aufzüge, Walzwerke, hoch belastete Exzenter, Getriebekupplungen, Kettenantriebe, Antriebe und Gelenke von Robotern, Gleit-, Wälzlager und Transportanlagen im Winterbetrieb.

GETRIEBEÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POUR-POINT (°C)	ANWENDUNG	
Optigear Synthetic PD 68 ES	PAO	PD	68	151	-51	Synthetisches Hochleistungs-Getriebeöl, auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe (Polyalphaolefine) mit besonders hohem VI und speziellen PD-Additiven (Plastische Deformation). Es kommt in Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetrieben sowie in Getrieben mit hohen Belastungen zum Einsatz, verhindert Micropittingbildung (Graufleckigkeit) und wirkt sich positiv auf das Tragbild der Getriebe aus. Entspricht den Anforderungen DIN 51 517 Teil 3 - CLP. Erfüllt die Flender Freigabe T 7300 Liste A-c.	
Optigear Synthetic PD 100 ES	PAO	PD	100	159	-51		
Optigear Synthetic PD 150 ES	PAO	PD	150	167	-51		
Optigear Synthetic PD 220 ES	PAO	PD	220	172	-48		
Optigear Synthetic PD 320 ES	PAO	PD	320	177	-45		
Optigear Synthetic PD 460 ES	PAO	PD	460	172	-42		
Optigear Synthetic PD 680 ES	PAO	PD	680	179	-45		
Optigear Synthetic X 320	PAO	PD	320	179	-42	Vollsynthetische Getriebeöle für Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetriebe sowie Getriebe mit hohen Belastungen wie z. B. in der Windenergie.	
Optigear Synthetic X 460	PAO	PD	460	153	-27		
Optigear Synthetic 800/100	PG	EP/AW	100	205	-42	Synthetische Getriebeöle auf Polyglykolbasis zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben von Wälz- und Gleitlagern, PVC-Kalandern, Knetern, Förderanlagen, Walzwerken und Mühlen.	
Optigear Synthetic 800/150	PG	EP/AW	150	210	-36		
Optigear Synthetic 800/220	PG	EP/AW	220	215	-33		
Optigear Synthetic 800/320	PG	EP/AW	320	230	-30		
Optigear Synthetic 800/460	PG	EP/AW	460	240	-30		
Optigear Synthetic 800/680	PG	EP/AW	680	260	-27		
Optigear Synthetic 800/1000	PG	EP/AW	1000	275	-24		
Optigear Synthetic 800/1500	PG	EP/AW	1500	290	-12		
Optigear 1100/68	Mineralöl	PD	68	100	-33		Getriebeöle zur Schmierung von Stirnrad-, Kegelrad-, Planetengetrieben und Zahnkupplungen sowie Gleit- und Rollflächen von Lagern.
Optigear 1100/100	Mineralöl	PD	100	97	-30		
Optigear 1100/150	Mineralöl	PD	150	96	-27		
Optigear 1100/220	Mineralöl	PD	220	95	-24		
Optigear 1100/320	Mineralöl	PD	320	95	-21		
Optigear 1100/460	Mineralöl	PD	460	94	-21		
Optigear 1100/680	Mineralöl	PD	680	86	-18		
Optigear 1100/1000	Mineralöl	PD	1000	80	-18		
Optigear 1100/1500	Mineralöl	PD	1500	84	-15		
Optigear Synthetic 1300/220	PG	EP/AW	220	250	-33	Synthetische Getriebeöle auf Polyglykolbasis zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben von Wälz- und Gleitlagern, PVC-Kalandern, Knetern, Förderanlagen, Walzwerken und Mühlen.	
Optigear Synthetic 1300/460	PG	EP/AW	460	250	-30		
Optigear Synthetic 1390/220	PG	EP/AW	220	200	< -18	Synthetisches Einlauf- und Korrosionsschutzöl für Getriebe, die zum späteren Einsatz mit einem polyglykolbasierten Getriebeöl vorgesehen sind.	
Optigear Synthetic 1510/320	PAO	PD	320	142	-39	Typische Anwendungsgebiete sind Zahnflanken von Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetrieben, Zahnkupplungen, insbesondere bei Anwendungen, bei denen aufgrund der Zahnform oder Betriebsart Mischreibung im gesamten Eingriffsbereich der Zahnflanken auftritt, Gleit- und Wälzflächen von Lagern sowie Umlaufanlagen (Getriebe).	
Optigear Synthetic 1710/320	PAO/Mineralöl	PD	320	135	-30	Getriebeöle für Stirnrad-, Kegelrad-, Planetengetriebe und Zahnkupplungen, Gleit- und Rollflächen in Lagern entwickelt.	
Optigear Synthetic 1710/460	PAO/Mineralöl	PD	460	135	-30		
Optigear Synthetic CT 320	PAO	PD / EP/AW	335	172	-45	Für den Einsatz in Windturbinengetrieben. Es kann auch für alle Arten von geschlossenen Getrieben eingesetzt werden, auch in hoch- und stoßbelasteten Getrieben und Lagern, für die EP-Eigenschaften notwendig sind.	
Optigear Synthetic RO 150	PAO	PD	150	130	-45	Können eingesetzt werden in Stirnradverzahnungen aller Art, auch unter erschwerten Lastverhältnissen, Kegelradsätzen, auch mit großem Achsversatz (Hypoid) und bei hoher Wechsellast, in Wälzlagerungen aller Art, bei hohen Lasten sowie tiefen und hohen Temperaturen.	

BIOLOGISCH SCHNELL ABBAUBARE GETRIEBEÖLE

Performance Bio GE 220 ESU	Ester	EP/AW	220	180	-39	Biologisch schnell abbaubare Getriebeöle auf Basis synthetischer Ester, vor allem zu empfehlen bei niedrigen Einsatztemperaturen in umweltsensiblen Bereichen in der Industrie.
Performance Bio GE 320 ESS	Ester	EP/AW	320	170	-21	Vollsynthetische Getriebeöle auf Basis biologisch schnell abbaubarer Ester, vor allem zur Getriebeschmierung in umweltsensiblen Bereichen, z. B. Wasserstraßen und Wasserschutzgebieten.

HYDRAULIKÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	DIN-KLASSE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS- INDEX	POUR- POINT (°C)	ZINK	ANWENDUNG
Hyspin AWS 10	Mineralöl	HLP	10	74	-39	✓	Zinkhaltige, legierte Hydrauliköle mit Verschleißschutzadditiven für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524-2 und entsprechen dem Typ HM nach ISO 6743/4.
Hyspin AWS 15	Mineralöl	HLP	15	100	-39	✓	
Hyspin AWS 22	Mineralöl	HLP	22	102	-30	✓	
Hyspin AWS 32	Mineralöl	HLP	32	102	-30	✓	
Hyspin AWS 46	Mineralöl	HLP	46	102	-21	✓	
Hyspin AWS 68	Mineralöl	HLP	68	102	-21	✓	
Hyspin AWS 100	Mineralöl	HLP	100	97	-21	✓	
Hyspin AWS 150	Mineralöl	HLP	150	97	-21	✓	
Hyspin AWS 32 HX	Mineralöl	HLP	32	114	-39	✓	
Hyspin AWS 46 HX	Mineralöl	HLP	46	113	-36	✓	
Hyspin AWS 68 HX	Mineralöl	HLP	68	111	-33	✓	
Hyspin HLP-Z 32	Mineralöl	HLP	32	96	-33	✓	Zinkhaltige, legierte Hydrauliköle mit Verschleißschutzadditiven. Entsprechen der Klassifizierung von Hydraulikölen nach: DIN 51502 Typ HLP und DIN EN ISO 6743-4 – L-HM
Hyspin HLP-Z 46	Mineralöl	HLP	46	93	-30	✓	
Hyspin HLP-Z 68	Mineralöl	HLP	68	93	-27	✓	
Hyspin HLP-AF 32	Mineralöl	HLP	32	94	-27	-	Ohne Zink formulierte, legierte Hydrauliköle mit Verschleißschutzadditiven. Entsprechen der Klassifizierung von Hydraulikölen nach: DIN 51502 Typ HLP und DIN EN ISO 6743-4 Typ L-HM
Hyspin HLP-AF 46	Mineralöl	HLP	46	93	-24	-	
Hyspin HLP-AF 68	Mineralöl	HLP	68	96	-24	-	
Hyspin ZZ 10	Mineralöl	HLP	10	90	-33	-	Ohne Zink formulierte Hochleistungs-Hydrauliköle mit Verschleißschutzadditiven für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2 sowie die Spezifikationen namhafter Hydraulikkomponentenhersteller und entsprechen dem Typ HM nach ISO 6743/4.
Hyspin ZZ 22	Mineralöl	HLP	22	100	-30	-	
Hyspin ZZ 32	Mineralöl	HLP	32	100	-30	-	
Hyspin ZZ 46	Mineralöl	HLP	46	101	-30	-	
Hyspin ZZ 68	Mineralöl	HLP	68	101	-30	-	
Hyspin ZZ 100	Mineralöl	HLP	100	100	-24	-	
Hyspin ZZ 32 HX	Mineralöl	HLP	32	114	-39	-	
Hyspin ZZ 46 HX	Mineralöl	HLP	46	113	-36	-	
Hyspin ZZ 68 HX	Mineralöl	HLP	68	111	-33	-	
Hyspin XP 46	Mineralöl	HLP	46	100	-27	-	Ohne Zink formuliertes Hydrauliköl mit EP/AW Verschleißschutzadditiven und erhöhtem Brugger-Wert für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen. Erfüllt die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2 und entspricht dem Typ HM nach ISO 6743/4. Brugger-Wert > 40 N/mm ² .
Tribol HM 943/22	Spez. Mineralöl	HLP	22	105	-30	-	Ohne Zink formulierte Hydrauliköle mit Verschleißschutzadditiven auf Basis spezieller Grundöle mit äußerst hoher Alterungsbeständigkeit sowie sehr gutem Luftabscheidevermögen. Übertreffen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2 und entsprechen dem Typ HM nach ISO 6743/4.
Tribol HM 943/32	Spez. Mineralöl	HLP	32	115	-27	-	
Tribol HM 943/46	Spez. Mineralöl	HLP	46	118	-30	-	
Tribol HM 943/68	Spez. Mineralöl	HLP	68	112	-30	-	
Alphasyn K 15	PAO	HL	15	128	-40	-	Ohne Zink formuliertes, synthetisches Hydrauliköl bei hohen thermischen Belastungen. Erfüllt die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2 - HLP und ISO 6743/4-L-HM. Auch als Spindel- und Zentralschmierstoff bzw. Umlauf- und Getriebeöl (CLP) bei entsprechenden Anwendungen einsetzbar. Brugger-Wert > 50 N/mm ² .
Alphasyn T 10	PAO	HL	10	120	-57	-	Ohne Zink formuliertes, vollsynthetische Hydraulik-, Umlauf- und Spindelöle für Spindel- und Zentralschmierungen bei hohen thermischen Belastungen. Auch als Umlauf- und Spindelöl (CL) einsetzbar.
Alphasyn T 32	PAO	HL	32	125	-57	-	
Alphasyn T 46	PAO	HL	46	125	-57	-	
Alphasyn T 68	PAO	HL	68	125	-57	-	
Alphasyn T 100	PAO	HL	100	130	-51	-	
Alphasyn T 150	PAO	HLP	150	130	-42	-	

HYDRAULIKÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	DIN-KLASSE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS- INDEX	POUR- POINT (°C)	ZINK	ANWENDUNG
Hyspin 4243	Mineralöl	HLP-D	46	103	-33	-	Universell einsetzbares, ohne Zink formuliertes Hydrauliköl für den Einsatz bei ungünstigen Betriebsbedingungen wie z. B. Feuchtigkeit oder Beeinträchtigung durch Fremdstoffe. Hoher Bruggewert > 50 N/mm ² .
Hyspin DHV 46	Mineralöl	HVLP-D	46	149	-45	-	Ohne Zink formulierte Hydrauliköl in Anlehnung an DIN 51 524 Teil 3 (ausgenommen das Demulgiervermögen), für alle Hydrauliksysteme, die großen Temperaturschwankungen unterliegen wie z. B. hydraulische Aufzüge, hoch belastete Baumaschinen, Hydraulikanlagen an Nutzfahrzeugen usw.
Hyspin DHV 68	Mineralöl	HVLP-D	68	150	-45	-	
Hyspin HLP-D 32	Mineralöl	HLP-D	32	105	-30	✓	Hochwertige Hydrauliköle für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen sowie zusätzlichen Anforderungen an das Reinigungs- und Wasseraufnahmevermögen. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2, ausgenommen das Demulgiervermögen.
Hyspin HLP-D 46	Mineralöl	HLP-D	46	100	-24	✓	
Hyspin HLP-D 68	Mineralöl	HLP-D	68	100	-24	✓	
Hyspin DSP 10	Mineralöl	HLP-D	10	105	-30	-	Ohne Zink formulierte Hydrauliköle für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen sowie zusätzlichen Anforderungen an das Reinigungs- und Wasseraufnahmevermögen. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2, ausgenommen das Demulgiervermögen.
Hyspin DSP 22	Mineralöl	HLP-D	22	100	-21	-	
Hyspin DSP 32	Mineralöl	HLP-D	32	100	-15	-	
Hyspin DSP 46	Mineralöl	HLP-D	46	100	-15	-	
Hyspin DSP 68	Mineralöl	HLP-D	68	100	-15	-	
Hyspin DF Top 46	Mineralöl	HLP-D	46	102	-30	-	
Hyspin DF Top 68	Mineralöl	HLP-D	68	102	-24	-	Ohne Zink formulierte, feinstgefilterte Hydrauliköle für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen sowie besonders effizientem Schutz vor Feinstreifenbildung. Sehr gute Filtrierbarkeit und hohes Schmutztragevermögen. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2. Oft eingesetzt in Spritzgießmaschinen.
Hyspin DXP 46	Mineralöl	HLP-D	46	102	-33	-	Ohne Zink formuliertes und leistungsstarkes Hydrauliköl mit hohem Detergier-/Dispergiervermögen und hoher Wasseraufnahmekapazität. Hoher Verschleißschutz im Mischreibungsgebiet, Bruggewert = 50 N/mm ² . Auch geeignet für nasslaufende Kupplungs-/Bremskombinationen. Freigaben: Schuler (ehem. Müller Weingarten), Oertlinghaus.
Hyspin AWH-M 15	Mineralöl	HVLP	15	150	-51	✓	Hoch-VI-Hydrauliköle mit EP/AW-Verschleißschutzadditiven. Einsatz in Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturschwankungen, insbesondere für Hydraulikanlagen im Freien. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 3 sowie die Spezifikationen namhafter Hydraulikkomponenten-Hersteller.
Hyspin AWH-M 32	Mineralöl	HVLP	32	150	-42	✓	
Hyspin AWH-M 46	Mineralöl	HVLP	46	150	-39	✓	
Hyspin AWH-M 68	Mineralöl	HVLP	68	150	-39	✓	
Hyspin AWH-M 100	Mineralöl	HVLP	100	130	-30	✓	
Hyspin AWH-M 150	Mineralöl	HVLP	150	130	-30	✓	
Hyspin HVI 15	Mineralöl	HVLP	15	> 150	-51	-	Ohne Zink formulierte, Hoch-VI-Hydrauliköle mit EP/AW-Verschleißschutzadditiven. Einsatz in Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturschwankungen, insbesondere für Hydraulikanlagen im Freien. Sehr gute Filtrierbarkeit. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 3 sowie die Spezifikationen namhafter Hydraulikkomponenten-Hersteller.
Hyspin HVI 22	Mineralöl	HVLP	22	> 150	-42	-	
Hyspin HVI 32	Mineralöl	HVLP	32	> 150	-39	-	
Hyspin HVI 46	Mineralöl	HVLP	46	> 150	-36	-	
Hyspin HVI 68	Mineralöl	HVLP	68	> 140	-39	-	
Hyspin HVI 100	Mineralöl	HVLP	100	> 141	-33	-	
Brayco Micronic 756	Mineralöl	HVLP	14	> 350	< -70	-	Rot eingefärbtes Spezialhydrauliköl für extremen Temperaturschwankungen vor allem im Kältebereich. Erfüllt die Anforderungen NATO H-515, DEF STAN 91-48/2 und MIL-H-5606E (nicht freigegeben).
Hyspin H 540	Mineralöl	HVLP	38	279	-60	✓	Spezielles Hydrauliköl für einen sehr weiten Temperatureinsatz, es wird zum Beispiel bei Militärfahrzeugen oder Feuerwehrdrehleitern eingesetzt. Erfüllt die Anforderungen H 540 und TL 9150-0035.
Hyspin HVI 46 D	Mineralöl	HVLP-D	46	165	-33	-	Ohne Zink formuliertes Mehrbereichs-Hydrauliköl für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen sowie zusätzlichen Anforderungen an das Reinigungs- und Wasseraufnahmevermögen. Enthält EP/AW-Verschleißschutzadditive.
Hyspin AWV 32	Mineralöl	HVLP-D	32	355	-57	✓	Für die Verwendung in Anlagen auf Deck von Schiffen geeignet, welche in extrem unterschiedlichen Klimazonen operieren. Eignet sich auch als Hydraulikflüssigkeit für Lukenabdeckungssysteme von Kühlschiffen.

HYDRAULIKÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	DIN-KLASSE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS- INDEX	POUR- POINT (°C)	ZINK	ANWENDUNG
STOSSDÄMPFERÖLE							
Hyspin 4004	Mineralöl	HVLP	16,2	202	-57	√	Niedrigviskoses Hydrauliköl für den Einsatz in Stoßdämpfern und Hydrauliksystemen mit großen Temperaturschwankungen, bei denen eine extrem genaue Steuerbarkeit nötig ist, z. B. Kopiereinheiten oder CNC-Werkzeugmaschinen.
Hyspin 4517	PAO	HVLP	29,5	168	<-48	√	Spezielles Stoßdämpfer- und Hydrauliköl entwickelt für die Kfz-Industrie, niedriger Verdampfungsverlust und Absenkung des Geräuschniveaus. Einsatz vor allem als Zentralhydraulikfluid und als Stoßdämpferöl.
Hyspin V 10	PAO	HVLP	10	175	<-48	√	Blaue, vollsynthetische, biologisch abbaubare Hydraulikflüssigkeit mit ausgeprägtem Leistungsvermögen. Einsatz bei großen Temperaturschwankungen, bei denen extrem genaue Steuerbarkeit nötig ist.
Hyspin ZH-M	Mineralöl	HVLP	16,4	161	-45	√	Spezielles Zentralhydraulikfluid, welches effektiv Zisch- und Graunzgeräusche verhindert. Einsatz z.B. in PKW-Niveauregulierungen oder Verdeckhydrauliken. Freigabe: MB Blatt 343.

BIOLOGISCH SCHNELL ABBAUBARE HYDRAULIKÖLE							
Performance Bio HE 46	Ester	HEES	46	160	-30	-	Hydraulikflüssigkeiten auf Basis voll gesättigter Ester und synthetischer Kohlenwasserstoffe, biologisch schnell abbaubar, alterungsstabil, guter Verschleißschutz, für die Verwendung in ökologisch empfindlichen Bereichen gemäß VDMA 24568. Diverse Freigaben und Empfehlungen siehe techn. Produktdatenblätter.
Performance Bio HE 32 TG	Ester	HETG	32	207	-30	-	Biologisch schnell abbaubares Hydrauliköl (>90 % nach CEC-L-33-A-93) auf Basis pflanzlicher Ester
Performance Bio HE 46 ESU	Ester	HEES	46	185	-27	-	Hydraulikflüssigkeiten auf Basis teilweise gesättigter Ester und synthetischer Kohlenwasserstoffe, biologisch schnell abbaubar, alterungsstabil, guter Verschleißschutz, für die Verwendung in ökologisch empfindlichen Bereichen gemäß VDMA 24568. Diverse Freigaben und Empfehlungen siehe techn. Produktdatenblätter

SCHWERENTFLAMMBARE HYDRAULIKÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS- INDEX	ANWENDUNG
Anvol PE 46 B	Phosphorsäureester	AW	46	-	HFDR-Flüssigkeit, Einsatzbereich vor allem in hydraulischen Steuereinheiten von Dampfturbinen, teilweise aber auch in brandgefährdeten Industriehydrauliken.
Anvol SWX 46	Polyolester	AW	46	180	Erstklassige HFDU-Flüssigkeiten. Sehr hoher Flammpunkt im Vergleich zu Mineralölen. Guter Verschleißschutz, vergleichbar zu Mineralölen, daher für Drücke bis 500 bar geeignet. Einsatz in Hochdruck-Hydrauliksystemen wie z. B. Walzwerken. Castrol Anvol SWX 46 erfüllt die Anforderungen der Factory Mutual Kategorie 1.
Anvol WG 46	Glykol + Wasser	AW	46	> 200	HFC-Flüssigkeit für Drücke bis 200 bar mit guten Verschleißschutzeigenschaften. Einsatz in Gießereien und Walzwerken.

GLEIT- UND BETTBÄHNÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	HAFT-ZUSÄTZE	CINNATI LAMB SPEZIFIKATION	ANWENDUNG
Magna SW 68	Mineralöl	EP/AW	68	Ja	P47	Gleitbahnöle mit sehr guten Stick-Slip-Eigenschaften und gutem Lasttragevermögen. Speziell für die kombinierte Schmierung von Gleitbahnen, Hydraulikanlagen und Getrieben entwickelt.
Magna SW 220	Mineralöl	EP/AW	220	Ja	P50	
Magna SW 32	Mineralöl	EP/AW	32	Nein	-	Gleitbahn- und Hydrauliköl mit guten Stick-Slip-Eigenschaften zur Schmierung von Werkzeugmaschinen.
Magna SW B 68	Mineralöl	EP/AW	68	Ja	-	Gleitbahnöle mit guten Stick-Slip-Eigenschaften zur Schmierung von Bettbahnen und Führungen an Werkzeugmaschinen.
Magna SW B 100	Mineralöl	EP/AW	100	Ja	-	
Magna SW B 150	Mineralöl	EP/AW	150	Ja	-	
Magna SW B 220	Mineralöl	EP/AW	220	Ja	-	
Magna SW D 32	Mineralöl	EP/AW	32	Ja	P53	Gleitbahnöle mit exzellenten Stick-Slip-Eigenschaften. Speziell entwickelt für die kombinierte Schmierung von Gleitbahnen, Hydraulikanlagen und Getrieben. Sehr gute Testergebnisse bei SKC und der FH Darmstadt. ISO VG 32 auch als Hydrauliköl verwendbar.
Magna SW D 68	Mineralöl	EP/AW	68	Ja	P47	
Magna SW D 150	Mineralöl	EP/AW	150	Ja	-	
Magna SW D 220	Mineralöl	EP/AW	220	Ja	P50	
Magna SW DX 68	Mineralöl	EP/AW	68	Ja	-	Gleitbahnöle zur Schmierung von Bettbahnen und Führungen an Werkzeugmaschinen.
Magna SW DX 220	Mineralöl	EP/AW	220	Ja	-	
Tribol Non Fluid 150	Mineralöl/ Alkylbenzol	EP/AW	150	Ja	-	Spezialhaftöl ohne Festschmierstoffe auf Basis von Mineralöl und Alkylbenzol. Verhindert Stick-Slip. Für Gleitbahnführungen von Sägegattern und Werkzeugmaschinen, Bettbahnen, Webmaschinen alter Bauart und auch für Ketten. Sehr guter Korrosionsschutz.
Tribol SW MWO 40	Mineralöl	EP/AW/ organische Molybdän- verbindung	220	Ja	P50	Bettbahnöle mit speziellen flüssigen organischen Molybdänverbindungen „Liquid Solids“, die der Bettbahn einen exzellenten Verschleißschutz bieten.
Tribol SW 1066/220	Mineralöl	EP/AW	233	Ja	-	Hochleistungs-Bettbahnöle mit exzellenten Stick-Slip-Eigenschaften und sehr guter Verträglichkeit mit wassergemischten Kühlschmierstoffen. Zur Schmierung von Gleit- und Führungsbahnen an Werkzeugmaschinen geeignet. Herausragende Ergebnisse wurden auch bei SKC Gleittechnik GmbH und der FH Darmstadt ermittelt.
Optigear BM 68	Mineralöl	PD	68	Nein	-	Gleitbahnöle zur Schmierung von Bettbahnen und Führungen an Werkzeugmaschinen. Die besonderer Additivierung bietet einen sehr hohen Schutz vor Glanzstellenbildung
Optigear BM 220	Mineralöl	PD	220	Nein	-	
Performance Bio SW 68	Ester	EP/AW	68	Nein	0,71	Für die Schmierung von Bettbahnen und Führungen an Werkzeugmaschinen und anderen Aggregaten mit sehr hohen spezifischen Flächenbelastungen bei hoher Umweltverträglichkeit. Biologisch schnell abbaubar.

SPINDELÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	FLAMMPUNKT (°C)	POUR-POINT (°C)	ANWENDUNG
Alphasyn K 15	PAO	EP/AW	15	177	-40	Ohne Schwermetall formuliertes, synthetisches Hydrauliköl für den Einsatz bei hohen thermischen Belastungen. Erfüllt die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2 - HLP und ISO 6743/4-L-HM. Auch als Spindel- und Zentralschmierstoff bzw. Umlauf- und Getriebeöl (CLP) bei entsprechenden Anwendungen einsetzbar. Bruggler - Wert > 50 N/mm ² .
Alphasyn T 10	PAO	AW	10	160	-57	Ohne Schwermetall formuliertes, synthetisches Hydraulik-, Umlauf- und Spindelöl für Spindel- und Zentralschmierungen bei hohen thermischen Belastungen. Auch als Umlauf- und Spindelöl (CL) einsetzbar.
Hyspin Spindle Oil 2	Mineralöl	Korrosions- und Oxidationschutz	2	91	< -40	Spindelöl zur Schmierung von Hochgeschwindigkeits- und Präzisions-Spindellagern mit erhöhtem Rost- und Alterungsschutz.
Hyspin Spindle Oil ZZ 2	Mineralöl	AW	2	91	-39	Hochleistungs-Spindelöl mit aschefreien Verschleißschutzadditiven.
Hyspin Spindle Oil ZZ 5	Mineralöl	AW	5	114	-39	
Hyspin Spindle Coolant SF	-	-		>150	-15	Wasserbasiertes (ready to use) Spindelkühlmittel für Werkzeugmaschinen, welches einen ausgezeichneten Korrosionsschutz und verlängerte Serviceintervalle bietet.
Magna 2	Mineralöl	-	2	80	< -30	Hoch ausraffiniertes Spindelöl für Hochgeschwindigkeits-Spindellager.

VERDICHTERÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	ANWENDUNG
Aircol CM 32	Mineralöl	EP/AW	32	113	Hochleistungs-Kompressorenöle, basieren auf hochausraffinierten Mineralölen und speziellen Additiven, die die exzellente thermische- und oxidative Alterungsstabilität und das gute Lastaufnahmevermögen verbessern. Ölwechselintervalle von bis zu 4000 Bh. Das hohe Lastaufnahmevermögen (FZG-Wert von >12) bietet auch die Möglichkeit zum Einsatz in Kompressoreinheiten mit Getriebe. Erfüllen DIN 51 506 Typ VDL.
Aircol CM 46	Mineralöl	EP/AW	46	113	
Aircol CM 68	Mineralöl	EP/AW	68	111	
Aircol CM 100	Mineralöl	EP/AW	100	107	
Aircol CM 150	Mineralöl	EP/AW	150	111	
Aircol HV 100	Mineralöl	-	95	100	Vakuumpumpenöl mit engem Siedebereich für mechanische Fein- und Hochvakuumpumpen.
Aircol PG 185	PG	AW	185	200	Vollsynthetisches Verdichteröl auf Basis Polyglykol für die Schmierung von Kompressoren für Kohlenwasserstoffgase wie Flüssiggas und Erdgas. Im Gegensatz zu Verdichterölen auf Mineralöl- oder PAO-Basis wird die Viskosität durch Gaskontakt kaum beeinflusst.
Aircol SH 100	Ester	AW	100	62	Synthetisches Hochleistungs-Kompressorenöl
Aircol SN 68	Dicarbonsäureester	AW	68	67	Synthetische Verdichteröle für Kolben-Luftverdichter.
Aircol SN 100	Dicarbonsäureester	AW	100	89	
Aircol SR 32	PAO	EP/AW	32	133	Synthetische Verdichteröle zum Einsatz in Luftverdichtern, die unter erschwerten Bedingungen arbeiten. Dies zeichnen sich durch eine hervorragende Oxidationsstabilität aus. Dies wurde durch Langzeittests in Schraubenkompressoren mit Laufzeiten von über 4.000 h bei Temperaturen bis zu 120 °C nachgewiesen. Diese entsprechen den Anforderungen der ISO-L-DAH-Klassifikation für Schraubenverdichter. Einsatz in Umlauf-Schmiersystemen für Gleit- und Wälzlager mit hohen Betriebstemperaturen, z.B. in Papiermaschinen.
Aircol SR 46	PAO	EP/AW	46	135	
Aircol SR 68	PAO	EP/AW	68	140	
Aircol SR 100	PAO	EP/AW	100	142	
Aircol WM 2631	med. Weißöl	Oxidationschutz	280	95	
Tribol CS 890/68	Ester	AW	68	100	Synthetische Kompressorenöle speziell für Hochdruckkolbenkompressoren und Schraubenverdichter mit erhöhten Anforderungen. Übertrifft die Anforderungen der DIN 51 506 Typ VDL.
Tribol CS 890/100	Ester	AW	100	61	
Tribol CS 1555/32	PAO	EP/AW	32	130	Synthetische Verdichteröle für extreme Betriebsbedingungen oder sehr lange Ölwechselintervalle. Erhöhter Verschleißschutz.
Tribol CS 1555/46	PAO	EP/AW	46	137	FZG A/8,3/90 SKS: > 9. Übertrifft die Anforderungen der DIN 51 506 Typ VDL.
Tribol CS 1555/68	PAO	EP/AW	68	137	
Aircol LPT 32	Mineralöl	-	32	70	Für die Schmierung von Kältemittelverdichtern, die mit Ammoniak, halogenierten Kohlenwasserstoffen oder herkömmlichen Kohlenwasserstoffen arbeiten. Entsprechen der DIN 51503 KAA/KC/KE.
Aircol LPT 46	Mineralöl	-	46	52	
Aircol LPT 68	Mineralöl	-	68	47	

TURBINENÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS- INDEX	POUR- POINT (°C)	ANWENDUNG
Perfecto X 32	Spez. Mineralöl	32	112	-15	Legierte Turbinenöle modernster Additiv- und Grundöltechnologie zur Schmierung von Dampf- und Gasturbinen sowie deren Regelsystemen. Sie entsprechen den Anforderungen „Schmier- und Regleröle L-TG“ nach DIN 51 515 Teil 2 sowie denen nach ISO 8068.
Perfecto X 46	Spez. Mineralöl	46	112	-15	
Perfecto X 68	Spez. Mineralöl	68	112	-12	
Perfecto XEP 32	Spez. Mineralöl	32	112	-15	EP-legierte Turbinenöle modernster Additiv- und Grundöltechnologie zur Schmierung von Dampf- und Gastriebeturbinen sowie deren Regelsystemen. Sie entsprechen den Anforderungen „Schmier- und Regleröle L-TG mit Verschleißschutz“ nach DIN 51 515 Teil 2, den Anforderungen nach BS 489 sowie denen nach ISO 8068.
Perfecto XEP 46	Spez. Mineralöl	46	112	-15	
Perfecto XEP 68	Spez. Mineralöl	68	112	-12	

UMLAUFÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS- INDEX	POUR- POINT (°C)	DEMULGIER- VERMÖGEN BEI 82 °C (min.)	FZG (A/8.3/90) SCHADENS- KRAFTSTUFE	ANWENDUNG
---------	---------	---	-----------------------	------------------------	--	---	-----------

UNLEGIERTE UMLAUFÖLE

Magna 2	Mineralöl	2	-	-42	-	-	Hoch ausraffinierte Umlauföle, die zur Schmierung von Lagern, Umlaufsystemen und Verdichtern eingesetzt werden, bei denen keine Verschleißschutzadditive gefordert sind. Einklassifizierung nach DIN 51 502 Typ C.
Magna 10	Mineralöl	10	52	-54	-	-	
Magna 15	Mineralöl	15	90	-24	-	-	
Magna 32	Mineralöl	32	95	-18	-	-	
Magna 46	Mineralöl	46	95	-21	-	-	
Magna 68	Mineralöl	68	95	-21	-	-	
Magna 100	Mineralöl	100	96	-12	-	-	
Magna 150	Mineralöl	150	95	-18	-	-	
Magna 220	Mineralöl	220	95	-12	-	-	
Magna 320	Mineralöl	320	95	-12	-	-	
Magna 460	Mineralöl	460	95	-12	-	-	Paraffinbasisches Spezialraffinat, Verwendung als Spindelöl und Prozessöl.
Magna SR 7	Mineralöl	9	ca. 90	-18	-	-	

UMLAUFÖLE FÜR DIE STAHLINDUSTRIE

Magna CTX 100 WT	Mineralöl	100	105	-24	5	> 12	Getriebe- und Umlauföle für die Stahlindustrie mit ausgezeichnetem Demulgiervermögen gem. den Morgoil- und Danieli-Anforderungen.
------------------	-----------	-----	-----	-----	---	------	---

UMLAUFÖLE FÜR DIE PAPIERINDUSTRIE

Magna PM 220	Mineralöl	228	-	-18	-	12	Umlauföle für den Einsatz in der Papierindustrie.
Magna PM 220 S	PAO	220	150	-40	15	10	Synthetisches Umlauföle für den Einsatz in der Papierindustrie.
Magna PM 220 ZZ	Mineralöl	220	100	-12	-	-	Zinkfreies Papiermaschinen Umlauföl mit exzellenter Oxidationsstabilität.
Tribol PM 320 S	Synth. Ester	320	162	-30	-	11	Synthetische Papiermaschinen-Umlauföle speziell für sehr hohe Temperaturen und lange Ölstandzeiten. Einsetzbar auch in anderen Umlaufanwendungen wie z. B. in Kalandern und Rührwerken.

WÄRMETRÄGERFLÜSSIGKEITEN

PRODUKT	GRUNDÖL	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR- EINSATZBEREICH (°C)	FLAMM- PUNKT (°C)	ANWENDUNG
Perfecto HTS 0801	Synth. Kohlen- wasserstoff	16,5	-5 bis max. 350 °C Vorlauftemperatur	200	Synthetischer Wärmeträger auf Basis von Dibenzyltoluol-Isomeren zum Einsatz in drucklosen, geschlossenen Wärmeträgeranlagen mit Vorlauftemperaturen bis 350 °C bzw. Filmtemperaturen bis zu 380 °C.
Perfecto HT 2	Mineralöl	9	-35 bis max. 250 °C (max. zul. Filmtemp. 280 °C)	> 140	Wird zur drucklosen, indirekten Beheizung von Wärmeübertragungsanlagen, z. B. in der Lebensmittel-, Bau-, Kunststoff-, Holz- und Metallindustrie sowie in Wäschereien und auf Schiffen eingesetzt.
Perfecto HT 5	Mineralöl	30,5	-35 bis max. 250 °C (max. zul. Filmtemp. 280 °C)	> 200	

GASMOTORENÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	SAE- KLASSE (°C)	FLAMM- PUNKT (°C)	ANWENDUNG/RELEASES
Duratec HPL	Mineralöl	Aschearme AW	120	40	250	Aschearmes Premium-Gasmotorenöl auf Basis nichtkonventioneller Grundöle für thermisch hoch belastete Motoren im Erdgasbetrieb. Freigaben: MENAG, MAN Truck & Bus AG, MTU Onsite Energy (ehem. MDE), MWM, GE Jenbacher, 2G Agenitor, MENAG
Duratec L	Mineralöl	Aschearme AW	130	40	250	Aschearmes Hochleistungs-Gasmotorenöl auch für den Einsatz bei Klär-/Deponie- und Biogasbetrieb sowie im DualfuelBetrieb. Freigaben: GE Jenbacher, MWM (ehem. DEUTZ Power Systems), Neue MBH, Perkins, Ullstein, Wärtsila, Waukesha.
Duratec M	Mineralöl	AW	125	40	250	Hochleistungs-Gasmotorenöl mit mittlerem Aschegehalt und alkalischer Reserve, speziell auf Sondergasnutzung (Deponie-, Klär- und Biogase) ausgerichtete Eigenschaften. Freigaben: Perkins, Guascor, MWM
Duratec MX	Mineralöl	AW	124	40	250	Ohne Zink formuliertes Hochleistungs-Gasmotorenöl, besonders geeignet für Sondergase (Bio-, Deponie-, Klärgas). Freigabe: GE Jenbacher, MAN Truck & Bus AG, Guascor
Duratec XPL	PAO	Aschearme AW	109	20W-40	260	Vollsynthetisches, aschearmes Hochleistungs-Gasmotorenöl für thermisch hoch belastete Gasmotoren. Freigaben: MAN Truck & Bus AG, MTU Onsite Energy (ehem. MDE), MWM (ehem. DEUTZ Power Systems).
Duratec LD	PAO	Aschearme AW	109	20W-50	268	Vollsynthetisches, aschearmes Hochleistungs-Gasmotorenöl für stationäre Gasmotoren mit höheren Drücken. Freigaben: INNIO Jenbacher für: Alle Versionen der Motortypen 2,3,4 und 6, einschließlich J624. (Kraftstoffgasklasse A) Kraftstoffgasklasse A: Erdgas, Erdölgas, Grubengas, Biogas (Schwefel < 200 mg/10 kWh).
Duratec G	Mineralöl	Aschearme AW	116	40	274	Aschearmes Hochleistungs-Gasmotorenöl für den Einsatz in stationären Gasmotoren mit Erd- oder Deponiegas Freigabe: Caterpillar

KETTENSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	GRUNDÖL	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	TEMPERATUR- EINSATZBEREICH (°C)		FLAMM- PUNKT (°C)	ANWENDUNG
Molub-Alloy CH 22	Mineralöl	22	FSS	-40	90	185	Mehrzweck-Kettenöl für den Einsatz in einer Vielzahl von Kettenanwendungen.
Tribol CH 1430	Ester	150	EP/AW	-20	240	268	Hochtemperatur-Kettenöl aus temperaturstabilem, aromatischem Ester für Ofen- und Transportketten bei sehr hohen Betriebstemperaturen (Dauer temperatur über 240 °C, Spitztemperatur bis 280 °C).
Tribol CH 1730/100	Mineralöl/ Ester	100	EP/AW	-20	120	170	Zur Schmierung von Förder- und Antriebsketten bei Raumtemperatur, erhöhter Temperatur, Medien-beeinflussung und hohem Verschmutzungsgrad.
Viscogen KL 3	Ester	32	EP/AW	-40	200	230	Synthetische Kettenöle für die Schmierung im Normal- und Hochtemperaturbereich unter schweren Arbeits-bedingungen, bei denen der Einsatz von mineralischen oder herkömmlichen synthetischen Kettenölen zu extremem Verschleiß, Verkohlungs und zur Bildung von Rückständen führen würde.
Viscogen KL 9	Ester	100	EP/AW	-40	200	230	
Viscogen KL 15	Ester	220	EP/AW	-40	200	250	
Viscogen KL 23	Ester	250	EP/AW	-40	200	250	
Viscogen KL 130	Ester	1570	EP/AW	-40	200	220	
Viscogen KL 300	Ester	4030	EP/AW	-40	200	220	
Viscogen 3 N	Ester	52	-	-30	180	275	
Viscogen G	Ester	220	-	-35	200	208	Synthetische Hochtemperatur-Schmierstoffe speziell für die Schmierung bei der Hohlglasherstellung.
Viscogen G 175	Ester	-	-	-35	200	200	
Viscogen GDS 400	Syntheseöl	145	-	-35	285	285	
Viscogen KLK 25	Ester	255	EP/AW	-40	250	> 260	Synthetische Kettenschmierstoffe für den Einsatz bei hohen Temperaturen in Verbrauchsschmieranlagen, in Anwendungen, welche besonderen Verschleißschutz aufgrund extremer Belastungen erfordern.
Viscogen KLK 28	Ester	280	EP/AW	-40	250	> 260	
Tribol CH 1330	PG	130	EP/AW	-20	130 (kurzfristig deutlich höher)	> 280	Synthetischer Kettenschmierstoff für Förder-, Antriebs- und offene Transportketten in Lackieröfen bei hohen Temperaturen wie in der Automobil- und metallverarbeitenden Industrie.
Tribol CH 290/150	PG	150	EP/AW	-20	220	299	Synthetischer Kettenschmierstoff für Förder-, Antriebs- und offene Transportketten in Lackieröfen bei hohen Temperaturen wie in der Automobil- und metallverarbeitenden Industrie.
Tribol CH 290/220	PG	220	EP/AW	-20	220	296	
Tribol CH 1421/150	Ester/ Spezialöl	150	EP/AW	-35	300	260	Synthetisches Hochtemperatur-Kettenöl, entwickelt für thermisch höchstbeanspruchte Kettenanwendungen. Es bietet eine außergewöhnlich geringe Rückstandsneigung kombiniert mit einer niedrigen Verdampfungsneigung, was zu reduziertem Schmierstoffbedarf führt.

SCHMIERFETTE

PRODUKT	VERDICKER/ SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI- KLASSE	GRUNDÖL- VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR- EINSATZBEREICH (°C)	VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	ANWENDUNG	
MEHRZWECK-SCHMIERFETTE								
Spheerol 4807	Calcium-Komplex	Mineralöl	1-2	70	-20	60	EP/AW	Spezialschmierfett für die Schmierung und zum Korrosionsschutz von Reibungsfedern der Bauart Ringfeder, welche in den Hülsenpuffern im Eisenbahnbereich eingesetzt werden.
Spheerol CLX 2	Calcium-Komplex	Mineralöl	2	145	-25	140	EP/AW	Universelles Fett zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern aller gängigen Größen, Bauarten und Drehzahlen, bei hohen und tiefen Temperaturen.
Spheerol EPL 00	Lithium	Mineralöl	00	150–200	-20	120	EP/AW	Universal-Schmierfette für die gesamte Anlage mit gutem Haftvermögen und weitem Temperatureinsatzbereich, Potenzial zur Sortenvereinfachung.
Spheerol EPL 0	Lithium	Mineralöl	0	150–200	-20	120	EP/AW	
Spheerol EPL 1	Lithium	Mineralöl	1	150–200	-20	120	EP/AW	
Spheerol EPL 2	Lithium	Mineralöl	2	150–200	-20	120	EP/AW	
Spheerol EPL 3	Lithium	Mineralöl	3	150–200	-20	120	EP/AW	
Spheerol EPLX 200-2	Lithium-Komplex	Mineralöl	2	180–220	-20	150	EP/AW	
Spheerol LC 2	Lithium/Calcium	Mineralöl	2	400	-25	130	EP/AW	Schwerlastfett für den Langzeiteinsatz. Schmierung von hoch belasteten Wälzlagern bei langsamen und mittleren Drehgeschwindigkeiten sowie Rollenlagern.
Spheerol LCX 6002	Lithium-Komplex	Mineralöl	2	600	-20	150	EP/AW	Mehrzweck-Schmierfett für den Einsatz in besonders hoch belasteten Gleit- und Wälzlagern, insbesondere für den Betrieb bei langsamen Umdrehungen sowie bei Stoß- und Vibrationsbelastungen.
Spheerol LZ	Lithium	Mineralöl	2	100	-20	120	EP/AW	Langzeit-Mehrzweckfett geeignet für den universellen Einsatz im Baustellenbetrieb und in sämtlichen Transportgeräten, ferner für den Einsatz in Maschinen der Land- und Forstwirtschaft sowie für anspruchsvolle Fettschmierstellen in Industriegetrieben.
Spheerol SLC 2	Lithium/Calcium	PAO	2	31	-50	130	R+O	Lithium-/Calciumverseiftes Schmierfett auf Basis von Syntheseöl (PAO) insbesondere für die Schmierung von Kleinstlagern bei hohen Drehzahlen bzw. tiefen Temperaturen sowie Metall/Kunststoff und Kunststoff/Kunststoffpaarungen.
Spheerol SY 2202	Lithium-Komplex	Synthetisch	2	220	-40	170	EP/AW	Hochtemperatur-Schmierfett für den Einsatz in schnell laufenden Gleit- und Wälzlagern bei extrem niedrigen oder sehr hohen Temperaturen.
Spheerol SY 4601	Lithium-Komplex	Synthetisch	1,5	460	-40	170	EP/AW	Hochtemperatur-Schmierfett für den Einsatz in der Industrie, besonders in der Stahl- und Papierindustrie.
Spheerol LMM	Lithium	Mineralöl	2	180	-20	110	FSS	Für normal bis schwer belastete Lager bei niedrigen bis mittleren Geschwindigkeiten sowie bei Stoßbelastungen entwickelt. Auch geeignet für Drehbolzen, Drehnocken und Förderschrauben.
Spheerol AP 2	Lithium	Mineralöl	2	120	-30	120	-	Walkstabile, wasserbeständige Mehrzweckfette mit breitem Anwendungsbereich für thermisch und mechanisch belastete Wälz- und Gleitlager.
Spheerol AP 3	Lithium	Mineralöl	3	120	-30	120	-	

PRODUKT	VERDICKER/ SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI- KLASSE	GRUNDÖL- VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR- EINSATZBEREICH (°C)	VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	ANWENDUNG	
HOCHLEISTUNGS-MEHRZWECK-SCHMIERFETTE								
Tribol GR HS 1.5	Polymer	PAO	1–2	46	-40	120	R+O	Hochgeschwindigkeits-Spindellagerfett zur Langzeit- und ggf. Lebensdauerschmierung extrem schnell laufender Wälz- und Gleitlager (Spindellager).
Tribol GR 100-00 PD	Lithium	Mineralöl	00	130	-35	140	PD	Einsatz zur Langzeit-/Lebensdauerschmierung hoch belasteter Kugel- und Gleitlager. Auch geeignet für Breitstreckwalzen, Lager der Einzugswalzen an Stahlwalzgerüsten sowie für wechselseitig rotierende Lager bzw. Lager, die Dreh-/Schwenkbewegungen ausgesetzt sind.
Tribol GR 100-0 PD	Lithium	Mineralöl	0	130	-35	140	PD	
Tribol GR 100-1 PD	Lithium	Mineralöl	1	95	-35	140	PD	
Tribol GR 100-2 PD	Lithium	Mineralöl	2	95	-35	140	PD	
Tribol GR ALR 100-00 PD	Lithium-Komplex	PAO	00	100	-40	150	PD	Hochleistungsfett für den Einsatz in Robotergetrieben entwickelt, bei denen Fettschmierung gegenüber Schmierung durch Getriebeöl bevorzugt wird.
Optitemp SB 100-1	Lithium	PAO	1	100	-40	140	PD	Vollsynthetisches Hochleistungswälzlagerfett zur Vermeidung von Stillstandskorrosion (False Brinelling)
Molub-Alloy 3136	Lithium	Mineralöl	1	880	-20	120	FSS	Einsatz bei Anwendungen mit hohen Belastungen, widrigen Umgebungseinflüssen und niedrigen Bewegungsgeschwindigkeiten.
Molub-Alloy 6040/460-1.5	Calcium-sulfonat-Komplex	Mineralöl	1–2	460	-20	130	EP/AW	Hochleistungs-Schmierfett für Gleit- und Wälzlager bei hohen Belastungen in unterschiedlichen Industriezweigen.
Molub-Alloy 6080/460-1.5	Calcium-sulfonat-Komplex	Mineralöl	1–2	460	-20	130 bis 200*	EP/AW FSS	Hochleistungs-Schmierfett für Gleit- und Wälzlager bei hohen Belastungen in unterschiedlichen Industriezweigen. Bei Temperaturen > 130°C Produktinformation beachten.
Molub-Alloy Blanc	Lithium	Mineralöl	2	193	-25	130	FSS	Für den Einsatz bei hohen Lagerdrücken und zur Langzeitschmierung in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie (wenn Lebensmittelkontakt ausgeschlossen ist) speziell in Nassbereichen, staubiger Umgebung und in Förderbahnen, Dosen- und Flaschenabfüllanlagen, Etikettiermaschinen.
Molub-Alloy 777-1 NG	Lithium	Mineralöl	1	950	-30	120	FSS	Schmierfette für hohe Beanspruchungen bei ungünstigen Umweltverhältnissen in Wälzlager, Gleitlagern aller Art, Spindeln, Gelenkkupplungen in der Stahl- oder in der Bauindustrie, dem Bergbau und der Forstwirtschaft.
Molub-Alloy 777-2 NG	Lithium	Mineralöl	2	860	-20	120	FSS	
Molub-Alloy 860/220-1 ES	Lithium-Komplex	Mineralöl	1	220	-30	140	FSS	Hochleistungs-Schmierfette für Gleit- und Wälzlager bei hohen Belastungen und normalen bis erhöhten Betriebstemperaturen empfohlen.
Molub-Alloy 860/220-2 ES	Lithium-Komplex	Mineralöl	2	220	-20	140	FSS	
Molub-Alloy 860/460-1 ES	Lithium-Komplex	Mineralöl	1	460	-30	140	FSS	
Molub-Alloy 860/460-2 ES	Lithium-Komplex	Mineralöl	2	460	-20	140	FSS	
Molub-Alloy 870-2	Lithium	Mineralöl	2	1776	0	120	FSS	Hochleistungs-Schmierfett für hoch belastete, langsam laufende Wälzlager.
Tribol GR 400-2 PD	Lithium	Mineralöl	2	320/460	-30	140	PD	Einsatz in Wälz- und Gleitlagern unter schwierigen Einsatzbedingungen wie z. B. Nässe, Staub und Vibrationen.
Tribol GR 400-3 PD	Lithium	Mineralöl	3	320/460	-20	140	PD	
Molub-Alloy 370-2	Lithium	Mineralöl	2	370	-25	130	FSS	Aufgrund der hohen Druckaufnahmefähigkeit ist es besonders zur Langzeitschmierung von langsam laufenden Wälz- und Gleitlagern geeignet.
Tribol GR 00	Lithium	Mineralöl	00	150	-35	100	EP/AW	Einsatz als Fließfett für Zentralschmieranlagen auch bei erschwerten Bedingungen wie Nässe, Staub und Vibrationen.
Tribol GR 2 EP	Lithium	Mineralöl	2	100	-25	130	EP/AW	Entwickelt für Wälz- und Gleitlager auch bei erschwerten Bedingungen wie Nässe, Staub und Vibrationen.
Tribol GR CLS 000	Lithium/Calcium	Mineralöl	000	100	-30	120	EP/AW	Fließfett für Zentralschmieranlagen, Getriebe und Getriebemotoren, auch bei ungünstigen Bedingungen wie hoher Luftfeuchtigkeit und Wassereinfluss geeignet.
Tribol GR CLS 2	Lithium/Calcium	Mineralöl	2	100	-30	120	EP/AW	Langzeitfett für Zentralschmieranlagen, Getriebe und Getriebemotoren, auch bei ungünstigen Bedingungen wie hoher Luftfeuchtigkeit und Wassereinfluss geeignet.

PRODUKT	VERDICKER/ SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI- KLASSE	GRUNDÖL- VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR- EINSATZBEREICH (°C)	VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	ANWENDUNG	
HOCHLEISTUNGS-MEHRZWECK-SCHMIERFETTE								
Tribol GR 1350-2.5 PD	Lithium	Mineralöl	2,5	1350	-10	140	PD	Entwickelt für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern im Bergbau, in der metallverarbeitenden Industrie, Windkraftanlagen, in Rohrwalzwerken sowie in Anlagen von Häfen, auf Schiffen und Bohrseln.
Tribol GR 3020/ 1000-000 PD	Lithium	Mineralöl	000	1000	-40	120	PD	Einsatz in Wälz- und Gleitlagern aller Art, Spindeln, Gelenkkupplungen, Fahrwerke, Nocken und allgemeine Fettschmierstellen mit niedrigen Reibgeschwindigkeiten und hohen Flächenbelastungen.
Tribol GR 3020/ 1000-00 PD	Lithium	Mineralöl	00	1000	-40	120	PD	
Tribol GR 3020/1000-0 PD	Lithium	Mineralöl	0	1000	-40	120	PD	
Tribol GR 3020/1000-1 PD	Lithium	Mineralöl	1	1000	-30	120	PD	
Tribol GR 3020/1000-2 PD	Lithium	Mineralöl	2	1000	-40	120	PD	
Tribol GR 3785/220-1,5	Lithium	Mineralöl/ PAO	1,5	220	-40	120	EP/AW	
Tribol GR 4020/220-1 PD	Lithium-Komplex	Mineralöl	1	220	-30	150	PD	Mehrzweck-Schmierfette für hoch belastete Wälz- und Gleitlager, z. B. in der Automobilindustrie, sowie bei industriellen Anwendungen, die ein nicht zu dunkles Hochleistungs-Schmierfett erfordern.
Tribol GR 4020/220-2 PD	Lithium-Komplex	Mineralöl	2	220	-30	150	PD	
Tribol GR 4020/460-1 PD	Lithium-Komplex	Mineralöl	1	460	-30	140	PD	
Tribol GR 4020/460-2 PD	Lithium-Komplex	Mineralöl	2	460	-20	150	PD	
Tribol GR SW 460-1	Lithium-Komplex	PAO	1	460	-40	150	PD	
HOCHTEMPERATUR-SCHMIERFETTE								
Tribol GR XT 2 HT	Polyharnstoff	PAO	2	270	-25	180	EP/AW	Hochtemperatur-Schmierfett für Kugel- und Gleitlager; geeignet für die Schmierung von beheizten Lagern.
Braycote Inertox 2	PTFE	PFPE	2	150*	-25	260	FSS	Hochtemperatur-Schmierfette für Wälz- und Gleitlager, die verlängerte Schmierintervalle in aggressiver Umgebung erfordern. Auch für die Abdichtung von Hochvakuumbehältern geeignet.
Braycote Inertox 440-1	PTFE	PFPE	0-1	440	-25	260	FSS	
Braycote Inertox 500-2	PTFE	PFPE	2	500	-25	260	FSS	
Braycote Inertox 240-2	PTFE	PFPE	2	240	-25	260	FSS	
Molub-Alloy 1000 HT	Organisch	PAO/Ester	1	540	-0	230	EP/FSS	Entwickelt für Lager, Gleitbahnen und Führungsbuchsen bei Förderanlagen in Lackieröfen; auch geeignet für rotierende Zementöfen als gasabdichtender Schmierstoff.
Braycote 2115-0	PTFE	PFPE	0	510	-20	250	FSS	Einsatz zur Schmierung von Lagern in Förderbahnen bei sehr hohen Temperaturen. Sie sind hervorragend geeignet für Anwendungen in Lackiertrockenöfen und Textilspannrahmen.
Braycote 2115-2	PTFE	PFPE	2	500	-20	250	FSS	
Optitemp 9890	PTFE	PFPE	2	22	-45	100	FSS	Einsatz zur Schmierung von Plastikteilen (thermoplastischem und duroplastischem Material), welche eine Minimalschmierung benötigen.
Tribol GR HT 2	Kieselsäure	Mineralöl	2	460/680	-20	160	-	Einsatz zur Langzeitschmierung von Gleit- und Wälzlagern bei hohen Betriebstemperaturen sowie normalen und mittleren Lagerdrücken.
Tribol GR PS 1 HT	Polyharnstoff	Mineralöl	1	460	-25	160	-	Anwendung in hoch belasteten, langsam bis mittelschnell laufenden Wälz- und Gleitlagern, z. B. Sterilisatoren in der Lebensmittelindustrie, Exzenterpressen, Schmiedepressen, Stranggussanlagen und Kalandern.
Tribol GR PS 2 HT	Polyharnstoff	Mineralöl	2	460	-25	160	-	
Spheerol BNS 2	Bentonit	Mineralöl	2	180-220	-20	150	-	Für die Wälz- und Gleitlagerschmierung sowie für fettgeschmierte Gleitstellen im Hochtemperaturbereich.

* Bei Temperaturen über 100 °C wird die Viskosität des frischen Produktes allmählich bis auf 500 mm²/s ansteigen

SCHMIERFETTE

PRODUKT	VERDICKER/SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL-VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR-EINSATZBEREICH (°C)	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	ANWENDUNG
---------	-----------------------	---------	-------------	---	--------------------------------	-----------------------------	-----------

HOCHTEMPERATUR-SCHMIERFETTE

Tribol GR 4747/220-2 HT	Lithium-Komplex	PAO/Ester	2	220	-40	160	PD	Gleit- und Wälzlager bei hohen Belastungen mit erhöhtem Verschleißschutz im Grenz- und Mischreibungsbereich (kurzzeitig bis 180 °C).
Molub-Alloy 100-2 HT	Kieselsäure	PAO/Ester	2	100/150	-20	220	PTFE	Einsatz bei extremen Dauertemperaturen. Ermöglicht die Langzeitschmierung von Gleit- und Wälzlagern sowie anderen Fettschmierstellen bei hohen Betriebstemperaturen, großen Lagerdrücken und aggressiven Umweltbedingungen.

TIEFTEMPÉRATUR-SCHMIERFETTE

Molub-Alloy 243 Arctic	Calcium	Mineralöl	1-2	13	-55	80	FSS	Einsatz zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern in Pumpen, Motoren und Transportanlagen bei extrem niedrigen Temperaturen (bis -55 °C).
Optitemp LG 0	Lithium	PAO	0	46	-50	120	EP/AW	Speziell für den Einsatz bei niedrigen Temperaturen und in schnell laufenden Lagern im Normaltemperaturbereich. Gute Verträglichkeit mit Kunststoffen und Elastomeren.
Optitemp LG 2	Lithium	PAO	2	46	-50	120	EP/AW	
Tribol GR TT 1 PD	Lithium/Kieselsäure	Ester	1	15/22	-60	120	PD	Für Wälz- und Gleitlager mit mittleren Lagerdrücken geeignet. Zum Einsatz bei großen Temperaturdifferenzen.

SCHMIERFETTE FÜR OFFENE GETRIEBE

Molub-Alloy OG 3710-0/00	Lithium	Spezial	0/00	2100	-30	100	EP/AW/FSS	Schmierfett für die Schwerindustrie, ist für die Schmierung von offenen Mühlenantrieben in Kugel- und Rohrmühlen geeignet, wie z. B. in Kohle-, Zement-, Kupfer- und Phosphatmühlen.
Molub-Alloy OG 968 SF Heavy	Lithium	Mineralöl	1	978	-10	90	FSS	Hochleistungs-Mehrzweckschmierfett für höchste Belastungen.
Molub-Alloy OG 936 WT 680	Lithium	Mineralöl	000	680	-40	100	EP/AW/FSS	Das Hochleistungs-Schmierfett eignet sich für Bergbauanwendungen, z. B. für alle Arten von offenen Getrieben, Schienen, Rollen, Gestellen und Zahnrädern, Stielen und anderen Gleitbahnen an Schaufeln und Zugleinen. Es entspricht den Anforderungen der Bucyrus International SD 4713 Open Gear Spezifikation
Molub-Alloy OG 936 SF Heavy	Lithium	Mineralöl	0	2000	-20	100	EP/AW/FSS	Das Hochleistungs-Schmierfett eignet sich für alle Arten von offenen Getrieben, Ritzeln und Zahnstangen sowie Gleit- oder Schlitten-/Kufenanwendungen, beispielsweise bei Schleppe-schaufel- und Löffelbaggern und Windkraftanlagen. Es kann manuell oder mittels Hochleistungsschmieranlagen zugeführt werden.
Molub-Alloy OG 9790/2500-0	Lithium	Mineralöl	0	2500	-20	90	FSS	Schmierfette für offene Getriebe und Lagerungen bei hohen Belastungen und niedriger Drehzahl. Sprühbar.
Tribol OG 500-0	Aluminium-Komplex	Mineralöl	0	490	-20	120	PD	Verwendung in der Zement- und Schwerindustrie sowie dem Bergbau zur Schmierung von offenen Zahnradgetrieben und Drahtseilen.

BIOLOGISCH SCHNELL ABBAUBARE SCHMIERFETTE

Performance Bio GR 9488	Kieselsäure	Ester	1	500	-20	120	FSS	Mehrzweckfett für offene Getriebe und/oder Lagerschmierung, gemäß OECD 301B > 60 %.
BioTac MP	Lithium-Komplex	Synthetisch, nachwachsend	1,5	500	-20	120	EP/AW	Synthetisches biologisch leicht abbaubares Hochleistungsfett für Gleitlager, Wälzlager, Drahtseile und offene Getriebe. Gute Wasserbeständigkeit.

PRODUKT	VERDICKER/ SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI- KLASSE	GRUNDÖL- VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR- EINSATZBEREICH (°C)	VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	ANWENDUNG
LEBENSDAUERFETTE							
Optitemp 2 LN 584 LO	Lithium	Mineralöl	2	100	-40	140	FSS/ EP Einsatz in homokinetischen Gelenkwellen, sowohl für industrielle wie auch automobiler Anwendungen geeignet.
Optitemp FLF 1 N	Lithium	Silikonöl	1	75	-40	140	- Einsatz in der Start/Stop-Technologie für PKW und LKW. Erfüllt die Bosch-Norm N28 FT1161-001.
Tribol GR EB 100- 0.5 PD	Lithium- Komplex	PAO	0,5	100	-40	130	PD Synthetisches Hochleistungsfett für Getriebe zur Lebensdauerschmierung.
Optitemp BT 1 LF	Polyharn- stoff	Mineralöl/ PAO	1–2	125	-40	160	EP/AW/LF Einsatz bei extremen Belastungen in allen Arten von Gleichlaufgelenken, homokinetischen Kugel- und Tripodegelenken.
Optitemp DH 00 T	Polyharn- stoff	PAO	00–000	260	-40	180	EP/AW/LF Entwickelt für Fahrzeugkomponenten und besonders thermisch und mechanisch extrem belastete Bauteile.
Optitemp HT 1 LF	Polyharn- stoff	PAO/Ester	1–2	300	-45	180	FSS, EP/ AW/LF Anwendung bei extremen thermischen und mechanischen Belastungen in Kugelgleichlaufgelenken.
Optitemp HT 1 LF NG	Polyharn- stoff	Synthetisch	1	300	-45	180	FSS, EP/AW/LF Bei extremsten thermischen und mechanischen Belastungen in Kugelgleichlaufgelenken einsetzbar.
Optitemp LP 1.5	Lithium	Synthetisch	1–2	18	-50	120	PTFE Für die Lebensdauerschmierung in einem weiten Temperaturbereich geeignet.
Optitemp MS 1 LF	Polyharn- stoff	Mineralöl/ PAO	1	125	-40	160	FSS, EP/AW/LF Bei extremsten thermischen und mechanischen Belastungen in Kugelgleichlaufgelenken einsetzbar.
Optitemp PG 1.5	Lithium- Komplex	Polyglykol	1–2	220	-40	140	EP/AW Schmierfett für die Langzeit- und Lebensdauerschmierung von Kunststoffen und Elastomeren.
Optitemp PU 035/4	Polyharn- stoff	Mineralöl/ PAO	2	100	-35	160	EP Entwickelt für thermisch und mechanisch extrem beanspruchte Kugelgleichlaufgelenke für Seiten- und Längswellenanwendungen. Universeller Einsatz bei verschiedenen Arten von Gelenken durch ausgezeichnetes Tief- und Hochtemperaturverhalten.
Optitemp Racing CBT	Polyharn- stoff	Synthetisch	1–2	259	-40	160	EP/AW/LF Vollsynthetisches Hochtemperatur-Gelenkwellenfett für extremste Belastungen in Gleichlaufgelenken, wie in homokinetischen Kugel- und Tripodegelenken, Gelenken in Seitenwellen und Hochgeschwindigkeitsgelenken in Längswellen.
Optitemp XBT 1 LF	Polyharn- stoff	PAO/Ester	1–2	260	-40	180	EP/AW/LF Entwickelt für thermisch und mechanisch extrem beanspruchte Kugelgleichlaufgelenke für Seiten- und Längswellenanwendungen. Universeller Einsatz bei verschiedenen Arten von Gelenken durch ausgezeichnetes Tief- und Hochtemperaturverhalten.
Optitemp SG 2	Polyharn- stoff	Mineralöl/ PAO	2	90	-35	160	- Für die Langzeit- und Lebensdauerschmierung von Gleitstellen aller Art, speziell thermisch und mechanisch extrem beanspruchte Schmierstellen.
SPEZIALSCHMIERFETTE							
Tribol GR FM 2.5 Sil	Lithium	Silikonöl	2–3	68/100	-40	180	- Einsatz als Silikonfett, Trenn- und Gleitmittel für Metall-/Kunststoffpaarungen sowie als Gleit- und Wälzlagerfett.
Optitemp PL 3	Lithium	Mineralöl	2–3	100	-30	120	- Spezialschmierfett zur Erstbefeuchtung von Lagern in ölgeschmierten Kfz-Getrieben.
Optitemp RB 2	Lithium	PAO	2	48	-50	100	EP/AW Hellbeiges Fett auf Polyalphaolefinbasis für die Schmierung von Kabeln in Robotern.
Spheerol TN	Calcium- Komplex	Synthetisch	2	50	-40	100	- Spezialfett für Kfz-Türschlösser, sehr gutes Haftvermögen und Kälteverhalten, Freigabe von Renault und Peugeot.

PASTEN

PRODUKT	VERDICKER/ FESTSCHMIER- STOFFE	GRUNDÖL	NLGI- KLASSE	TEMPERATUR- EINSATZBEREICH (°C)		ANWENDUNG
Molub-Alloy Paste DH 2	Lithium	PAO	2	-40	130	Molub-Alloy Paste DH 2 wird u. a. in Türscharnieren im Automobilbereich eingesetzt und kann aufgrund der hervorragenden Tieftemperatureigenschaften auch für weitere Fahrzeugkomponenten verwendet werden. Sie ist geeignet für die Langzeit- und Lebensdauerschmierung unter extremen mechanischen und chemischen Bedingungen.
Molub-Alloy Paste HT	Bentonit/FSS	Syntheseöl	2	-30	1100*	Verwendung als Montagepaste für temperaturbelastete Schraub- und Passverbindungen.
Molub-Alloy Paste MF	Lithium/FSS	Syntheseöl	1	-10	1100*	Silberne Hochtemperaturpaste zur Schmierung von Schrauben- und Steckverbindungen. Hohe Druckaufnahme, kalt- und heißwasserbeständig, guter Korrosionsschutz. Einsatz für Verschraubungen im Hochtemperaturbereich in Kraftwerksanlagen und Fahrzeugen, Lambdasonden und Zündkerzengewinden.
Molub-Alloy Paste MP 3	PTFE	PAO	3	-35	180	Weißer Montagepaste zur Langzeit- und Lebensdauerschmierung, auch unter extremen mechanischen und chemischen Bedingungen geeignet.
Molub-Alloy Paste MP 3 Anthrazit	PTFE/Graphit	PAO	3	-35	180	Anthrazitfarbene Montagepaste zur Langzeit- und Lebensdauerschmierung, auch unter extremen mechanischen und chemischen Bedingungen geeignet.
Molub-Alloy Paste PL	Bentonit/FSS	Mineralöl	2	-40	450/600*	Einsatz an druckbelasteten Gleitstellen sowie als Grund- und Dünnschichtschmierung bei hohen Drücken und Temperaturen wie z. B. an Schraubverbindungen, Pass- und Presssitzen, Gleitlagern, Buchsen und Verzahnungen.
Molub-Alloy Paste TA	Bentonit/FSS	Mineralöl	1-2	-40	1100*	Verwendung als Montagehilfe für temperaturbelastete Bauteile wie Schrauben, Flansche, Dichtungen.
Molub-Alloy Paste White RV	Lithium/FSS	Syntheseöl	1	-30	250	Universeller Einsatz als Montagepaste zur Vorbeugung von Passungsrost speziell bei Vibrationen. Zur Vermeidung von Stick-Slip. Für Maschinen und Anlagen, die zu Reibschwingungen neigen.
Molub-Alloy Paste White T	Anorg./ Lithium	Mineralöl/ Ester	1	-30	250	Weißer Paste für alle Montagearbeiten sowie Grund- bzw. Dünnschichtschmierung. Beugt Passungsrost vor. Für Anwendungen mit kurzen Gleitwegen. Auch als Langzeitschmierung bei Gleit- und Führungselementen sowie für Schrauben, Scharniere, Spannfutter usw. geeignet.
Molub-Alloy Paste WHS LN 776	Lithium, Aluminium	Mineralöl	1	-20	1150	Hochtemperatur-Trennpaste die Festbrennen von Schrauben und Passungen verhindert. Für Schrauben an Heizkesseln, Dampfleitungen, Auspuffanlagen, Härteöfen usw.
Molub-Alloy Paste AU LN 598	Anorg./ Lithium	Mineralöl	2	-40	250	Weißer Montagepaste, beugt Passungsrost gezielt vor.
Molub-Alloy Paste PG LF 15-1	Anorganisch	Polyglycol	1	-40	100	Speziell für die Lebensdauerschmierung Schneckenradgetriebe Stahl/Kunststoff Komponenten kommt in kleinen elektromechanischen Bremssystemen zum Einsatz.

* Die Temperatur bezieht sich auf die Wirkung der Festschmierstoffe

SPEZIAL- UND SONDERSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	GRUNDÖL	GRUNDÖL- VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm²/s)	VISKOSITÄTS- INDEX	POUR- POINT (°C)	ANWENDUNG
Tribol Non Fluid 150	Mineralöl/ Alkylbenzol	150	94	-12	Spezialhaftöl ohne Festschmierstoffe auf Basis von Mineralöl und Alkylbenzol. Verhindert Stick-Slip. Für Gleitbahnführungen von Sägegattern und Werkzeugmaschinen, Bettbahnen, Webmaschinen alter Bauart und auch für Ketten. Sehr guter Korrosionsschutz.
Tribol 1899	PFPE	<1	-	-	Hochfluoriertes und inertes Reinigungs- und Lösungsmittel, welches als Ersatz für ozongefährdende Fluids eingesetzt werden kann.
Tribol MO 14	Ester	14	-	-15	Das Hochleistungsprodukt ist ein ohne Silikon- und Lösungsmittel formuliertes Trennmittel mit ausgezeichneter Trennwirkung von Werkzeug und Werkstoffen z.B. beim Schneiden von Papier oder Pappe. Auch geeignet für Schutzgasschweißen

SPEZIAL- UND SONDERSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	GRUNDÖL	GRUNDÖL-VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POUR-POINT (°C)	ANWENDUNG
Tribol WR 4600	Lösemittel	28	-	-	Drahtseilenschmierstoff, der speziell für Drahtseile von Gebäudeaufzügen entwickelt wurde. Flüchtige Bestandteile verdampfen sehr schnell und hinterlassen einen öligen Rückstand, der die Schmierung und den Korrosionsschutz des Aufzugdrahtseils gewährleistet.
Calibration Oil 4113	Mineralöl	2,5	-	<-30	Prüf Flüssigkeit aus dünnflüssigen Mineralölen und ausgewählten Additiven.
Calibration Oil C	Mineralöl	4,2	-	-21	Prüf Flüssigkeit aus hoch ausraffinierten Mineralölen und Additiven. Dieses Prüföl wird bevorzugt zur Kalibrierung von Diesel-Einspritzpumpen eingesetzt. Calibration Oil 'C' entspricht den Anforderungen nach LUCAS CAV 7-10-100.
Magna CL 1000	Mineralöl	1000	80	-	Heißdampfzylinderöl des Typs ZB für Dampftemperaturen bis 325 °C geeignet. Es ist prädestiniert für den Einsatz in Dampfmaschinen, Dampflokomotiven, Dampfmaschinen sowie Dampf- und Lufthämmern.

SPRAYS

PRODUKT	ANWENDUNG
TROCKENSCHMIERSTOFFE	
Molub-Alloy TF Spray	Schwarzes Pulverspray hinterlässt einen Trockenschmierfilm auf MoS ₂ -Basis, geeignet für Spindeln, Führungen und Gleitlager. Temperatureinsatzbereich von -180 °C bis 450 °C.
SCHMIERPASTEN	
Molub-Alloy Paste PL Spray	Schwarze Montage- und Schmierpaste mit MoS ₂ für Presspassungen.
Molub-Alloy Paste TA Spray	Silberne Hochtemperatur-Montagepaste als Trennpaste für Schrauben und Flansche.
Molub-Alloy Paste White T Spray	Weißer Montagepaste gegen Passungsrost.
SCHMIERFETTE	
Molub-Alloy OG 936 SF Heavy Spray	Schwarzer Haftschrmerstoff ohne Lösungsmittel für extreme Anwendungen. Bei offenen Getrieben, Verzahnungen und Gleitflächen einsetzbar.
Tribol OG 500-0 Spray	Transparentes Fetthaftspray für offene Getriebe, Verzahnungen und Gleitflächen.
SCHMIERÖLE	
Molub-Alloy CH 22 Spray	Dunkles Kettenöl mit Feststoffen.
Rustilo WDP Spray	Schmier-, Rostlöse- und Korrosionsschutzspray, welches als Mehrzweck-Sprühöl eingesetzt wird. Verdrängt die Feuchtigkeit.
Tribol CH 1430 Spray	Transparentes, feststofffreies, vollsynthetisches Kettenspray für den Normal- und Hochtemperaturbereich.
Tribol CH 1730/100 Spray	Transparentes, feststofffreies, halbsynthetisches Kettenspray für den Normaltemperaturbereich.
Viscogen KL 23 Spray	Transparente, feststofffreie, vollsynthetische Kettensprays für den Normal- und Hochtemperaturbereich.
Viscogen KL 3 Spray	
Viscogen KL 300 Spray	



PRODUKT	GRUPPE	GRUNDÖL	SCHMIERPUNKT	KURZBESCHREIBUNG	VISKOSITÄT bei 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTSINDEX VI
---------	--------	---------	--------------	------------------	---	---------------------

GETRIEBEÖLE

Optigear ALR X1	Getriebeöl	PAO	Alle Achsen	Für ölgeschmierte Roboter, gelb eingefärbt zur besseren Leckagen Findung und bietet eine gute Elastomerverträglichkeit.	150	145
Optigear Synthetic RO 150	Getriebeöl	PAO	Alle Achsen	Extrem hohes Lasttragevermögen für ölgeschmierte Roboter. Von bestimmten Herstellern aufgrund guter Ausdauerleistung bevorzugt.	150	130
Optigear EP 320	Getriebeöl	Mineralöl	Achse 1	Extrem hohes Lasttragevermögen, für geringe Reibung, hauptsächlich verwendet bei Achse 1.	320	95
Optigear BM 100	Getriebeöl	Mineralöl	Achsen 4, 5, 6	Getriebeöle für die Langzeitschmierung unter extremen Bedingungen für ausgewählte Achsen.	100	100
Optileb GT 1800/220	Getriebeöl	Polyglycol	Alle Achsen	Für ölgeschmierte Roboter in Lebensmittelanwendungen.	220	235

PRODUKT	GRUPPE	GRUNDÖL	SCHMIERPUNKT	KURZBESCHREIBUNG	NLGI-KLASSE	VERDICKER
---------	--------	---------	--------------	------------------	-------------	-----------

SCHMIERFETTE

Tribol GR ALR 100-00 PD	Fette	PAO	Alle Achsen	Für fettgeschmierte Roboter mit hoher Stabilität, geringer Ölabscheidung, geringer Reibung und geringen Drehmomentwerten.	00	Lithium-Komplex
Tribol GR 100-00, -0, -1, -2 PD	Fette	Mineralöl	Alle Achsen	Fette zur Minimierung von Reibung mit hohem Verschleißschutz.	00 bis 2	Lithium
Optileb GR 823-2	Fette	Weißöl	Kabel	Für fettgeschmierte Roboter in Lebensmittelanwendungen.	2	Aluminium-Komplex
Optitemp RB 2	Fette	PAO	Kabel	Entwickelt für die Schmierung von Roboterkabeln mit hohem Verschleißschutz und guter Haftung.	2	Lithium



PRODUKT	VERDICKER/ SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI- KLASSE	GRUNDÖL- VISKOSITÄT 40 °C (MM²/S)	TEMPERATUR- EINSATZBEREICH (°C)	VERSCHEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	ANWENDUNG
SCHMIERFETTE							
Tribol GR SW 460-1	Lithium- Komplex	PAO	1	460	-40 150	PD	Hochleistungs-Schmierfett mit PD-Additiv-Technologie zur Anwendung in Haupt- und Blattlagern von Windkraftanlagen, auch in Lagern von aktiven Tilgern. Gewährleistet ausgeprägten Schutz bei erhöhten Belastungen und reduziert Schäden durch statische Vibrationen (False Brinelling).
Tribol GR 100-2 PD	Lithium	Mineralöl	2	95	-35 140	PD	Hochleistungs-Schmierfett mit PD-Additivsystem für Wälz- und Gleitlager von Windturbinen, bevorzugter Einsatz in Generatorlagern.
Tribol GR 1350-2.5 PD	Lithium	Mineralöl	2,5	1350	-10 140	PD	Wasser- und schmutzabweisendes Spezialfett für Wälz- und Gleitlager mit PD-Additivierung, sehr guter Haftfähigkeit und Eignung als Lebensdauerfüllung. Bevorzugtes Produkt zur Schmierung des Azimuth-Drehkranzes von Windkraftanlagen.

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	VISKOSITÄT 40 °C (MM²/S)	VISKOSITÄTS- INDEX	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG
GETRIEBEÖLE						
Optigear Synthetic A 320	PAO	PD	320	140	-36	Vollsynthetisches Getriebeöl für Windkraftanlagen, enthält spezielle PD-Additive zur Optimierung und Einglättung von Oberflächenrauigkeiten.
Optigear Synthetic 1710/320	PAO/ Mineralöl	PD	320	135	-30	Semi-synthetisches Getriebeöl für Windkraftanlagen, enthält spezielle PD-Additive zur Optimierung und Einglättung von Oberflächenrauigkeiten. Gute Mischbarkeit mit Getriebeölen auf Mineralöl- oder PAO-Basis.
Optigear Synthetic X 320	PAO	PD	320	179	-45	Vollsynthetische Getriebeöle für Windkraftanlagen, enthält spezielle PD-Additive zur Optimierung und Einglättung von Oberflächenrauigkeiten, gewährleistet exzellente Graufleckentragfähigkeit sowie sehr lange Ölstandzeiten.
Optigear Synthetic X 320 AD	PAO	PD	320	150		Speziell auf Castrol Optigear Synthetic X 320 abgestimmtes Wirkstoffpaket zur Nachdosierung in Getrieben, die bereits mit diesem Produkt befüllt sind. Ermöglicht eine weitere Verlängerung der Ölstandzeit durch Auffrischung des Additivlevels.
Optigear Synthetic CT 320	PAO	PD / EP / AW	335	174	-45	Vollsynthetisches Getriebeöl für Windkraftanlagen mit sehr hoher Graufleckentragfähigkeit, sehr gute Verträglichkeit mit den meisten Getriebeölen auf PAO- und Mineralölbasis.

HYDRAULIKÖL						
Hyspin AWH-M 32 Superclean	Mineralöl	HVLP	32	>150	-45	Hydrauliköl mit einem hohen Viskositätsindex (VI). Abfüllung mit einer Öleinheitsklasse von 15/13/10 (nach ISO 4406)

PRODUKT	GRUNDÖL	VISKOSITÄT 40 °C (MM²/S)	EINSATZKONZENTRATION	ANWENDUNG
---------	---------	--------------------------	----------------------	-----------

SERVICE PRODUKTE				
Techniclean SC 320	Mineralöl	320	5 - 10 %	Reinigerzusatz für Ölumlaufsysteme und Ölreservoirs von Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen vor dem Ölwechsel. Mindestens 48 Stunden vor einem Ölwechsel sollte eine Dosierung von 5 bis 10 % des Ölvolumens hinzugegeben werden, je nach Verschmutzungsgrad. Verschlämmungen, lackartige und harzige Ablagerungen werden gelöst und in Schwebelösung gehalten. Die gelösten Verunreinigungen werden anschließend im Rahmen des bevorstehenden Ölwechsels mit dem Spülöl aus dem System entfernt.
Magna 320	Mineralöl	320	100%	Spülöl zum Einsatz bei dem Umölen von Windkraftgetrieben.

HOCHLEISTUNGS-SCHMIERSTOFFE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE



IM BEWUSSTSEIN DER VERBRAUCHER GEWINNEN DIE QUALITÄT UND REINHEIT VON NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELN ZUNEHMEND AN BEDEUTUNG. AUFSICHTSBEHÖRDEN UND NICHTSTAATLICHE ORGANISATIONEN INTENSIVIEREN WELTWEIT IHRE ANSTRENGUNGEN, UM DIE REINHEIT VON NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELN UND DIE EINHALTUNG DER GESETZLICHEN VORSCHRIFTEN ZU VERBESSERN.

Damit reagieren die Institutionen auf zunehmende Probleme mit Verunreinigungen in Lebensmitteln. Es reicht bei Weitem nicht aus, dass nur die Inhaltsstoffe für die Herstellung bzw. Verarbeitung den Vorschriften entsprechen. Auch die eingesetzten Maschinen und Geräte müssen diese Standards erfüllen. Bei Verwendung von nahrungs- und genussmittelverträglichen Schmierstoffen können Hersteller und Verarbeiter dazu beitragen, den Verbrauchern und dem Gesetzgeber bzw. den Aufsichtsbehörden gegenüber zu belegen, dass sie sich ihrer Verantwortung bewusst sind und alles tun, um ihre Produkte in einem optimalen und sicheren Umfeld zu produzieren. Castrol Industrial hat eine Reihe von Schmierstoffen entwickelt, die die Anforderungen für den Einsatz in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie erfüllen und die speziell zur Schmierung von deren Anlagen und Geräten konzipiert wurden. Mit der umfangreichen Schmierstoffpalette können alle Anwendungen abgedeckt werden, von Hydrauliken bis zu Getrieben, von Lagern bis zu Kompressoren über den gesamten Temperaturbereich.

CASTROL INDUSTRIAL SCHMIERSTOFFE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

- SIND NACH NSF-H1 REGISTRIERT
- ENTHALTEN KEINE NATÜRLICHEN PRODUKTE, DIE AUS TIEREN* ODER GENETISCH MODIFIZIERTEN ORGANISMEN (GMO) GEWONNEN WURDEN
- SIND FÜR DEN EINSATZ VON VEGETARISCHEN UND NUSSFREIEN NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELN GEEIGNET
- SIND VON ALLEN FÜHRENDEN OEMS FREIGEgeben UND ZUGELASSEN
- KÖNNEN DIE LEBENSDAUER VON ANLAGEN VERLÄNGERN UND IHRE EFFIZIENZ VERBESSERN
- KÖNNEN DIE WARTUNGSINTERVALLE VERLÄNGERN UND DIE PRODUKTIVITÄT ERHÖHEN
- KÖNNEN WARTUNGSKOSTEN, GESAMTVERBRAUCH UND ABFALL REDUZIEREN
- UNTERSTÜTZEN EINE SICHERE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELVERARBEITUNG

* außer Castrol Molub-Alloy FoodProof 823

SCHMIERFETTE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	VERDICKER/ SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI- KLASSE	GRUNDÖL VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR- EINSATZBEREICH (°C)		VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	ANWENDUNG
Optileb GR 823-0	Aluminium- Komplex	Weißöl	0	190	-30	120	EP/AW/ FSS	Schmierfett für die Nahrungsmittelindustrie. Physiologisch unbedenkliches Gleit- und Wälzlagerfett bei hohen Anforderungen bezüglich der Sauberkeit.. Roboterschmierung. NSF-H1 registriert.
Optileb GR 823-2	Aluminium- Komplex	Weißöl	2	190	-30	120	EP/AW/ FSS	
Optileb GR 9830	PTFE	PFPE	2	510	-20	250	PTFE	Hochtemperaturfett für hohe Anforderungen in Bezug auf Sauberkeit. Mit sehr vielen Dichtungsmaterialien verträglich. NSF-H1 registriert.
Optileb GR FS 2	Aluminium- Komplex	PAO	1-2	50	-40	140	-	Besonders zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Drehzahlen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie sowie Pharmazie geeignet. Nicht für EPDM-Dichtungen geeignet. NSF-H1 registriert.
Optileb GR UF 00	Aluminium- Komplex	PAO	00	435	-40	140	EP/AW/ FSS	Physiologisch unbedenkliche Spezial-schmierfette für den Einsatz in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie sowie in der Pharmazie. NSF-H1 registriert.
Optileb GR UF 1	Aluminium- Komplex	PAO	1	580	-30	140	EP/AW/ Korrosions- schutz	
Optileb 2 Sil	PTFE	Silikonöl	2	1200	-30	150	FSS	Einsatz zur Schmierung von Elastomeren u. a. aus EPDM, Getränkearmaturen und Füllorganen. NSF-H1 registriert.
Optileb VAS	Paraffine	Weißöl	2	-	-	-	-	Salbenartige, weiße Vaseline zur Konservierung und zum Schutz von Maschinen. Für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben, zur Dichtungsmontage und als Grundstoff für die Herstellung von pharmazeutischen und kosmetischen Artikeln. Entspricht den Anforderungen des Europäischen Arzneibuches. Physiologisch unbedenklich.

GETRIEBEÖLE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POUR-POINT (°C)	ANWENDUNG
Optileb GT 100	PAO	EP/AW	100	148	-42	Getriebschmierstoffe für Stirnrad-, Winkel- und Schneckengetriebe, für Getriebemotoren an Rührwerken, Kettenvariatoren, Wälz- und Gleitlager sowie für Pumpen und geschlossene Umlaufsysteme. NSF-H1 registriert.
Optileb GT 150	PAO	EP/AW	150	149	-42	
Optileb GT 220	PAO	EP/AW	220	157	-36	
Optileb GT 320	PAO	EP/AW	320	150	-33	
Optileb GT 460	PAO	EP/AW	460	151	-27	
Optileb GT 1800/220	PG	EP/AW	220	235	-33	Getriebeöle für den Einsatz in Schnecken-, Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetrieben. Roboterschmierung. NSF-H1 registriert.
Optileb GT 1800/460	PG	EP/AW	460	255	-30	

HYDRAULIKÖLE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	GRUNDÖL	DIN-KLASSE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POUR-POINT (°C)	ANWENDUNG
Optileb HY 15	PAO	HLP	15	> 130	< -50	Ohne Zink formulierte, vollsynthetische Hydrauliköle, physiologisch unbedenklich. Speziell entwickelt für die besonderen Anforderungen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie. Übertreffen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2. NSF-H1 registriert.
Optileb HY 32	PAO	HLP	32	136	< -50	
Optileb HY 46	PAO	HLP	46	136	-48	
Optileb HY 68	PAO	HLP	68	143	-45	

VERDICHTERÖLE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	ANWENDUNG
Optileb V 46	PAO	AW	46	136	Schrauben-, Kolben- und Vielzellenverdichter sowie Vakuumpumpen in der Lebensmittelindustrie. NSF-H1 registriert.
Optileb V 100	PAO	AW	100	144	
Aircol WM 2631	med. Weißöl	Oxidations-schutz	280	95	Spezialverdichteröl für die Zylinderschmierung von PE-Verdichtern im Hochdruckbereich. Entspricht den Vorgaben des Deutschen Arzneibuches DAB 10 sowie der FDA § 178.3570a. NSF-H1-registriert und Kosher Zertifizierung.

KETTENSCHMIERSTOFFE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	GRUNDÖL	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	TEMPERATUR- EINSATZBEREICH (°C)		FLAMM- PUNKT (°C)	ANWENDUNG
Optileb CH 32	PAO	32	AW	-60	150	220	Vollsynthetische Kettenschmierstoffe, physiologisch unbedenklich, für Ketten an Produktions-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen der Lebensmittelindustrie. NSF-H1 registriert.
Optileb CH 150	PAO	150	AW	-30	200	236	
Optileb CH 280	PAO	280	AW	-30	200	232	
Optileb CH 1500	PAO	1500	AW	-20	200	224	

WEISSÖLE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	VISKOSITÄT 40 °C (mm ² /s)	POUR- POINT (°C)	FLAMM- PUNKT (°C)	ANWENDUNG
Optileb DAB 8	med. Weißöl	-	40	-15	> 176	Physiologisch unbedenkliches Weißöl, dessen Reinheitsgrad der Vorschrift des Deutschen Arzneimittelbuches DAB 10 entspricht. NSF-H1 und NSF-3H registriert.
Optileb WOM 14	med. Weißöl	-	15	-15	205	Medizinische Weißöle sind farb-, geruch- und geschmacklos und entsprechen den Vorgaben des Deutschen Arzneibuches DAB 10, Europäischen Pharmacopoe BGA 155 sowie der FDA § 178.3620a. NSF-H1 registriert.
Optileb WOM 24	med. Weißöl	-	32	-12	215	
Optileb WOM 65	med. Weißöl	-	70	-6	220	

SPEZIALSCHMIERSTOFFE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	GRUNDÖL	GRUNDÖL VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS- INDEX	POUR- POINT (°C)	ANWENDUNG
Optileb AT 15	Weißöl	15	110	-15	Für den Einsatz in Druckluftwartungseinheiten der Nahrungs- und Genussmittelindustrie sowie Pharmazie geeignet, wo die unmittelbare Gefahr eines direkten Kontaktes mit dem Produkt oder seiner Verpackung besteht. Castrol Optileb AT 15 sorgt für eine einwandfreie Funktion von Ventilen, Kolben und Druckluftwerkzeugen. NSF-H1 registriert.

SPRAYS FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	ANWENDUNG
Optileb F&D Spray	Physiologisch unbedenkliches Ölspray für Maschinen und Anlagen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie. Geeignet zur Oberflächenschmierung und Reinigung. NSF-H1 registriert.
Optileb CH 32 Spray	Physiologisch unbedenkliche Syntheseölsprays für Ketten an Produktions-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen. NSF-H1 registriert.
Optileb CH 280 Spray	
Optileb CH 1500 Spray	





METALLBEARBEITUNGS- FLÜSSIGKEITEN

Wir haben eine umfangreiche Palette erstklassiger Flüssigkeiten für die Metallbearbeitung entwickelt, wobei ein besonderer Fokus auf die Zuverlässigkeit der Prozesse gelegt wurde. Um sicherzustellen, dass Ihre Anforderungen erfüllt werden, bietet Castrol produktunterstützende Maßnahmen an, die auf weitreichenden Erfahrungen in verschiedenen Industriezweigen basieren.

Unsere Produkte tragen dazu bei, die Qualität und Produktivität bei gleichzeitiger Senkung der gesamten Prozesskosten zu steigern sowie Ihre Ziele in den Bereichen Arbeitssicherheit und Umweltschutz zu erreichen.



KÜHLSCHMIERSTOFFE

Unser umfassendes Angebot an hochwertigen Kühlschmierstoffen erfüllt alle Zerspanungsanforderungen in den verschiedensten Anwendungsbereichen. Durch den Einsatz unserer Produkte können Sie Verbesserungen in der Produktivität und Qualität sowie im Arbeits- und Umweltschutzbereich erzielen. Hierfür haben wir innovative, mineralölfreie Produkte auf Ester- oder Polymerbasis entwickelt. Aufgrund unserer neuesten Erkenntnisse aus Forschung und Technik können wir in Verbindung mit dieser Produkttechnologie zu einer höheren Effizienz beitragen und durch den geringen Verbrauch Ihre Kosten reduzieren.

Unsere Kühlschmierstoffe lassen sich einteilen in:

- **Wassermischbare Kühlschmierstoffe**, die auf Mineralöl oder einer hoch entwickelten Ester-Technologie basieren.
- **Synthetische wassermischbare Kühlschmierstoffe** – transparente Lösungen, die völlig frei von Mineralöl sind.
- **Nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe**, welche auf der neuesten Generation von hoch raffinierten Basisölen, EHVI (Extreme High Viscosity Index)-Hydrocrackölen oder einer hoch entwickelten Ester-Technologie basieren.

INDUSTRIEREINIGER

Die Sauberkeit der Bauteile stellt eine elementare Voraussetzung dar, um den steigenden Anforderungen bezüglich Qualität, Funktionalität und Lebensdauer gerecht zu werden oder auch eine optimale Oberfläche für nachfolgende Prozesse, wie die Wärmebehandlung oder Beschichtung, sicherzustellen. Wir bei Castrol konzentrieren uns auf eine optimale Produktverträglichkeit während des gesamten Metallbearbeitungsprozesses. Castrol kann Ihnen insbesondere in Ihrer Fertigung helfen, mehr Prozesssicherheit bei gleichzeitiger Steigerung der Kosteneffizienz zu erzielen.

KORROSIONSSCHUTZPRODUKTE

Seit vielen Jahren konzentrieren wir uns darauf, Korrosion vorzubeugen und deren Ursachen zu erforschen. Wir können Ihnen helfen, das Risiko von Korrosion deutlich zu vermindern und Ihre Prozesse durch den Einsatz aromatenarmer, lösemittelfreier bzw. wässriger Produkte zu verbessern. Unsere Produkte ermöglichen temporären Korrosionsschutz für industrielle Bauteile oder Produkte während der Fertigung, beim Transport, bei der Lagerung oder der Montage.

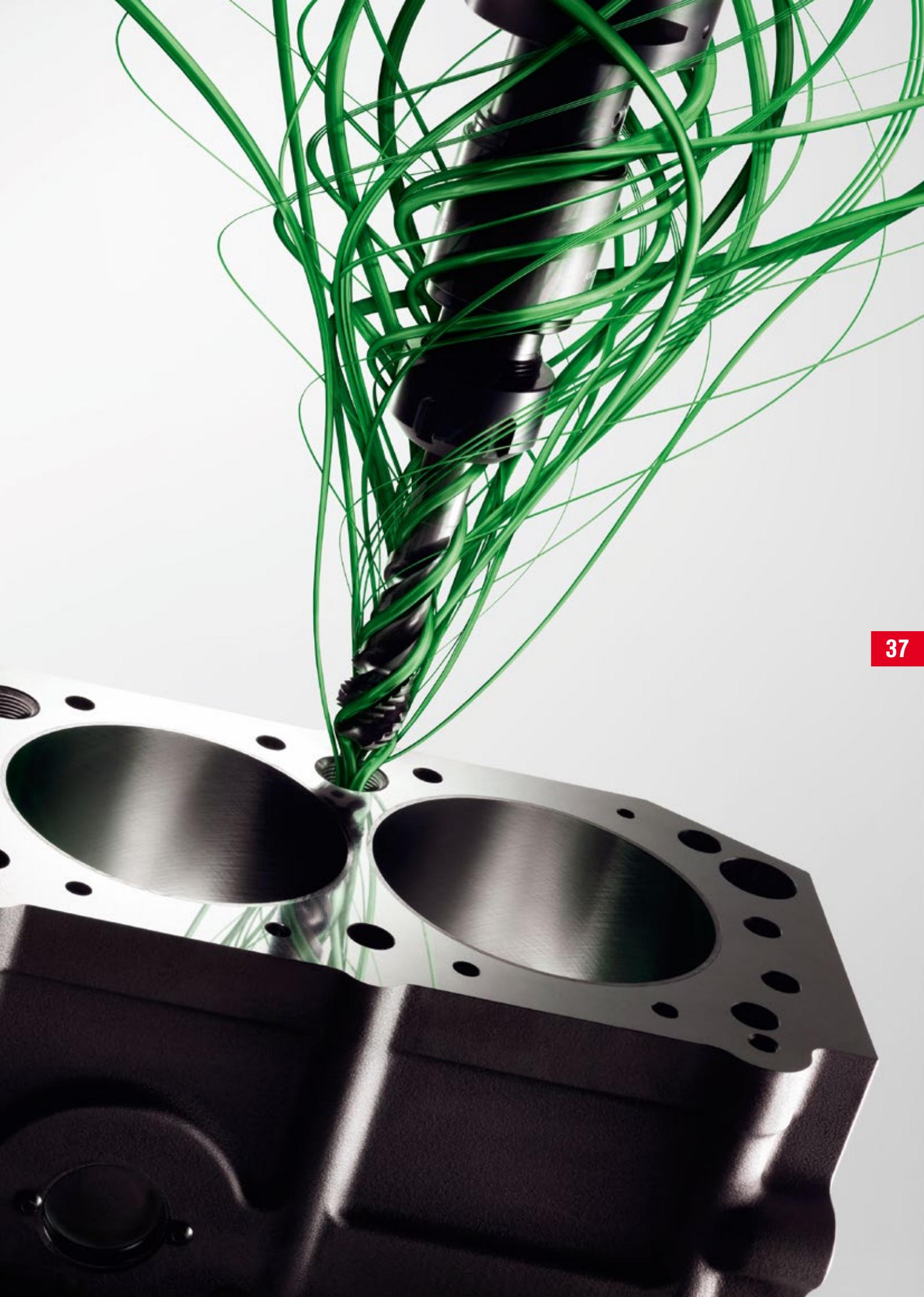
ABSCHRECKMEDIEN

Die Abschreckmedien der Castrol Iloquench-Reihe decken ein breites Anwendungsspektrum ab. Sie minimieren Härteverzug und erzielen eine hervorragende Oberflächengüte bei unterschiedlichen Werkstücken und Oberflächen. Hohe thermische Stabilität und eine konstante Abschreckleistung sowie niedrige Ausschleppverluste – auch bei langen Einsatzzeiten – sorgen für einen besonders wirtschaftlichen Einsatz.

UMFORMSCHMIERSTOFFE

Die Metallumformung hat zunehmend an Bedeutung gewonnen, insbesondere dann, wenn eine höhere Effizienz durch Reduzierung der Prozessschritte oder geringere Ausschussraten erzielt werden kann. Bei Castrol konzentrieren wir uns auf die Entwicklung von Flüssigkeiten für die Metallumformung, die eine Verträglichkeit innerhalb des gesamten Fertigungsprozesses ermöglichen.

Mit unserer Iloform Produktreihe bieten wir Ihnen eine umfassende Palette innovativer und leistungsfähiger Produkte für die Metallumformung.



WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	KONZENTRAT			EMULSION					MATERIALEIGNUNG					ANWENDUNG	
	MINERALÖLGEHALT (%)	ESTER / EP-ADDITIVE	BOR	pH-WERT 5 %	AUSSEHEN	EINSATZ-KONZENTRATION (%)	REFRAKTOMETER-FAKTOR	WASSERHÄRTEBEREICH (°dH)	GRAUGUSS	NIEDRIGLEGIERTE STÄHLE	HOCHLEGIERTE STÄHLE	ALUMINIUM-LEGIERUNGEN	MAGNESIUM-LEGIERUNGEN		BUNTMETALLE
Almaredge 23	72	√	-	9,0	milchig	5-15	0,9	8-30	√	√	-	√	-	√	Wassermischbarer Kühlschmierstoff, der ohne Bor und Formaldehyd konzipiert wurde für niedrig- bis mittellegierten Stahl, Aluminiumlegierungen und Buntmetalle.
Almaredge 51 FF	50	-	√	9,2	milchig	4-10	1,0	3-20	√	√	√	√	-	-	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für das Schleifen von Stahl und die Bearbeitung von niedrig- bis mittellegiertem Stahl und Grauguss.
Almaredge 230 K	53	√	-	9,6	milchig	6-12	1,0	10-50	√	√	√	√	-	√	Wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff der neusten Generation, der ohne Bor und Formaldehydabspalter konzipiert wurde speziell zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen.
Alusol ABF 10	40	√	-	9,2	milchig	4-10	1,0	5-20	√	√	√	√	-	√	Wassermischbarer Kühlschmierstoff, der ohne Bor und Amin konzipiert wurde für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und niedrig- bis mittellegiertem Stahl.
Alusol ABF 47	49	√	-	9,0	milchig	4-10	1,0	8-40	√	√	√	√	-	√	Wassermischbarer Kühlschmierstoff, der ohne Bor und Amin konzipiert wurde zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen sowie niedrig- legierten Stählen und Buntmetallen.
Alusol M-FX	40	√	√	9,0	transluzent	5-12	1,1	5-30	√	√	√	√	-	√	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und niedrig bis mittellegiertem Stahl.
Alusol RAL BF	46	√	-	9,0	milchig	6-10	1,0	5-45	√	√	√	√	-	√	Wassermischbarer Kühlschmierstoff ohne Bor konzipiert wurde für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen sowie niedriglegierten Stählen.
Alusol SL 51 XBB	50	√	-	9,6	milchig	5-10	1,0	10-40	√	√	√	√	-	√	Wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff der neusten Generation, der ohne Bor und Formaldehydabspalter konzipiert wurde für die Bearbeitung von Eisen- und Aluminiumlegierungen.

WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	KONZENTRAT			EMULSION					MATERIALEIGNUNG						ANWENDUNG
	MINERALÖLGEHALT (%)	ESTER / EP-ADDITIVE	BOR	pH-WERT 5 %	AUSSEHEN	EINSATZ-KONZENTRATION (%)	REFRAKTOMETER-FAKTOR	WASSERHÄRTEBEREICH (°dH)	GRAUGUSS	NIEDRIGLEGIERTE STÄHLE	HOCHLEGIERTE STÄHLE	ALUMINIUM-LEGIERUNGEN	MAGNESIUM-LEGIERUNGEN	BUNTMETALLE	
Alusol SL 61 XBB	35	√	-	9,3	milchig	6–10	1,0	8–45	√	√	√	√	-	√	Wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff der neusten Generation, der ohne Bor und Formaldehydabspalter konzipiert wurde für die Hochleistungsbearbeitung von Aluminiumlegierungen. Das Produkt kann auch zu Bearbeitung von Guss und niedrig- bis hochlegierten Stählen eingesetzt werden. Freigaben: Rolls Royce, Safran Group, Pratt & Whitney, Nagel, Grob, DMG.
Alusol XT FF	50	√	√	9,1	milchig	7–15	1,0	10–20	√	√	√	√	-	√	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und niedrig- bis mittellegiertem Stahl.
Hysol 30 FF	26	-	√	9,2	transluzent	3–10	1,3	8–20	√	√	√	-	-	-	Teilsynthetische Kühlschmierstoffe für das Schleifen von Stahl und die Bearbeitung von niedrig- bis mittellegiertem Stahl und Grauguss.
Hysol 39 CBF	39	√	-	9,1	milchig	6–10	1,0	5–45	√	√	√	√	-	√	Wassermischbarer Kühlschmierstoff speziell für allgemeine Bearbeitung von Aluminium, Eisenlegierungen und Buntmetallen.
Hysol ABF 12	47	-	-	9,1	milchig	6–12	1,0	10–85	√	√	-	√	√	√	Wassermischbarer Kühlschmierstoff, der ohne Bor und Amin konzipiert wurde für die Bearbeitung von niedrig- bis mittellegiertem Stahl, Grauguss und Magnesium
Hysol CGX 100	20	√	-	9,8	milchig	5–12	1,0	3–20	√	√	√	√	-	√	Wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff der neusten Generation, der ohne Bor und Formaldehydabspalter konzipiert wurde für schwerstzerspanbare Materialien wie Edelstähle, Ni-Legierungen, Aluminium, Titan. Höchste Additivierung.
Hysol MB 50	50	√	√	9,7	milchig	5–10	1,0	5–50	√	√	√	√	-	√	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von niedrig- bis mittellegiertem Stahl, hochlegiertem Stahl und anderen in der Luft- und Raumfahrt verwendeten Legierungen.
Hysol RD	35	-	√	9,0	transluzent	4–8	1,1	5–20	√	√	√	-	-	-	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für das Schleifen von Stahl und die Bearbeitung von niedrig- bis mittellegiertem Stahl und Grauguss.
Hysol SL 30 XBB	30	-	-	9,7	transluzent	4–10	1,3	10–45	√	√	-	-	-	-	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für das Schleifen und Bearbeiten von von niedrig- bis mittellegiertem Stahl und Grauguss. Formuliert ohne MEA, Bor und Formaldehydabspalter.
Hysol SL 35 XBB	35	-	-	9,6	milchig	4–10	1,1	10–30	√	√	-	-	-	-	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für das Schleifen und Bearbeiten von von niedrig- bis mittellegiertem Stahl und Grauguss. Formuliert ohne Bor und Formaldehydabspalter.
Hysol SL 36 XBB	30	√	-	9,3	transluzent	4–10	1,2	3–22	√	√	√	√	-	-	Wassermischbarer Kühlschmierstoff der neusten Generation, der ohne Bor und Formaldehydabspalter konzipiert wurde speziell zur Bearbeitung von Gusseisen und niedrig- bis mittellegierten Stählen.

WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	KONZENTRAT			EMULSION					MATERIALEIGNUNG						ANWENDUNG
	MINERALÖLGEHALT (%)	ESTER / EP-ADDITIVE	BOR	pH-WERT 5 %	AUSSEHEN	EINSATZ-KONZENTRATION (%)	REFRAKTOMETER-FAKTOR	WASSERHÄRTEBEREICH (°dH)	GRAUGUSS	NIEDRIGLEGIERTE STÄHLE	HOCHLEGIERTE STÄHLE	ALUMINIUM-LEGIERUNGEN	MAGNESIUM-LEGIERUNGEN	BUNTMETALLE	
Hysol SL 37 XBB	36	√	-	9,3	milchig	5-10	1,1	5-40	√	√	√	√	-	√	Wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff der neusten Generation, der ohne Bor und Formaldehydabspalter konzipiert wurde für schwerstzerspanbare Materialien wie Edelstahl, Ni-Legierungen, Aluminium, Titan. Höchste Additivierung.
Hysol SL 45 XBB	45	√	-	9,4	milchig	5-10	1,0	5-45	√	√	√	√	-	√	Wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff der neusten Generation, der ohne Bor und Formaldehydabspalter konzipiert wurde speziell zur Bearbeitung von niedrig- bis hochlegierten Stählen entwickelt und auch zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und anderen in der Luft- und Raumfahrt verwendeten Legierungen geeignet. Airbus Freigabe: Airbus AIMS 12-10-001.AIMS 12-10-001, Boeing, Bombardier, Safran Group, DMG Pfronten
Hysol SL 50 XBB	50	√	-	9,9	milchig	5-10	1	5-45	√	√	√	√	-	(√)	Wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff, der ohne Bor und Formaldehydabspalter konzipiert wurde für die Bearbeitung von Eisen- und Aluminiumlegierungen und Titan. Höchste Additivierung.
Hysol XB	37	√	√	9,3	milchig	6-10	1,1	3-15	√	√	√	√	-	√	Teilsynthetischer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von niedrig- bis mittellegiertem Stahl, hochlegiertem Stahl und Aluminiumlegierungen.

SYNTHETISCHE WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	KONZENTRAT		LÖSUNG					MATERIALEIGNUNG						ANWENDUNG
	MINERALÖLGEHALT (%)	BOR	pH-WERT 5 %	AUSSEHEN	EINSATZ-KONZENTRATION (%)	REFRAKTOMETER-FAKTOR	WASSERHÄRTEBEREICH (°dH)	GRAUGUSS	NIEDRIGLEGIERTE STÄHLE	HOCHLEGIERTE STÄHLE	ALUMINIUM-LEGIERUNGEN	MAGNESIUM-LEGIERUNGEN	BUNTMETALLE	
Syntilo 2000	0	-	9,1	transparent	2–20	1,7	2–20	√	√	√	-	-	-	Universell einsetzbarer, ohne Bor formulierter Kühlschmierstoff für Schleif-, Hon- und mittelschwere bis schwerste Zerspanung von Eisenmetallen.
Syntilo 34	0	-	9,0	transparent	5–7	1,6	10–20	√	√	√	-	-	-	Vollsynthet zum Turbinenschaufelschleifen aus Nickelbasislegierungen
Syntilo 75 EF	0	-	9,7	transparent	4–10	2,0	2–30	√	√	√	-	-	-	Ohne Bor formulierter Kühlschmierstoff für das Schleifen und mittelschwere bis schwere Zerspanungsprozesse von modernen Eisenlegierungen.
Syntilo 81 BF	0	-	9,1	transparent	3–5	1,5	2–20	√	√	√	-	-	-	Ohne Bor formulierter Kühlschmierstoff zum Schleifen von Eisenmetallen.
Syntilo 81 E	0	√	9,2	transparent	3–5	1,5	2–20	√	√	√	-	-	-	Kühlschmierstoff zum Schleifen von Eisenmetallen.
Syntilo 9913	0	-	7,4	transparent	6–10	1,4	2–14	-	-	√	√	-	-	pH-neutraler, ohne Bor formulierterKühlschmierstoff für schwere Zerspanungsprozesse zur Bearbeitung von Aluminium und anderen in der Luft- und Raumfahrt verwendeten Legierungen.
Syntilo 9918	0	√	7,6	transparent	4–10	1,7	0–22	√	√	√	√	-	-	pH-neutraler Kühlschmierstoff für Schleif- und schwere Zerspanungsprozesse von Eisen- und Nichtisenmetallen.
Syntilo 9923	0	-	7,4	transparent	6–10	1,4	0–20	-	√	√	√	-	-	Kühlschmierstoffe für Schleif- und schwere Zerspanungsprozesse bei der Bearbeitung von Eisenmetallen.
Syntilo 9954	0	√	8,6	transparent	4–15	1,4	1–17	√	√	√	-	-	-	
Syntilo 9974 BF	0	-	9,2	transparent	4–15	1,4	2–22	√	√	√	-	-	-	
Syntilo CR 4	0	-	9,2	transparent	5–6	1,4	3–20	-	-	-	-	-	-	Ohne Bor formulierter Kühlschmierstoff mit speziellen Inhibitoren für sicheres Schleifen von Hartmetallen ohne Kobaltauslösung.
Syntilo K1	0	√	9,3	transparent	2–3	1,2	2–20	√	√	-	-	-	-	Kühlschmierstoff für allgemeine Schleifarbeiten und Hochgeschwindigkeitsschleifen.
Syntilo MR 81 BF	0	-	9,1	transparent	3–5	1,5	0–20	√	√	√	-	-	-	Kühlschmierstoff zum allgemeinen Schleifen von Eisenmetallen speziell für Flach-, Rund-, Diskus- und Spitzenlosschleifprozesse mit einer hohen Bakterienresistenz und zur Carbonbearbeitung.
Syntilo MR 9930 BF	0	-	9,5	transparent	3–8	1,8	2–25	√	√	√	-	-	-	
Syntilo MR 9974 BF	0	-	9,5	transparent	5–15	1,5	2–20	√	√	√	-	-	-	Kühlschmierstoffe für Schleif- und schwere Zerspanungsprozesse bei der Bearbeitung von Eisenmetallen.

NICHT WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN										ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm²/s)	FLAMMPUNKT (°C)	KUPFERKORROSION-STREIFENTEST (3h/100 °C)	ESTER	AKTIVER SCHWEFEL	GESAMTSCHWEFEL	PHOSPHOR	ANDERE	CHLOR	ZINK	

ALLGEMEINE ZERSPANUNG

CareCut ES 1	28	≥ 270	1b	√	-	√	√	-	-	-	Schneidöl auf Esterbasis für extreme Schmieranforderungen mit hohem Flammpunkt.
Ilocut 226	25	193	1a	√	-	√	√	-	-	√	Ohne Chlor formulierter Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von legierten Stählen, Nichteisenmetallen und Buntmetallen.
Ilocut 242	42	220	1a	√	√	√	√	-	-	√	Ohne Chlor formulierter Kühlschmierstoff zur allgemeinen Bearbeitung von legiertem Stahl, Aluminium und Buntmetallen.
Ilocut 315	17,5	170	4c	√	√	√	-	√	-	-	Ohne Chlor formulierter Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von hochlegierten Stählen und zum Schleifen, Tieflochbohren, Räumen und Verzahnen.
Ilocut 330	23	204	4c	√	√	√	-	√	-	-	Ohne Chlor formulierter universeller Kühlschmierstoff für alle spanabhebenden Operationen mit mittelschwerer Beanspruchung.
Ilocut 820	16	168	4c	√	√	√	-	-	-	-	Ohne Chlor formulierter, universeller nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für alle spanabhebenden Operationen mit mittelschwerer Beanspruchung.
Variocut C 272	11	146	1b	√	-	√	√	-	-	√	Ohne Chlor formulierter, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Gusseisen, legiertem Stahl und NE-Metallen.
Variocut C 335	37	220	4c	√	√	√	√	-	-	-	Ohne Chlor formulierter, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von mittellegiertem Stahl in Mehrspindeldrehautomaten, Abwalzfräsen und Gewindeschneidern.
Variocut C 462	22	204	1b	√	-	√	-	-	-	-	Ohne Chlor formulierter, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die normale Bearbeitung von NE-Stahl und niedriglegiertem Stahl.
Variocut C 769 HC	10	>160	1b	√	√	√	√	-	-	-	Kuschmierstoff zum zerspanen und schleifen von Stahl und NE-Metall, buntmetallkompatibel. Auf Basis der „EHVI“-Hydrocracker-Grundöl-Technologie.

TIEFBOHREN

Variocut C 334	9,5	≥ 150	4c	√	√	√	-	-	-	-	Tiefbohr- und allseitig verwendbares Bearbeitungsöl für Gusseisen und schwach- bis mittellegierten Stahl.
Variocut D 112	16	204	4c	√	√	√	-	√	-	-	Tiefbohröl für die Bearbeitung von Stählen und Edelstählen unter erschwerten Bedingungen.
Variocut D 734	13,6	≥ 160	4c	√	√	√	√	-	-	√	
Variocut D 824	12	170	4c	√	√	√	√	-	-	-	Tiefbohröl für Gusseisen, mittellegierte Stähle sowie das Räumen in der Getriebeherstellung.
Variocut G 485	10	≥ 170	4c	√	√	√	√	-	-	√	Tiefbohröl für hochlegierte Stähle und zum Schleifen mit CBN-Schleifscheiben.

HONEN

CareCut ES 3	5,5	175	1b	√	-	-	-	√	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl auf Esterbasis für extreme Schmieranforderungen.
Honilo 909	9	152	1b	√	-	√	√	-	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl sowie mild legiertes Schneidöl für die spanende Bearbeitung von Automaten- und Kohlenstoffstählen sowie Aluminium.
Honilo 919	2,6	108	1b	√	-	-	√	-	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl für die Lagerindustrie.
Honilo 930	3,7	≥ 125	1a	-	-	-	√	-	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl für Standardanwendungen der Gussbearbeitung.
Honilo 971	8,4	137	4c	√	√	√	√	-	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl für erhöhte Leistungsanforderungen der Stahl- und NE-Metallbearbeitung.
Honilo 974	4,3	132	1b	√	-	√	√	-	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöle für Standardanwendungen der Stahl- und NE-Metallbearbeitung.
Honilo 980	4,3	140	1b	√	-	-	√	-	-	-	
Honilo 981	4,9	136	1b	√	-	-	-	-	-	-	Hon-, Finish- und Feinstbearbeitungsöl für Anwendungen, bei denen eine größtmögliche Schmierung erforderlich ist.
Honilo 988	4,5	≥ 125	1b	√	-	-	√	√	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl für Stahl und Aluminium. Verhindert Verfärbungen beim Einsatz sulfurierter Honsteine.
Honilo 989	2,9	≥ 125	1a	√	-	-	√	√	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl für Stahl und Aluminium, verhindert Verfärbungen beim Einsatz sulfurierter Honsteine, zur Nachstellung und Regeneration von Honilos.

NICHT WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN										ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	FLAMMPUNKT (°C)	KUPFERKORROSION-STREIFENTEST (3h/100 °C)	ESTER	AKTIVER SCHWEFEL	GESAMTSCHWEFEL	PHOSPHOR	ANDERE	CHLOR	ZINK	

SCHLEIFEN

CareCut ES 2	9	216	1b	√	-	√	√	-	-	-	Schleif- und Schneidöl auf Esterbasis mit hohem Flammpunkt für höchste Leistungsanforderungen.
Variocut G 260	6,2	128	1a	√	√	√	√	-	-	√	Schleif- und Honöl für die Bearbeitung von legierten Stählen, Buntmetallen und Aluminiumlegierungen.
Variocut G 399	5,5	≥ 130	4c	√	√	√	-	-	-	-	Dünnflüssiges Schleiföl für Hochgeschwindigkeits-Schleifverfahren zur Bearbeitung von Stahl.
Variocut G 500	21	≥ 190	1b	√	-	√	√	-	-	-	Schleiföl für das Nutenschleifen, z. B. Spiralbohrer und Fräswerkzeuge.
Variocut G 582	11	157	1b	√	√	√	√	-	-	-	Schleiföl zum Vollform- und Zahnflankenschleifen mit CBN-Schleifscheiben und Halbedelkorund sowie Honen.
Variocut G 950	8,2	182	1a	√	-	√	√	√	-	-	Schleiföl für das Nockenwellenschleifen mit CBN- und Korundschleifscheiben.
Variocut G 408 HC	7,7	168	1a	-	-	-	-	√	-	-	Schleiföl zum Hartmetallschleifen, im Besonderen von risseempfindlichen Hartmetallwerkzeugen. Formulierung auf Basis der „Extreme High Viscosity Index (EHVI)“-Hydrocracker-Grundöl-Technologie.
Variocut G 600 HC	8,9	≥ 160	1b	√	√	√	√	-	-	-	Schleiföl mit hohem Flammpunkt für das Hochgeschwindigkeits-, Schleichgang- und Zahnradschleifen. Formulierung auf Basis der „Extreme High Viscosity Index (EHVI)“- Hydrocracker-Grundöl-Technologie. Geeignet für CBN-Schleifscheiben.
Variocut G 611	10	182	1b	-	-	√	√	-	-	-	Schleiföl für Hochgeschwindigkeits-, Schleichgang-, und insbesondere für Zahnradschleifen von Eisen, Aluminium und Buntmetallen mit CBN- und Korundschleifscheiben. Formulierung auf Basis der „Gas to Liquid (GTL)“- Grundöl-Technologie.
Variocut G 613 HC	12,5	190	1b	√	√	√	√	-	-	-	Schleiföl für das Hochgeschwindigkeits-, Schleichgang- und Zahnradschleifen. Geeignet für CBN-Schleifscheiben.
Variocut G 615 HC	14	208	1a	√	√	√	√	-	-	-	Hybridschleiföl für Hochgeschwindigkeits-, Schleichgang-, und insbesondere für Zahnradschleifen von Eisen, Aluminium und Buntmetallen mit CBN- und Korundschleifscheiben. Formulierung auf Basis von Ester und der „Extreme High Viscosity Index (EHVI)“-Hydrocracker-Grundöl-Technologie.
Variocut G 650 HC	9,1	170	1b	√	√	√	√	-	-	-	Leistungsstarkes Schleiföl mit hohem Flammpunkt zum Einsatz beim Hochgeschwindigkeits-, Schleichgang-, Zahnradschleifen und für Bohr-/ Schneidverfahren, auf der Basis der „EHVI“-Hydrocracker-Grundöl-Technologie.
Variocut G 683 HC	9	178	1b	√	-	√	√	-	-	-	Schleiföl mit hohem Flammpunkt für das Nockenwellenschleifen, auf Basis der „EHVI“-Hydrocracker-Grundöl-Technologie.

RÄUMEN

Ilocut 11	17	140	1b	√	-	-	-	-	√	-	Leistungsstarkes Raumöl und Schneidöl für die spanende Zahnradherstellung, das mit einer Additivtechnologie zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Nickellegierungen ausgerüstet ist.
Variocut B 9	11	154	4c	√	√	√	√	-	-	-	Raumöl für das Räumen und Stoßen warmfester Stähle und Nichtisenmetalle.
Variocut B 27	21	197	4c	√	√	√	√	-	-	-	Raumöl und Schneidöl für die spanende Zahnradherstellung zur Bearbeitung von Stahl und Gusseisen.
Variocut B 30	22	169	4c	√	√	√	√	-	-	√	Leistungsstarkes Raumöl und Schneidöl für die spanende Zahnradherstellung. Geeignet zur Bearbeitung von Stahl und Edelstahl.
Variocut B 30 SP	22	170	4c	√	√	√	√	-	-	-	Raumöl für das Schnellräumen, Räumen und Abwalzfräsen.
Variocut B 40	21	202	1a	√	-	√	-	√	-	-	Leistungsstarkes Raumöl und Schneidöl für die spanende Zahnradherstellung, das mit einer fortschrittlichen Additivtechnologie zur Bearbeitung von Stahl und Edelstahl ausgerüstet ist.
Variocut B 46 TC	15	140	2b	√	√	√	√	√	-	-	Leistungsstarkes Räum-, Tiefbohr- und Schneidöl für die spanende Zahnradherstellung zur Bearbeitung von Stahl und Edelstahl.

NICHT WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN										ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm²/s)	FLAMMPUNKT (°C)	KUPFERKORROSION-STREIFENTEST (3h/100 °C)	ESTER	AKTIVER SCHWEFEL	GESAMTSCHWEFEL	PHOSPHOR	ANDERE	CHLOR	ZINK	

MINIMALMENGENSCHMIERUNG (MMKS)

Hyspray A 1520	19	180	1a	-	-	-	-	-	-	-	Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von Bioalkohol für die MMKS zur Bearbeitung von Grauguss, legierten Stählen und NE-Metallen.
Hyspray A 1536	27	180	1a	-	-	-	-	-	-	-	Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von Bioalkohol für die MMKS zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen.
Hyspray E 2000	28	270	1b	√	-	√	√	-	-	-	Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von synthetischen Estern für die MMKS zur Bearbeitung von hochlegierten Stählen und NE-Metallen.
Hyspray E 2010	9	216	1b	√	-	√	√	-	-	-	Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von synthetischen Estern für die MMKS zur Bearbeitung von legierten Stählen und NE-Metallen.
Hyspray V 1066	35	226	1b	√	-	-	-	-	-	-	Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von pflanzlichen Estern für die MMKS zur Bearbeitung von legierten Stählen und NE-Metallen.
Hyspray V 1084	36	189	4c	√	√	√	√	-	-	-	Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von pflanzlichen Estern für die MMKS zur Bearbeitung von hochlegierten Stählen und NE-Metallen.
Hyspray V 1093	24	> 115	1b	√	-	-	-	-	-	-	Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von pflanzlichen Estern für die MMKS zur Bearbeitung von Aluminium, Stählen und NE-Metallen.

MEHRZWECKÖLE

Ilocut 510 MP	10	172	1a	-	-	√	√	-	-	-	Mehrzwecköle, insbesondere geeignet für Automatenarbeiten sowie einfache Zerspanungsoperationen von Eisen- und NE-Metallen. Erfüllen zugleich die HLP-D Spezifikation für schwermetallfreie Hydrauliköle.
Ilocut 522 MP	22	208	1a	-	-	√	√	-	-	-	
Ilocut 532 MP	32	200	1a	-	-	√	√	-	-	-	
Ilocut 546 MP	46	220	1a	-	-	√	√	-	-	-	

DIELECTRICA/FUNKENEROSIONSÖLE

Ilocut EDM 180	2,5	105	1b	-	-	-	-	-	-	-	Unlegierte, hoch alterungsbeständige und gut filtrierbare Dielectrica, bewährt beim Einsatz in Funkenerodiermaschinen. Ilocut EDM 180 wird zum Feinschlichten, Ilocut EDM 200 und EDM 401 zum Schlichten und Schruppen eingesetzt. Ilocut EDM 401 eignet sich aufgrund der niedrigen Viskosität als Schleiföl zum Hartmetallschleifen.
Ilocut EDM 200	1,9	104	1b	-	-	-	-	-	-	-	
Ilocut EDM 401	3,5	123	1b	-	-	-	-	-	-	-	

PERFORMANCE BIO NC

Super Lite	8	161	1b	√	-	√	-	-	-	√	Performance Bio NC Produkte sind Hochleistungs-Schneidöle auf Basis nachwachsender Rohstoffe, die Ihre Produktivität steigern, die Qualität Ihrer bearbeiteten Teile verbessern und gleichzeitig für ein sichereres Arbeitsumfeld sorgen, dies wird durch Reduzierung des Ölnebels, Rauches und der Brandgefahr erreicht
Ultra Lite	16	173	1b	√	-	√	-	-	-	√	
Lite	25	215	1b	√	-	√	-	-	-	√	
Plus	40	282	1b	√	-	√	-	-	-	√	

INDUSTRIEREINIGER

PRODUKT	pH-WERT BEI 5 %	TEMPERATUREINSATZBEREICH (°C)	ANWENDUNG				MATERIAL-EIGNUNG			VERUNREINIGUNG				ANWENDUNG
			TAUCHEN	ULTRASCHALL	SPRITZEN	FLUTWASCHEN	HOCHDRUCK	STAHL	ALUMINIUM	BUNTMETALL	EMULSION	LEICHTE BEARBEITUNGSÖLE	SCHWERE BEARBEITUNGSÖLE	

WÄSSRIGE PROZESSREINIGER FÜR DIE ZWISCHENREINIGUNG

Techniclean 80 XBC	9,9	20-70	-	-	√	√	√	√	√	√	√	√	-	-	√	Reiniger mit breitem Anwendungsspektrum. Hammelmann Pumpenfreigabe. Recyclebar in XBB-Kühlschmierstoffemulsionen.
Techniclean 90 XBC	9,9	20-70	-	-	√	√	√	√	√	√	√	√	-	-	√	Reiniger mit breitem Anwendungsspektrum. Hammelmann Pumpenfreigabe. Recyclebar in XBB-Kühlschmierstoffemulsionen. Formuliert ohne Monoethanolamin.
Techniclean MP 2	8,8	50-80	√	√	√	√	-	√	√	√	√	√	-	-	√	Reiniger mit breitem Anwendungsspektrum, frei von anorganischen Salzen.
Techniclean S 17	9,5	40-70	-	-	√	√	-	√	√	√	√	√	-	-	√	Ohne Alkanolamine formulierter Spritzreiniger.
Techniclean S 30	9,8	20-70	-	-	√	√	√	√	√	√	√	√	-	-	√	Universeller Spritzreiniger, formuliert ohne Monoethanolamin.
Techniclean D 890	8,9	50-80	√	√	-	-	-	√	√	√	√	√	-	√	√	Tauch- und Ultraschallreiniger, geeignet für viele Metallsubstrate.
Techniclean HP	9,3	20-65	-	-	√	√	√	√	√	√	√	√	-	-	√	Hochdruck-Spritzreiniger.
Techniclean MP	10,2	20-65	√	√	√	√	-	√	-	√	√	√	-	-	√	Reiniger mit breitem Anwendungsspektrum für Eisenmetalle.
Techniclean S 20	9,9	20-70	-	-	√	√	√	√	√	√	√	√	-	-	√	Universeller, ökonomischer Spritzreiniger.
Techniclean S 581	10,7	20-80	-	-	√	√	-	√	-	-	√	√	-	-	√	Reiniger zur Anwendung vor der Wärmebehandlung von Eisenmetallen.

WÄSSRIGE PROZESSREINIGER MIT ERHÖHTEM KORROSIONSSCHUTZ

Techniclean 45 XBC	9,5	20-70	-	-	√	√	√	√	-	-	√	√	-	-	√	Reiniger mit sehr gutem Korrosionsschutz für Eisenmetalle. Recyclebar in XBB-Kühlschmierstoffemulsionen.
Techniclean CPL	9,2	20-65	-	-	√	√	√	√	√	√	√	√	-	-	√	Semisynthetischer, ölhaltiger Mikroemulsionsreiniger.
Techniclean S Extra FF	9,7	20-80	-	-	√	√	√	√	-	√	√	√	-	-	√	Spritzreiniger für die Endwäsche.
Techniclean S-RP	9,9	40-70	-	-	√	√	-	√	√	√	√	√	-	-	√	Wassermischbarer, ölhaltiger, grobdispenser Emulsionsreiniger.

WÄSSRIGE PROZESSREINIGER FÜR STARKE VERUNREINIGUNGEN

Techniclean MP Flex	12	20-80	√	√	√	√	-	√	√	-	√	√	√	√	√	Hochalkalischer Reiniger mit breitem Anwendungsspektrum.
Techniclean D 804	12,7	50-90	√	√	-	-	-	√	-	-	√	√	√	√	√	Hochalkalischer Reiniger für die elektrolytische Tauchentfettung, formuliert ohne Silikat.
Techniclean XHD	13,1	20-90	√	-	√	√	-	√	-	-	√	√	√	-	√	Hochalkalischer Reiniger, formuliert ohne Silikate und Tenside.

INDUSTRIEREINIGER

PRODUKT	FLAMMPUNKT (°C)	MAX. EINSATZTEMPERATUR (°C)	VOC-KONFORM BEI 20 °C	ANWENDUNG				MATERIAL-EIGNUNG			VERUNREINIGUNG				ANWENDUNG
				MANUELL	TAUCHEN	ULTRASCHALL	VAKUUMDAMPFENTFETTUNG	STAHL	ALUMINIUM	BUNTMETALLE	EMULSION	LEICHTE BEARBEITUNGSÖLE	SCHWERE BEARBEITUNGSÖLE	PASTEN/WACHSE	

KOHLLENWASSERSTOFFFREINIGER

Techniclean AS 58	>56	42	-	√	√	√	√	√	√	√	-	√	√	√	-	Geruchsarmer, isoparaffinbasierender Kohlenwasserstoffreiniger
Techniclean AS 62	>62	47	-	√	√	√	-	√	√	√	-	√	√	√	-	Entaromatisierter Kohlenwasserstoffreiniger
Techniclean AS 100	>100	85	√	√	√	√	-	√	√	√	-	√	√	√	-	VOC-konformer Kohlenwasserstoffreiniger
Techniclean AS 105	>101	85	√	√	√	√	-	√	√	√	-	√	√	√	-	VOC-konformer Kohlenwasserstoffreiniger
Techniclean OX 1	>55	45	-	√	√	√	√	√	√	√	-	√	√	√	√	Polarer Lösemittelreiniger Ethylhydroxypropionat

PRODUKT	ANWENDUNGS-KONZENTRATION (%)	BEZEICHNUNG	ANWENDUNG
---------	------------------------------	-------------	-----------

INSTANDHALTUNGS- UND SERVICEPRODUKTE

Techniclean 80 XBC	1 - 10	Multifunktionsreiniger	Maschinenreiniger, Spüladitiv. Verträglich mit XBB Kühlschmierstoffen. Sehr Schaumarm
Techniclean 90 XBC	1 - 10	Multifunktionsreiniger	Maschinenreiniger, Spüladitiv, Systemreiniger formuliert ohne FAD, Verträglich mit XBB Kühlschmierstoffen. Sehr Schaumarm. Formuliert ohne Monoethanolamin.
Techniclean FC Plus	0,5 - 5	Bodenreiniger	Industrieller Bodenreiniger für schwere Verschmutzungen, pH 12,3
Techniclean MTC 43	1 - 3	Systemreiniger wässrig	Wässriger Maschinen- und Systemreiniger für leichte bis starke Verschmutzungen.
Techniclean MOP Turbo	28 Liter bindet etwa 13 Liter Öl	Ölbindemittel	Geruchloses und staubarmes Ölbindemittel in Granulatform auf Basis Magnesiumhydrosilikat, Typ III/R.

REINIGER FÜR ÖLSYSTEME

Techniclean SC 170	je nach Anwendung (siehe techn. Datenblatt)	Detergierender Zusatz	Detergierender Zusatz, der in allen Mineralölen und in mineralölverträglichen Syntheseölen löslich ist. Er wird zur Reinigung von Ölsystemen, z. B. in Turbinen-, Papiermaschinen- oder Wärmeträgeranlagen, eingesetzt, um Ablagerungen, die sich im System gebildet haben, zu lösen.
Techniclean SC 320	5 - 10	Systemreiniger ölig	Systemreiniger für Ölumlaufsysteme und Ölreservoirs von Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen ohne Spülvorgang oder Zwischenwechsel vor dem Ölwechsel. Reinigerzusatz zur Reinigung von Ölsystemen. Vor einem Ölwechsel zur Ölfüllung hinzugeben und löst Verschmutzungen, lackartige und harzige Ablagerungen. Die gelösten Verunreinigungen werden in Schwebelage gehalten und mit dem bevorstehenden Ölwechsel aus dem System entfernt.

REINIGUNGSTÜCHER

Techniclean OX 1 WDL	Ready to use	Imprägnierte Reinigungstücher für die Luftfahrtindustrie	Reinigungstücher zum Reinigen und Entfetten von Bauteilen aus Metall entwickelt. Typische Verunreinigungen wie Weichmacher, Dichtungswerkstoffe, Gummiabrieb, Trennmittel sowie auch Mineralöle, flüssige synthetische Schmierstoffe, pflanzliche Fette und Klebstoffe sind damit einfach zu entfernen. Airbus Freigabe: ASN42202
Techniclean IPA 100 WFS	Ready to use		Isopropylalkohol getränkte Reinigungstücher zur Entfernung von fettartigen Verunreinigungen, dünnen Mineralölen, Farbmarkierungen, Flussmitteln, polaren Verunreinigungen, Fingerabdrücken, allgemeinem Schmutz, Staub usw. Es kann zur Reinigung vieler Metall- und Nichtmetall- sowie Carbon und Kunststoff-Oberflächen verwendet werden.
Techniclean Tablefit WDL	Ready to use		Reinigungstücher für die manuelle Reinigung von Kunststoff-, Aluminium- oder Edelstahloberflächen, insbesondere zur Entfernung von Fettböden, Tinten, Klebebandspuren, Fingerabdrücken usw.
Careclean AS 1 WDL	Ready to use		Alternative zu Produkten mit niedrigem Flammpunkt und aromatische Kohlenwasserstofflösungsmittel zur Entfernung von Mineralölen, Fetten, Fetten und anderen unpolaren Verschmutzungen. Airbus Freigabe: ASN42202

INDUSTRIEREINIGER

PRODUKT	ANWENDUNGS-KONZENTRATION (%)	BEZEICHNUNG	ANWENDUNG
---------	------------------------------	-------------	-----------

SERVICEADDITIVE WASSERMISCHBARE BEARBEITUNGSMEDIEN

Castrol Antifoam S 101	1 Liter auf 1 m ³ Wasser erhöht um 10°dH	Calciumacetat	Zur Wasseraufhärtung (indirekte entschäumende Wirkung) Vor der Zugabe stark mit Wasser verdünnen, langsam zugeben.
Castrol Antifoam S 105	0,005 - 0,05	Organomodifiziertes Polysiloxan	Entschäumer Konzentrat. Keine Beeinflussung von nachfolgenden Prozessen(z.B. Galvanisieren, Eloxieren etc.); Vor Gebrauch mit Wasser verdünnen.
Castrol Antifoam S 109	0,005 - 0,01	Organomodifiziertes Polysiloxan	Entschäumer Konzentrat. Keine Beeinflussung von nachfolgenden Prozessen(z.B. Galvanisieren, Eloxieren etc.); Vor Gebrauch mit Wasser verdünnen.
Castrol Antifoam S 110	0,01 - 0,05	Organomodifiziertes Polysiloxan	Entschäumer Konzentrat. Keine Beeinflussung von nachfolgenden Prozessen(z.B. Galvanisieren, Eloxieren etc.); Vor Gebrauch mit Wasser verdünnen.
Castrol Antifoam S 111	0,05 - 0,10	Polyalkylenglycole	Entschäumer nur für Vollsynthetische Kühlschmierstoffe
Castrol Corrosion Inhibitor S 201	1,5 - 3,5	Aminsalz einer Carbonsäure	Korrosionsschutz Additiv
Castrol Corrosion Inhibitor S 206	0,2 - 1,0	Aminsalz einer Carbonsäure	Korrosionsschutz Additiv
Castrol Corrosion Inhibitor S 226	0,02 - 0,5	Benzotriazolderivat	Buntmetallinhibitor. Additiv zur Verbesserung der Buntmetallverträglichkeit und verhindert bei der Hartmetallverarbeitung das Lösen des im Hartmetallen vorhandenen Kobalts.
Castrol Demulsifier 702	0,005 - 0,03	Quartäre Ammoniumverbindung	Demulgator und Anti-Flotations-Additiv mit Schaumvermindernden Eigenschaften.
Castrol Surfactant S 601	0,1 - 0,5	Fettsäureamid	Verbesserung von Netz-, Spül- und Filtrierverhalten; Verbesserung d. Korrosionsschutzes bei mineralölbasierten Produkten.
Castrol Surfactant S 608	0,05 - 0,3	Nichtionische Tenside	Verwendbar als Stützemulgator (Umkehremulsion) bei mineralöhlhaltigen Kühlschmierstoffen sowie als Regulator für die Verbesserung des Wasch- und Benetzungsvormögens, insbesondere bei wässrigen Prozessreinigern im Spritz- und Flutwaschverfahren.
Castrol Surfactant S 620	0,1 - 0,2	Nichtionischer Emulgator ohne Alkylphenol;	Verbesserung von Spül- und Netzwirkung; Stabilisierung von Emulsionen. Antinebeladditiv für Vollsyntheten
Castrol Product LD 0070 ADD	0,1 - 0,4	Chelatbildner	Zur Maskierung von unerwünschten Eigenschaften von Metallionen z. B. Calcium, Kupfer oder Magnesium Ionen. Wasserhärtestabilisator
Castrol Inhibitor 611	0,05 - 0,1	Primäres Amin (1-Aminopropan-2-ol MIPA)	Primäres Alkanolamin; Inhibitor gemäß TRGS 611; Anhebung des pH-Wertes
Castrol pH Adjuster 400	0,1 - 0,2	Primäres Amin (2-Amino-2-Methylpropanol AMP)	Primäres Alkanolamin; Inhibitor gemäß TRGS 611; Anhebung des pH-Wertes
Castrol Lubricity Additive S 501	0,1 - 2,0	Ester	Leistungssteigerndes Additiv auf Esterbasis; Produkt ist emulgierbar; an Stelle mit guter Strömung direkt zusetzen, oder in 10-20 facher Menge Emulsion/Wasser vorlösen. Bei längerem Maschinenstillstand können Produktbestandteile aufschwimmen. Wirkung hält je nach Ausschleppung 3-8 Wochen an.
Castrol Lubricity Additive S 513	0,1 - 1,0	Blockpolymer, Antinebel für Syntheten	Antinebel für Synthetische Kühlschmierstoffe

SERVICEADDITIVE WASSERMISCHBARE BEARBEITUNGSMEDIEN

Castrol Additiv N	3 - 5	Netz-Fett und Spüladditiv,	Spüladditiv
Castrol Antifoam N 110	0,02 - 0,1	Silikonfrei	Entschäumer für nichtwassermischbare Systeme
Castrol Antimist N 300	2 - 3	Polymer	Antinebelzusatz
Castrol Inhibitor N 213	0,15 bis 0,3 l/m ³ Gehäusevolumen	VCI Wirkstoffe	Dampfphasenkorrosionsschutz
Castrol Lubricity Additive N 505	1 -3	Schwefeladditiv	Schmieradditiv für nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe
Castrol Lubricity Additive N 507	1 - 20	konz. EP-AW.Additiv	Schmieradditiv für nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe
Castrol Lubricity Additive N 508	2	Phosphoradditiv (neutralisiert) AW Additiv	Schmieradditiv für nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe
Castrol Lubricity Additive N 511	3 - 5	Fettadditiv	Schmieradditiv für nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe
Castrol Lubricity Additive N 526	2	Phosphor Additiv	Schwefelregulator Schmieradditiv für nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe
Castrol Lubricity Boost 522	2 - 4	EP+Fettadditiv	Schmieradditiv für nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe

KORROSIONSSCHUTZPRODUKTE

PRODUKT	BASISMEDIUM	FLAMMPUNKT (°C)	ART DES FILMS	FILMBILDENDER ANTEIL (%)	FILMSTÄRKE (µm)	KORROSIONSSCHUTZ		TROCKNUNGSZEIT BEI 20 °C (min.)	BARIUM	ANWENDUNG
						INNENLAGERUNG (MONATE)	AUSSENLAGERUNG (MONATE)			

LÖSEMITTELHALTIG

Rustilo 5905	Diaceton-Alkohol	65	ölig	75	5	k.A.	k.A.	n.a.	-	Korrosionsschutzmedium und Montagefluid
Rustilo DWX 10	Testbenzin	>38	kein Film	0	0	-	-	15	-	Dewateringfluid
Rustilo DWX 21	Entaromatisierter KW	>38	ölig	30	3-4	3	1	60	✓	Korr.- u. DW-Fluide, kurzfristiger Schutz
Rustilo DWX 30	Testbenzin	>38	vaselineartig	8	0,6-1	8-12	3-6	30	✓	Korr.- u. DW-Fluide, mittelfristiger Schutz
Rustilo DWX 31	Entaromatisierter KW	>38	vaselineartig	19	2-4	12	6	40	✓	
Rustilo DWX 32	Entaromatisierter KW	>38	vaselineartig, fest	32	4-6	18	9	90	✓	Korr.- u. DW-Fluid, langfristiger Schutz
Rustilo DW 180 X	Isoparaffin	58	ölig, vaselineartig	11	1,2-1,5	12	4-6	40	-	Korr.- u. DW-Fluid, mittelfristiger Schutz
Rustilo DW 210 X	Isoparaffin	58	ölig	30	3,5-5	3	1	90	-	Korr.- u. DW-Fluid, kurzfristiger Schutz
Rustilo DW 230 X	Isoparaffin	58	ölig, vaselineartig	24	3	12-15	3-6	80	-	Korr.- u. DW-Fluid, kurzfristiger Schutz
Rustilo DW 300 X	Isoparaffin	65	vaselineartig	8	0,6-1	8-12	3-6	40	-	
Rustilo DW 330	Entaromatisierter KW	>62	stark vaselineartig	40	7	24	12	120	-	Korr.- u. DW-Fluid, extra-langfristiger Schutz.
Rustilo DW 370	Entaromatisierter KW	>62	vaselineartig	31	4-6	18	9	90	-	Korr.- u. DW-Fluid, langfristiger Schutz.

PRODUKT	BASISMEDIUM	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm²/s)	FLAMMPUNKT (°C)	ART DES FILMS	FILMBILDENDER ANTEIL (%)	FILMSTÄRKE (µm)	KORROSIONSSCHUTZ		TROCKNUNGSZEIT BEI 20 °C	BARIUM	ANWENDUNG
							INNENLAGERUNG (MONATE)	AUSSENLAGERUNG (MONATE)			

LÖSEMITTELHALTIG: VOC-KONFORM (EU-LÖSEMITTELVERORDNUNG 1999/13/EC und 31.BlmSchV)

Rustilo 4135 HF	Entaromatisierter KW		113	vaselineartig	10	2-2,5	12	3	> 10 h	-	Korr.- u. DW-Fluid, mittelfristiger Schutz
Rustilo DW 160 HF	Entaromatisierter KW	2,4	>89	ölig	8	<1	2	n.e.	> 10 h	-	Korr.- u. DW-Fluid, kurzfristiger Schutz
Rustilo DW 180 HF	Entaromatisierter KW	3,1	>89	ölig, vaselineartig	12	0,5	9-12	1-3	> 10 h	-	Korr.- u. DW-Fluid, mittelfristiger Schutz
Rustilo DW 310 HF	Entaromatisierter KW	4,8	>90	vaselineartig	20	1,5	9-12	4-6	> 10 h	-	Korr.- u. DW-Fluid, mittelfristiger Schutz

KORROSIONSSCHUTZÖLE

Rustilo 4163	Mineralöl	7	110	ölig	100	2	12-24	n.e.	n.a.	-	Korrosionsschutzöl, niedrige Viskosität. Entsp. der 31. BImSchV (VOC)
Rustilo 66 VCI	Mineralöl + VCI	13	>130	dünn, ölig	100	2-3	5 Jahre (mit Umverpackung)	n.e.	n.a.	-	Korrosionsschutzöl mit Dampfphasenkorrosionsschutz (VCI-Wirkstoff)
Rustilo 612	Mineralöl	12	150	ölig	100	2-4	4	n.e.	n.a.	-	Korrosionsschutzöl, niedrige Viskosität. Entsp. der 31. BImSchV (VOC)
Rustilo 637	Mineralöl	37	190	ölig	100	3-5	6	n.e.	n.a.	-	Korrosionsschutzöl, mittlere Viskosität. Entsp. der 31. BImSchV (VOC)
Rustilo 652	Mineralöl	52	190	ölig	100	3-5	6-9	n.e.	n.a.	-	Korrosionsschutzöl, hohe Viskosität. Entsp. der 31. BImSchV (VOC)

KORROSIONSSCHUTZPRODUKTE

PRODUKT	BASISMEDIUM	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	FLAMMPUNKT (°C)	ART DES FILMS	FILMBILDENDER ANTEIL (%)	FILMSTÄRKE (µm)	KORROSIONSSCHUTZ		TROCKNUNGSZEIT BEI 20 °C	BARLIUM	ANWENDUNG
							INNENLAGERUNG (MONATE)	AUSSENLAGERUNG (MONATE)			

WASSERMISCHBAR VOC-KONFORM (EU-LÖSEMITTELVERORDNUNG 1999/13/EC und 31.BImSchV)

Rustilo Aqua 21	Mineralöl, wassermischbar	70	> 150	dünn, ölig	abh. von Konzentration	abh. von Konzentration	8–12 (20 %)	n.e.	60–240	-	Wassermischbares Korrosionsschutzöl
Rustilo Aqua 30	Mikroemulsion	n.a.	n.a.	vaselineartig	10	0,9	9	n.a.	30	-	Mikroemulsion, „ready to use“.
Rustilo Aqua 498	Mikroemulsion	32	n.a.	ölig, vaselineartig	36	20	12–36	6–18	60–240	-	Wassergemischtes Korrosionsschutzmittel, „ready to use“.
Rustilo Aqua 2 FD	Mineralöl, wassermischbar	87	> 150	ölig	abh. von Konzentration	abh. von Konzentration	8–12 (20 %)	n.e.	60–240	-	Wassermischbares Korrosionsschutzöl
Rustilo Aqua 2 PD	Mineralöl, wassermischbar		> 150	ölig	abh. von Konzentration	abh. von Konzentration	8–12 (20 %)	4	60–240	✓	Wassermischbares Korrosionsschutzöl

ABSCHRECKMEDIEN

PRODUKT	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)			TEMPERATUREINSATZBEREICH (°C)	FLAMMPUNKT (°C)	ANWENDUNG
---------	---	--	--	-------------------------------	-----------------	-----------

HÄRTEÖLE

Iloquench 1	20	30 50	80 100	(ohne Schutzgas) (mit Schutzgas)	210	Universell einsetzbares Härteöl, welches für legierte Baustähle und Vergütungsstähle mit kleinen bis mittleren Querschnitten, z. B. für Muttern, Bolzen, Federn, geeignet ist.
Iloquench 25	44	30	90	(ohne Schutzgas)	225	Härteöl für verzugsarmes Härten von Getriebeteilen, welches eine ausgezeichnete Oberflächengüte der gehärteten Teile erzielt. Eingeschleppte Salzreste beeinträchtigen das Öl nicht.
Iloquench 100	110	50 120	120 180	(ohne Schutzgas) (mit Schutzgas)	250	Oxidations- und temperaturstabilisiertes Hochleistungshärteöl höherer Viskosität, welches aufgrund des guten Abkühlvermögens sowohl für legierte als auch für empfindlichere, höher legierte Stähle geeignet ist.
Iloquench 455	30	30 50	70 100	(ohne Schutzgas) (mit Schutzgas)	> 200	Hochwertiges, niedrigviskoses Härteöl vorwiegend für den Einsatz an schweren Bauteilen aus einsatzgehärteten Stählen oder Stählen mit niedriger Härtebarkeit, niedriglegierten Stählen, Schrauben und Muttern, Stanzteilen und Lagereinheiten formuliert.

WASSERMISCHBARE ABSCHRECKMITTEL

Iloquench 768 Aqua FF	100	bis max. 45		-	Vollsynthetisches wassermischbares Abschreckkonzentrat auf Polymerbasis für die Wärmebehandlung von Stahl speziell beim Induktivhärten und aushärtbaren Aluminiumlegierungen nach dem Homogenisierungsglühen. Formuliert ohne Formaldehyddepotstoffe.
-----------------------	-----	-------------	--	---	---

UMFORMSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN						MATERIALEIGNUNG					FEINTOOL-FREIGABE	ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm²/s)	SCHWEFEL	ESTER	PHOSPHOR	CHLOR	ANDERE	ROSTFREIER STAHL	UNLEGIERTER STAHL	VERZINKTER STAHL	ALUMINIUM	BUNTMETALLE		

FEINSCHNEIDEN

Iloform CFX 80	80	√	√	√	-	√	-	√	√	√	-	-	Vielseitig einsetzbares Umformöl zum Feinschneiden von unlegierten Stählen bis 6 mm sowie zum Tiefziehen und Stabzug geeignet.
Iloform CFX 160	165	√	√	√	-	-	√	√	(√)	-	-	-	Feinschneiden von Kohlenstoff- und Vergütungsstahl
Iloform CFX 185	185	√	√	√	-	-	√	√		-	-		Vielseitig einsetzbares Umformöl für schwere Umformoperationen wie Stanzen und Feinschneiden von Edelstählen sowie beim anspruchsvollen Tiefziehen von Kohlenstoffstählen geeignet. Auch für mittlere Anforderungen als Außenschmierstoff beim Hydroformen und beim Rohrbiegen von Kohlenstoffstählen geeignet.
Iloform CFX 300	320	√	√	√	-	-	√	√	(√)	-	-	-	Feinschneiden von hochlegiertem Stahl und Edelstählen, bis 8 mm
Iloform FST 8	168	√	√	√	-	√		√	-	-	-	-	Feinschneidöl für mittlere bis schwere Geometrien, bis 10 mm
Iloform FST 14	84	√	√	-	-	√		√	-	-	-	√	Feinschneidöl für leichte bis mittelschwere Geometrien, bis 6 mm
Iloform FST X	200	-	√	√	√	√	√	√	-	-	-	-	Feinschneidöl für schwere Geometrien, bis 10 mm. Chlorhaltig

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN						MATERIALEIGNUNG				ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm²/s)	SCHWEFEL	ESTER	PHOSPHOR	CHLOR	ANDERE	UNLEGIERTER STAHL	VERZINKTER STAHL	ALUMINIUM	BUNTMETALLE	

BLECHUMFORMUNG IN DER AUTOMOBILINDUSTRIE

Iloform PL 17 ZM	17	-	√	-	-	-	√	√	√	-	
Iloform PL 62 ZM	62	-	√	-	-	-	√	√	√	-	Thixotropes Hochleistungs-Prelube für den Auftrag im Walzwerk.
Iloform PN 951 HM	n.a.	-	√	√	-	√	√	√	√	√	Hotmelt-Hochleistungs-Schmierstoff für den Auftrag im Walzwerk.

VERDUNSTENDE STANZSCHMIERSTOFFE

Iloform PN 49	Lösemittelbasis	-	√	-	-	-	√	√	√	√	Stanzöl für verschiedene Metalle, leichte Beanspruchung.
Iloform PN 221	Lösemittelbasis	-	√	-	-	-	√	√	√	√	Stanzöl für das Tiefziehen von Elektrostahlblech.
Iloform PN 403	Lösemittelbasis	-	√	-	-	-	-	√	√	-	Stanzöl für Aluminiumkühlrippen mit flacher, mittlerer Kragehöhe.

UMFORMSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN						MATERIALEIGNUNG				ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm²/s)	SCHWEFEL	ESTER	PHOSPHOR	CHLOR	ANDERE	UNLEGIERTER STAHL	ROSTFREIER STAHL	ALUMINIUM	BUNTMETALLE	

INNENHOCHDRUCKUMFORMEN – NICHT WASSERMISCHBAR

Iloform HFO 10	500	√	√	√	-	-	√	√	√	-	Hochleistungs-Schmierstoffe für den Außenbereich
-----------------------	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN						MATERIALEIGNUNG					ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm²/s)	SCHWEFEL	ESTER	PHOSPHOR	CHLOR	ANDERE	ROSTFREIER STAHL	VERZINKTER STAHL	STAHL	ALUMINIUM	BUNTMETALLE	

TIEFZIEHEN – NICHT WASSERMISCHBAR

Iloform CFX 80	80	√	√	√	-	√	-	√	√	√	-	Vielseitig einsetzbares Umformöl zum Ziehen und Tiefziehen von unlegierten Stählen bis 6 mm sowie zum Feinschneiden und Stabzug geeignet.
Iloform CFX 160	165	√	√	√	-	-	√	(√)	√	-	-	Tiefziehöl für mittlere bis schwierige Umformoperationen
Iloform CFX 300	320	√	√	√	-	-	√	(√)	√	-	-	Tiefziehöl für mittlere bis schwierige Umformoperationen
Iloform FST 16	93	√	√	√	-	-	√	-	√	-	-	Tiefziehöl für mittlere Umformgrade
Iloform PN 142	127	√	√	√	-	√	-	√	√	√	-	Mittelviskoses multifunktionelles Umformöl für die spanlose Kaltumformung wie Kaltfließpressen, Stanzen und Tiefziehen.
Iloform PN 226	67	√	√	√	√	√	√	-	√	-	-	Tiefziehöl für mittlere Umformgrade. Chlorhaltig
Iloform SLZ 350	312	√	√	-	-	√	-	-	√	√	-	Tiefziehöl für mittlere Umformoperationen

TIEFZIEHEN – WASSERMISCHBAR

Iloform PS 158	n.a.	-	√	-	-	√	-	-	√	√	-	Pigmentierte Umformpaste für schwere Tiefziehoperationen.
-----------------------	------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

ROHRZIEHEN UND PILGERN – NICHT WASSERMISCHBAR

Iloform CFX 185	185	√	√	√	-	-	√	-	√	√	-	Ohne Chlor formuliertes Öl für Rohrpilgeroperationen (Außenschmierung)
Iloform TDN 81	140	-	√	-	√	-	√	-	√	√	-	Chlorhaltiges Öl für Rohrpilgeroperationen (Außenschmierung)
Iloform TDN 86	viskose Paste	-	√	-	√	√	√	-	√	-	-	Chlorhaltiges, pigmentiertes Öl für schwere Rohrpilgeroperationen (Innenschmierung).

UMFORMSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN						MATERIALEIGNUNG				ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm²/s)	SCHWEFEL	ESTER	PHOSPHOR	CHLOR	ANDERE	UNLEGIERTER STAHL	LEGIERTER UND ROSTFREIER STAHL	ALUMINIUM	BUNTMETALLE	

DRAHTZIEHEN

Iloform BWN 141	28	√	√	-	-	-	√	√	-	-	Ziehöl für den Edelstahl drahtzug sowie Tiefziehen, Stanzen und Umformen.
Iloform BWN 320	130	-	√	-	-	-	-	-	√	-	Speziell für die Verwendung in Mehrfachdrahtzugmaschinen mit Tauch- oder Sprühschmierung für den Stab- und Mitteldrahtzug von Aluminiumlegierungen geeignet
Iloform CFX 25	25	√	√	√	-	-	√	(√)	-	-	Drahtzug von Edelstahl.

KALTMASSIVUMFORMEN

Iloform PN 142	127	√	√	√	-	√	√	√	√	-	Mittelviskoses, multifunktionelles Umformöl für die spanlose Kaltumformung wie Kaltfließpressen, Stanzen und Tiefziehen.
Iloform PN 415	68	√	√	-	-	-	√	-	√	√	Multifunktionsöl für leichte Umformoperationen und Maschinenschmierung.

WALZÖLE – NICHT WASSERMISCHBAR

Iloform RN 3016	9,9	-	√	√	-	-	√	√	-	-	Kaltwalzöle zum Walzen von Stahl- und Edelstahlwerkstoffen für den Einsatz auf Duo-/Quarto-Walzgerüsten sowie für die Anwendung auf 20-Rollen-Reversiergerüsten geeignet.
Iloform RN 3017	7,5	-	√	√	-	-	√	√	-	-	
Iloform PL 6	7,8	-	√	√	-	√	√	√	-	-	Platinnenwaschöl speziell als Wasch- und Schmierfluid für den Einsatz in Platinenwäschern mit Bürstenwalzen formuliert.

SONSTIGE UMFORMSCHMIERSTOFFE

Iloform EB 20	37	-	√	-	-	-	-	-	√	√	Ziehöl für das Walzen und Plattieren von Aluminium, Stahlwerkstoffen und NE-Materialien.
---------------	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN							MATERIAL-EIGNUNG			ANWENDUNG
	Mineralöl	KONZENTRATIONSBEREICH (%)	pH-WERT BEI 5 %	KONSTRUKTIONSRÖHR	MASCHINENBAURÖHR	BORFREI	SCHMIERSTOFF-ADDITIVIERUNG	STAHL	ROSTFREIER STAHL	VERZINKTER STAHL	

ROHREINFORMEN – WASSERMISCHBAR

Iloform TRS 104	-	3-7	9,1	√	-	-	-	√	-	(√)	Vollsynthet zur spanlosen Umformung von längsnahtgeschweißten Stahlrohren und zum Schleifen von Stahl
Iloform TRS 105	-	3-8	9,2	√	-	√	√	√	√	-	Vollsynthet für die Herstellung von längsnahtgeschweißten Präzisions-Stahlrohren.
Iloform TRS K	-	4-9	9,0-9,4	√	-	√	√	√	-	(√)	Vollsynthet mit erhöhter Schmierleistung, formuliert ohne Bor.
Iloform RS 5116	-	4-10	9,1	k.A.	-	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	Vielseitiges Produkt, geeignet für den Einsatz in verschiedenen Anwendungen, wie z. B. Walzen von geschweißten Rohren, Kaltwalzen sowie als Innengleitschmiermittel für röhrenförmiges Hydroforming. Kann auch für das Tiefziehen und Sägen von Stahl angewendet werden.

ABKÜRZUNGEN

Abkürzung	Bedeutung
AW	Anti-Wear = Verschleißschutz
CBN	Kubisches Bornitrid
DW	Dewatering = Entwässerung
EHVI	Extreme High Viscosity Index
EP	Extreme Pressure = Hohe Flächenpressung
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk
FSS	Festschmierstoffe
k.A.	keine Angabe
Korr.	Korrosionsschutz
KW	Kohlenwasserstoff
LF	Low Friction = geringe Reibung
MMKS	Minimalmengenkühlschmierung
n.a.	nicht anwendbar
n.e.	nicht empfohlen
NE	Nichteisen
PAO	Polyalphaolefin
PD	Plastische Deformation
PFPE	Polyfluorpolyether
PG	Polyglycol
PTFE	Polytetrafluorethylen
R+O	Korrosions- und Oxidationsschutz
Stick-Slip	Ruckgleiten
VCI	Vapour-phase Corrosion Inhibitor = Dampfphasenkorrosionsschutz
VOC	Volatile Organic Compound = Flüchtige organische Verbindung

TECHNISCHE ERLÄUTERUNGEN

Übersichtstabellen über die Viskosität

Die Viskosität als Maß der inneren Reibung einer Flüssigkeit wurde 1687 von Newton für die „absolute“ oder dynamische Viskosität als Zusammenhang zwischen Schubspannung und Schergefälle definiert. Für Schmieröle als Newton'sche Flüssigkeiten lässt sich gemäß DIN 53 015 die dynamische Viskosität η mit dem Höppler-Kugelfallviskosimeter messen.

$$\eta; 1 \text{ Pa} \cdot \text{s} = 1 \text{ Ns/m}^2$$

$$10^{-3} \text{ Ns/m}^2 = 10^{-3} \text{ Pa} \cdot \text{s} = 1 \text{ mPa} \cdot \text{s} = 1 \text{ cP (Centipoise)}$$

Mit der Ubbelohde-Kapillare misst man gemäß DIN 51 562 die kinematische Viskosität ν .

$$\nu = \eta/\rho \text{ 1 m}^2/\text{s} = 10^6 \text{ mm}^2/\text{s} = 10^6 \text{ cSt (Centistokes)}$$

ISO-VG

Die ISO-VG bezeichnet einen gerundeten Zahlenwert einer Reihe von systematisch abgestuften Zahlenwerten gem. DIN 51 519 für die kinematische Viskosität flüssiger Industrieschmierstoffe. Der einzelne Mittelpunktsviskositätswert ist ca. 50 % größer/kleiner als sein vorhergehender/nachstehender Zahlenwert. Die zulässigen Grenzen einer ISO-VG sind +/- 10 % des Mittelpunktsviskositätswertes.

Der gerundete Zahlenwert bei z. B. ISO-VG 7 ist aus dem Zahlenwert 6,8 mm²/s, dem Wert der Mittelpunktsviskosität bei 40 °C, abgeleitet. Der einzelne Mittelpunktsviskositätswert ist ca. 50 % größer/kleiner als sein vorhergehender/nachstehender Zahlenwert. Die zulässigen Grenzen einer ISO-VG sind +/-10 % des Mittelpunktsviskositätswertes.

54

ISO-Viskositätsklasse	Mittelpunktsviskosität bei 40 °C mm ² /s (cSt)	Grenze der kinematischen Viskosität bei 40 °C mm ² /s (cSt)	
		Mindestens	Höchstens
ISO VG 2	2,2	1,98	2,42
ISO VG 3	3,2	2,88	3,52
ISO VG 5	4,6	4,14	5,06
ISO VG 7	6,8	6,12	7,48
ISO VG 10	10	9,0	11,0
ISO VG 15	15	13,5	16,5
ISO VG 22	22	19,8	24,2
ISO VG 32	32	28,8	35,2
ISO VG 46	46	41,4	50,6
ISO VG 68	68	61,2	74,8
ISO VG 100	100	90,0	110
ISO VG 150	150	135	165
ISO VG 220	220	198	242
ISO VG 320	320	288	352
ISO VG 460	460	414	506
ISO VG 680	680	612	748
ISO VG 1000	1000	900	1100
ISO VG 1500	1500	1350	1650

Umrechnung Prozent in ppm (parts per million)

%	ppm
1	10.000
0,1	1.000
0,01	100
0,001	10
0,0001	1

NLGI-Klassen

Das „National Lubricating Grease Institute“ hat eine Konsistenzenteilung für Schmierfette vorgenommen, die als DIN 51 818 übernommen wurde. Konsistenz ist der Widerstand eines Fettes gegen seine Verformung (ähnlich der Viskosität bei Schmierölen).

Diese Verformbarkeit ist abhängig von Art und Menge des Dickungsmittels, des Viskositäts-Temperatur-Verhaltens des Grundöles und der Dauer der Walkpenetration. Entsprechend der Walkpenetration werden Schmierfette in neun NLGI-Konsistenzklassen eingeteilt.

KONSISTENZEINTEILUNG NACH DIN 51 818	WALKPENETRATION NACH DIN 51 804*	BESCHAFFENHEIT	SCHMIERFETTART BZW. -ANWENDUNG
000	445–475	flüssig	Getriebefließfette sowie Einsatz in Zentralschmieranlagen
00	400–430	schwer-flüssig	
0	355–385	halbflüssig	
1	310–340	sehr weich	Getriebschmierung, Förderung in Zentralschmieranlagen
2	265–295	weich	Mehrzweckfette für Gleit- und Wälzlager
3	220–250	geschmeidig	Für sehr schnell drehende Wälzlager, Stapellauf - Oberfette
4	175–205	fast fest	
5	130–160	fest	Wasserpumpenfette herkömmlicher Art
6	85–115	sehr fest und fester	Im Gegensatz zu den obigen Klassen Ruhpenetration: Blockfette

* DIN 51 804 T1/01.72 wurde durch DIN ISO 2137 ersetzt

Diese wird in der Konsistenzkennzahl angegeben. Die Konsistenzkennzahl wird auch als NLGI-Klasse nach DIN 51818 angegeben und kann in Ruh- oder Walkpenetration angegeben sein, wobei bei der Konsistenzmessung nach DIN ISO 2137 das Fett vor dem Messen gewalkt wird, um die Beanspruchung in einem Lager nachzuahmen. Einteilungen:

Zusammenhang der Fettkonsistenz zu bekannten Haushaltsartikeln

000	00	0	1	2	3	4	5	6
Speiseöl	Apfelmus	Senf	Tomatenpaste	Erdnussbutter	Pflanzenfett	Gefrorener Joghurt	Weiche Paté	Cheddar Käse
Flüssig	OPTIK. Zähflüssig	OPTIK. Sehr elastisch	OPTIK. Elastisch	OPTIK. „Normales“ Fett	OPTIK. Fest	OPTIK. Sehr fest	OPTIK. Hart	OPTIK. Sehr hart
Penetration 445–475	Penetration 400–430	Penetration 355–385	Penetration 310–340	Penetration 265–295	Penetration 220–250	Penetration 175–205	Penetration 130–160	Penetration 85–115

Kennzeichnung von Schmierfetten nach DIN 51 502

In der DIN 51 502 wird die einheitliche und eindeutige Kennzeichnung von Schmierstoffen und Schmierstellen beschrieben. Damit soll verhindert werden, dass Schäden durch Verwechslungen von Schmierstoffen entstehen. Desweiteren weist diese Norm auf andere DIN-Normen hin, in welchen Schmierstoffe und deren Prüfungen genauer beschrieben und spezifiziert werden.

Die Kennzeichnungsvorschriften für Schmierfette nach DIN 51 502 legen u. a. Einsatzort, Grundöltyp, Zusätze, obere Einsatztemperatur und Verhalten gegenüber Wasser fest.

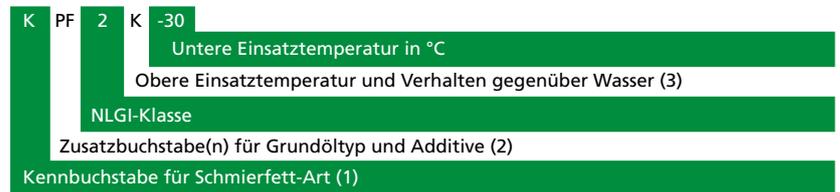
(1) Schmierfettart

- G Geschlossene Getriebe DIN 51 826
- OG Offene Getriebe
- K Wälzlager, Gleitlager, Gleitflächen nach DIN 52 825
- M Gleitlager und Dichtungen (geringere Anforderungen als an K)

(2) Zusatzbuchstabe(n)

Für Grundöltyp:

- E Esteröle
- FK Fluorkohlenwasserstoff
- HC Synth. Kohlenwasserstoffe
- PG Polyglykole
- PH Ester der Phosphorsäure
- SI Silikonöle
- X Sonstige



Für Zusätze:

- P EP/AW Zusätze
- F Festschmierstoffe, z. B. MoS₂

(3) Obere Einsatztemperatur und Verhalten gegenüber Wasser bei Prüftemperatur (DIN 51 807, T1 stat. Prüfung).

	Obere Einsatztemperatur ¹⁾	Verhalten gegenüber Wasser ²⁾	Prüftemperatur
C	60 °C	0 oder 1	40 °C
D	60 °C	2 oder 3	40 °C
E	80 °C	0 oder 1	40 °C
F	80 °C	2 oder 3	40 °C
G	100 °C	0 oder 1	90 °C
H	100 °C	2 oder 3	90 °C
K	120 °C	0 oder 1	90 °C
M	120 °C	2 oder 3	90 °C
N	140 °C	nach Vereinbarung	
P	160 °C		
R	180 °C		
S	200 °C		
T	220 °C		
U	>220 °C		

1) Die obere Einsatztemperatur für Dauerschmierung ist gleich der höchsten Prüftemperatur bei Prüfung nach DIN 51 806-2 und/oder DIN 51 821-2, sofern die Prüfläufe bestanden werden.

2) Verhalten gegenüber Wasser:

- 0 = keine Veränderung
- 1 = geringe Veränderung
- 2 = mäßige Veränderung
- 3 = starke Veränderung

Wichtige Hinweise

Im Hause BP gibt es historisch bedingt sehr viele unterschiedliche Produktnamen und Produktreihen, unter anderem aufgrund zahlreicher Übernahmen um die Jahrtausendwende (Castrol, Tribol, Optimol, Aral). Die Vielzahl unterschiedlicher Namensgebungen macht einen Überblick über die Produktpalette für viele Kunden recht schwer und komplex. Um die Orientierung in unserem Sortiment zu vereinfachen, haben wir daher 2015 zahlreiche Produktnamen und Produktreihenbezeichnungen geändert, um ein homogeneres Gesamtbild zu erzeugen. Gleichzeitig wollten wir auf möglichst bekannte und bestehende Namen zurückgreifen. Hieraus resultiert das aktuelle Namensbild, das unter anderem dazu geführt hat, dass z. B. ehemalige Produkte der Firma Optimol einen Tribol Namen erhalten haben oder umgekehrt. Da alle Produkte inzwischen von BP vertrieben und unserer Hauptmarke im Schmierstoffsegment Castrol zugeordnet sind, ist diese Umbenennung möglich und auch sinnvoll.

Nachstehend erläutern wir Ihnen einige unserer wichtigsten Produktreihenbezeichnungen und was Sie damit verbinden können. Diese wurden mit Teilen der alten Produktbezeichnung kombiniert, um deren Wiedererkennung zu erleichtern (z. B. Castrol Molub-Alloy FoodProof 823-... FM zu Castrol Optileb GR 823-... oder Castrol Firetemp XT 2 zu Castrol Tribol GR XT 2 HT). Zusätzlich wurden einige Kurzkenzeichnungen eingeführt, um einen Rückschluss auf Eigenschaften und/oder Einsatzgebiete zuzulassen.

Schmierfette:

- Castrol Spheerol Allgemeine Schmierfette für den Industriebereich ohne besondere Hochleistungseigenschaften
- Castrol Tribol GR Hochleistungs-Schmierfette mit Eigenschaften, die die von allgemeinen Schmierfetten übersteigen
- Castrol Molub-Alloy Hochleistungs-Schmierfette und Pasten mit diversen Festschmierstoffen
- Castrol Braycote Hochleistungs-Schmierfette hauptsächlich auf PTFE/PFPE Basis, die chemisch inert sind, sich für Hochvakuum, Weltraumanwendungen, Reinräume, Gasarmaturen usw. eignen.
- Castrol Optitemp Spezialschmierfette, die überwiegend für Lebensdauerschmierung, hauptsächlich im KFZ/NFZ-Bereich genutzt werden
- Castrol Optileb GR Spezialschmierfette für die Lebens- und Genussmittelindustrie
- Castrol Performance Bio GR Biologisch abbaubare Spezialschmierfette

Schmieröle:

- Castrol Magna Umlauf- und einfache Getriebeöle
- Castrol Perfecto Umlauf-, Turbinen- und Wärmeträgeröle
- Castrol Alpha Standardgetriebeöle
- Castrol Optigear Hochleistungs-Getriebeöle
- Castrol Tribol Hochleistungs-Öle verschiedener Kategorien
- Castrol Molub-Alloy Festschmierstoffhaltige Spezialöle
- Castrol Viscogen Rückstand- und verdampfungsverlustoptimierte Produkte, z. B. für Ketten- oder Spanplattenanwendungen sowie Glasindustrie
- Castrol Hyspin Hydraulik- und Spindelöle
- Castrol Aircol Verdichter und Kältemaschinenöle
- Castrol Anvol Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten
- Castrol Optileb Spezialöle für die Lebens- und Genussmittelindustrie
- Castrol Performance Bio Biologisch abbaubare Spezialöle

Beispiele für Zusatzkennbuchstaben:

- GR Grease = Schmierfett
- HT High Temperature = Hochtemperaturanwendungen
- SW Slide Way = Gleit- und Bettbahnanwendungen
- PM Paper Machine = Papiermaschine und Umlauföle
- CH Chain = Kettenanwendungen
- GE Gear = Getriebeanwendungen
- GT Gear = Getriebeanwendungen
- HY Hydraulic = Hydraulikanwendungen
- PD Plastic Deformation = PD-Hochleistungsadditive (Plastische Deformation, ehemals TGOA oder MFT)
- OG Open Gear = Anwendungen mit offenen Getrieben
- C Cutting = Schneiden, Drehen, Fräsen
- D Drilling = Bohren
- G Grinding = Schleifen

Kühlschmierstoffe:

- Castrol Alusol wassermischbare KSS für Alu- und Stahlbearbeitung
- Castrol Almaredge wassermischbare KSS
- Castrol Hysol wassermischbare KSS für Guss-, Stahl- und Edelstahlbearbeitung
- Castrol Syntilo Synthetische KSS
- Castrol Ilocut Schneidöle
- Castrol Variocut Hochleistungs-Schneidöle
- Castrol Honilo Hochleistungs-Honöle
- Castrol Hyspray Minimalmengenschmierung

58

Umformung:

- Castrol Iloform Umformungsprodukte

Reiniger:

- Castrol Techniclean Industriereiniger

Korrosionsschutz:

- Castrol Rustilo Korrosionsschutz

Abschreckmedien:

- Castrol Iloquench Abschreckmedien

Bitte beachten:

Produktnamen sowie Zusatzbuchstaben können oft einen Rückschluss auf die Anwendung oder besondere Eigenschaften ermöglichen. Jedoch wurden auch teilweise Zusatzbuchstaben oder Namensbestandteile aus ehemaligen Produktbezeichnungen übernommen. Überschneidungen sind möglich. Es können daher aufgrund des Produktnamens oder deren Zusatzkennbuchstaben keine garantierten Eigenschaften abgeleitet werden. Bindend sind ausschließlich die ausgelobten Eigenschaften auf dem Produktdatenblatt.

NEUE PRODUKTBEZEICHNUNGEN

Das Schmierstoffportfolio von CASTROL wurde für eine einfachere Produktauswahl vereinheitlicht. Die bisherigen und die neuen Produktbezeichnungen sind nachfolgend aufgeführt:

ALTE BEZEICHNUNG	NEUE BEZEICHNUNG
ALMAREEDGE BI	ALMAREEDGE 23*
ANVOL PE 46 XC	ANVOL PE 46 B
AQUASAFE 21	RUSTILO AQUA 21
AQUASAFE 30	RUSTILO AQUA 30
AQUASAFE 498	RUSTILO AQUA 498
BRAYCO HV 15	BRAYCO MICRONIC 756
CARECLEAN MP	TECHNICLEAN MP 1
CARECLEAN MP 2	TECHNICLEAN MP 2
CARECLEAN S 17	TECHNICLEAN S 17
CARECLEAN S 30	TECHNICLEAN S 30
CARELUBE GES 220	PERFORMANCE BIO GE 220 ESU
CARELUBE SES 46	PERFORMANCE BIO HE 46
CARELUBE SL 68	PERFORMANCE BIO SW 68
COOLEGE ABF 12	HYSOL ABF 12
CRESTA PM 220	MAGNA PM 220
CRESTA ZFX 220	MAGNA PM 220 ZZ
EMULSOL 230	ALMAREEDGE 23
FIRETEMP XT 2	TRIBOL GR XT 2 HT
FLEXICLEAN	TECHNICLEAN MP FLEX
FLEXICLEAN CPL	TECHNICLEAN CPL
H 540	HYPIN H 540
ILOBROACH 11	ILOCUT 11
ILOBROACH 9 CF	VARIOCUT B 9
ILOGRIND 260	VARIOCUT G 260
ILOGRIND 950	VARIOCUT G 950
INERTOX HEAVY	BRAYCOTE INERTOX 2
INERTOX MEDIUM	BRAYCOTE INERTOX 500-2
INERTOX MEDIUM 150	BRAYCOTE INERTOX 240-2
LONGTIME BLANC	MOLUB-ALLOY BLANC
LONGTIME HS 1,5	TRIBOL GR HS 1,5
LONGTIME PD 0	TRIBOL GR 100-0 PD
LONGTIME PD 00	TRIBOL GR 100-00 PD
LONGTIME PD 1	TRIBOL GR 100-1 PD
LONGTIME PD 2	TRIBOL GR 100-2 PD
MA 1000	MOLUB-ALLOY 1000 HT
MA 140/460	MOLUB-ALLOY GM 140/460
MA 1500	MOLUB-ALLOY GM 1500
MA 170W/680	MOLUB-ALLOY GM 170/680
MA 2115-0	BRAYCOTE 2115-0
MA 2115-2	BRAYCOTE 2115-2
MA 300 S/1000	MOLUB-ALLOY GM 300S/1000
MA 3710-0/00	MOLUB-ALLOY OG 3710-0/00
MA 690/320	MOLUB-ALLOY GM 690/320
MA 90/220	MOLUB-ALLOY GM 90/220
MA 936 SF ARCTIC	MOLUB-ALLOY OG 936 WT 680
MA 936 SF HEAVY	MOLUB-ALLOY OG 936 SF HEAVY
MA 936 SF HEAVY SPRAY	MOLUB-ALLOY OG 936 SF HEAVY SPRAY
MA 968 SF HEAVY	MOLUB-ALLOY OG 968 SF HEAVY
MA 969/320	MOLUB-ALLOY GM 969/320
MA 9790/2500-0	MOLUB-ALLOY OG 9790/2500-0
MA 9890-2	OPTITEMP 9890

ALTE BEZEICHNUNG	NEUE BEZEICHNUNG
MA BIOTOP 9488	PERFORMANCE BIO GR 9488
MA CHAIN OIL 22	MOLUB-ALLOY CH 22
MA CHAIN OIL 22 SPRAY	MOLUB-ALLOY CH 22 SPRAY
MA FOODPROOF 823-0 FM	OPTILEB GR 823-0
MA FOODPROOF 823-2 FM	OPTILEB GR 823-2
MA FOODPROOF 9830	OPTILEB GR 9830
MA TOPFIT 3284	MOLUB-ALLOY PASTE WHITE T
MA TOPFIT 3844	MOLUB-ALLOY PASTE MF
MAGNA BD 68	MAGNA SW 68
MAGNA CF 220	MAGNA SW 220
MAGNA GC 32	MAGNA SW 32
MAGNA HB 150	MAGNA CT 150
MAGNA HB 220	MAGNA CT 220
MAGNA HB 320	MAGNA CT 320
MAGNA HB 460	MAGNA CT 460
MAGNA SW B 32	MAGNA SW D 32*
MAGNA XX 100	MAGNA CTX 100 WT
MAGNAGLIDE B 100	MAGNA SW B 100
MAGNAGLIDE B 150	MAGNA SW B 150
MAGNAGLIDE B 220	MAGNA SW B 220
MAGNAGLIDE B 68	MAGNA SW B 68
MAGNAGLIDE D 100	MAGNA SW D 100
MAGNAGLIDE D 150	MAGNA SW D 150
MAGNAGLIDE D 220	MAGNA SW D 220
MAGNAGLIDE D 32	MAGNA SW D 32
MAGNAGLIDE D 68	MAGNA SW D 68
MAGNAGLIDE DX 220	MAGNA SW DX 220
MAGNAGLIDE DX 68	MAGNA SW DX 68
MOP TURBO	TECHNICLEAN MOP TURBO
OBEEN FS 2	OPTILEB GR FS 2
OBEEN UF 00	OPTILEB GR UF 00
OBEEN UF 1	OPTILEB GR UF 1
OLISTA LONGTIME 2	TRIBOL GR 400-2 PD
OLISTA LONGTIME 3 EP	TRIBOL GR 400-3 PD
OLISTAMOLY 2	MOLUB-ALLOY 370-2
OLISTAMOLY 2 LN 584 LO	OPTITEMP 2 LN 584 LO
OLIT 00	TRIBOL GR 00
OLIT 2 EP	TRIBOL GR 2 EP
OLIT CLS	TRIBOL GR CLS 2
OLIT CLS 000	TRIBOL GR CLS 000
OPTICOATING TF SPRAY	MOLUB-ALLOY TF SPRAY
OPTILEB GT 1810/220	OPTILEB GT 220*
OPTIM. PASTE WHITE RV	MOLUB-ALLOY PASTE WHITE RV
OPTIMOL F+D FLUID SPRAY	OPTILEB F&D SPRAY
OPTIMOL NeinN FLUID 150	TRIBOL Non-FLUID 150
OPTIMOL PASTE DH 2	MOLUB-ALLOY PASTE DH 2
OPTIMOL PASTE HT	MOLUB-ALLOY PASTE HT
OPTIMOL PASTE MF	MOLUB-ALLOY PASTE MF
OPTIMOL PASTE MP 3	MOLUB-ALLOY PASTE MP 3
OPTIMOL PASTE MP3 ANTHRACIT	MOLUB-ALLOY PASTE MP 3 ANTHRACIT

NEUE PRODUKTBEZEICHNUNGEN

Das Schmierstoffportfolio von CASTROL wurde für eine einfachere Produktauswahl vereinheitlicht. Die bisherigen und die neuen Produktbezeichnungen sind nachfolgend aufgeführt:

ALTE BEZEICHNUNG	NEUE BEZEICHNUNG
OPTIMOL PASTE PL	MOLUB-ALLOY PASTE PL
OPTIMOL PASTE PL SPRAY	MOLUB-ALLOY PASTE PL SPRAY
OPTIMOL PASTE TA	MOLUB-ALLOY PASTE TA
OPTIMOL PASTE TA SPRAY	MOLUB-ALLOY PASTE TA SPRAY
OPTIMOL PASTE WHITE T	MOLUB-ALLOY PASTE WHITE T
OPTIMOL PASTE WHITE T SPRAY	MOLUB-ALLOY PASTE WHITE T SPRAY
OPTIMOL PASTE WHS LN 776	MOLUB-ALLOY PASTE WHS LN 776
OPTIMOL SHF SPRAY	TRIBOL SHF SPRAY
OPTIPIT	TRIBOL GR 1350-2.5 PD
OPTISIL FLF 1	OPTITEMP FLF 1
OPTISIL FM	TRIBOL GR FM 2.5 SIL
OPTISIL LEB 2	OPTILEB 2 SIL
OPTISIL TD-1	TRIBOL GR TD 1 SIL
OPTISIL WX SPRAY	TRIBOL WX SPRAY
OPTISYNT HT 320	TRIBOL PM 320 S
OPTISYNT HT 680	TRIBOL PM 680 S
OPTITEMP HT 2	TRIBOL GR HT 2
OPTITEMP PS 1	TRIBOL GR PS 1 HT
OPTITEMP PS 2	TRIBOL GR PS 2 HT
OPTITEMP RB 1	OPTITEMP RB 2
OPTITEMP TT 1	TRIBOL GR TT 1 PD
PENETRAT WDP SPRAY	RUSTILO WDP SPRAY
PERFORMANCE BIO GE 220 ESS	PERFORMANCE BIO GE 220 ESU*
PERFORMANCE BIOLUBES NUCUT LITE	PERFORMANCE BIO NC LITE
PERFORMANCE BIOLUBES NUCUT PLUS	PERFORMANCE BIO NC PLUS
PRODUKT 299/34	SYNTILO 34
PRODUKT 5905	RUSTILO 5905
PRODUKT LD 0027 SC	HYSOL RX
PRODUKT LD 0061 DEF	ILOFORM CFX 185
RHEOMIC SG 2	OPTITEMP SG 2
RUSTILO DW 310	RUSTILO DW 230 X*, RUSTILO DW 370*
SAFECOAT 612	RUSTILO 612
SAFECOAT 637	RUSTILO 637
SAFECOAT 652	RUSTILO 652
SAFECOAT 66	RUSTILO 66 VCI
SAFECOAT DW 16 VC	RUSTILO DW 160 HF
SAFECOAT DW 18 VC	RUSTILO DW 180 HF
SAFECOAT DW 18 X	RUSTILO DW 180 X
SAFECOAT DW 21 X	RUSTILO DW 210 X
SAFECOAT DW 23 X	RUSTILO DW 230 X
SAFECOAT DW 30 X	RUSTILO DW 300 X
SAFECOAT DW 31 VC	RUSTILO DW 310 HF
SAFECOAT DW 33	RUSTILO DW 330
SAFECOAT DW 37	RUSTILO DW 370
SPEZIALPASTE AULN 598	MOLUB-ALLOY PASTE AU LN 598
SPINDLE COOLANT SF	HYSPIN SPINDLE COOLANT SF

ALTE BEZEICHNUNG	NEUE BEZEICHNUNG
TR FOODPROOF 1800/220	OPTILEB GT 1800/220
TR FOODPROOF 1800/460	OPTILEB GT 1800/460
TRENULO 03311	TRIBOL MO 14
TRIBOL 1100/100	OPTIGEAR 1100/100
TRIBOL 1100/1000	OPTIGEAR 1100/1000
TRIBOL 1100/150	OPTIGEAR 1100/150
TRIBOL 1100/1500	OPTIGEAR 1100/1500
TRIBOL 1100/220	OPTIGEAR 1100/220
TRIBOL 1100/320	OPTIGEAR 1100/320
TRIBOL 1100/460	OPTIGEAR 1100/460
TRIBOL 1100/68	OPTIGEAR 1100/68
TRIBOL 1100/680	OPTIGEAR 1100/680
TRIBOL 1300/220	OPTIGEAR SYNTHETIC 1300/220
TRIBOL 1300/460	OPTIGEAR SYNTHETIC 1300/460
TRIBOL 1390/220	OPTIGEAR SYNTHETIC 1390/220
TRIBOL 1421/150	TRIBOL CH 1421/150
TRIBOL 1430	TRIBOL CH 1430
TRIBOL 1430 SPRAY	TRIBOL CH 1430 SPRAY
TRIBOL 1510/320	OPTIGEAR SYNTHETIC 1510/320
TRIBOL 1555/32	TRIBOL CS 1555/32
TRIBOL 1555/46	TRIBOL CS 1555/46
TRIBOL 1555/68	TRIBOL CS 1555/68
TRIBOL 1710/100	OPTIGEAR SYNTHETIC 1710/100
TRIBOL 1710/220	OPTIGEAR SYNTHETIC 1710/220
TRIBOL 1710/320	OPTIGEAR SYNTHETIC 1710/320
TRIBOL 1710/460	OPTIGEAR SYNTHETIC 1710/460
TRIBOL 1730/100	TRIBOL CH 1730/100
TRIBOL 1730/100 SPRAY	TRIBOL CH 1730/100 SPRAY
TRIBOL 290/220	TRIBOL CH 290/220
TRIBOL 3020/1000-0	TRIBOL GR 3020/1000-0 PD
TRIBOL 3020/1000-00	TRIBOL GR 3020/1000-00 PD
TRIBOL 3020/1000-000	TRIBOL GR 3020/1000-000 PD
TRIBOL 3020/1000-1	TRIBOL GR 3020/1000-1 PD
TRIBOL 3020/1000-2	TRIBOL GR 3020/1000-2 PD
TRIBOL 3785/220-1,5	TRIBOL GR 3785/220-1,5
TRIBOL 4020/220-1	TRIBOL GR 4020/220-1 PD
TRIBOL 4020/220-2	TRIBOL GR 4020/220-2 PD
TRIBOL 4020/460-2	TRIBOL GR 4020/460-2 PD
TRIBOL 4747/220-2	TRIBOL GR 4747/220-2 HT
TRIBOL 5000	TRIBOL OG 500-0
TRIBOL 5000 SPRAY	TRIBOL OG 500-0 SPRAY
TRIBOL 800/100	OPTIGEAR SYNTHETIC 800/100
TRIBOL 800/1000	OPTIGEAR SYNTHETIC 800/1000
TRIBOL 800/150	OPTIGEAR SYNTHETIC 800/150
TRIBOL 800/1500	OPTIGEAR SYNTHETIC 800/1500
TRIBOL 800/220	OPTIGEAR SYNTHETIC 800/220
TRIBOL 800/320	OPTIGEAR SYNTHETIC 800/320
TRIBOL 800/460	OPTIGEAR SYNTHETIC 800/460

*Ersatzprodukt, Einsatz muss immer geprüft werden.

NEUE PRODUKTBEZEICHNUNGEN

Das Schmierstoffportfolio von CASTROL wurde für eine einfachere Produktauswahl vereinheitlicht. Die bisherigen und die neuen Produktbezeichnungen sind nachfolgend aufgeführt:

ALTE BEZEICHNUNG	NEUE BEZEICHNUNG
TRIBOL 800/680	OPTIGEAR SYNTHETIC 800/680
TRIBOL 890/100	TRIBOL CS 890/100
TRIBOL 890/68	TRIBOL CS 890/68
TRIBOL 943AW-22	TRIBOL HM 943 22
TRIBOL 943AW-32	TRIBOL HM 943 32
TRIBOL 943AW-46	TRIBOL HM 943 46
TRIBOL 943AW-68	TRIBOL HM 943 68
TRIBOL BIOTOP 1418/320	PERFORMANCE BIO GE 320 ESS
VARIO HDX	HYSPIN HVI 46 D
VISCOCHAIN 3 N	VISCOGEN 3N
VISCOLEB 150	OPTILEB CH 150
VISCOLEB 1500	OPTILEB CH 1500
VISCOLEB 1500 SPRAY	OPTILEB CH 1500 SPRAY
VISCOLEB 280	OPTILEB CH 280
VISCOLEB 280 SPRAY	OPTILEB CH 280 SPRAY
VISCOLEB 32	OPTILEB CH 32
VISCOLEB 32 SPRAY	OPTILEB CH 32 SPRAY
VISCOTEMP 2	MOLUB-ALLOY 100-2 HT
VITAMOL 4004	HYSPIN 4004
VITAMOL V 10	HYSPIN V 10
VITAMOL ZH-M	HYSPIN ZH-M
WHITEMOR WOM 14	OPTILEB WOM 14
WHITEMOR WOM 24	OPTILEB WOM 24
WHITEMOR WOM 65	OPTILEB WOM 65

PRODUKTINDEX

Produkt	Seite	Produkt	Seite	Produkt	Seite
A					
Additiv N	47	Brayco Micronic 756	12	Hyspin DHV	12
Aircol CM	15	Braycote 2115-0	21	Hyspin DSP	12
Aircol HV 100	15	Braycote 2115-2	21	Hyspin DXP 46	12
Aircol LPT	15	Braycote Inertox 2	21	Hyspin H 540	12
Aircol PG 185	15	Braycote Inertox 440-1	21	Hyspin HLP-AF	11
Aircol SH 100	15	Braycote Inertox 240-2	21	Hyspin HLP-D	12
Aircol SN	15	Braycote Inertox 500-2	21	Hyspin HLP-Z	11
Aircol SR 32	15	C			
Aircol SR 46	15	Calibration Oil 4113	25	Hyspin HVI	12
Aircol SR 68	15	Calibration Oil C	25	Hyspin Spindle Coolant SF	15
Aircol SR 100	15	Careclean AS 1 WDL	46	Hyspin Spindle Oil 2	15
Aircol WM 2631	15, 23	CareCut ES 1	42	Hyspin Spindle Oil ZZ 2	15
Almaredge 23	38	CareCut ES 2	43	Hyspin Spindle Oil ZZ 5	15
Almaredge 51 FF	38	CareCut ES 3	42	Hyspin V 10	13
Almaredge 230 K	38	Corrosion Inhibitor S 201	47	Hyspin XP 46	11
Alpha BMB	8	Corrosion Inhibitor S 206	47	Hyspin ZH-M	13
Alpha CEP 150	8	Corrosion Inhibitor S 226	47	Hyspin ZZ	11
Alpha EP	8	D			
Alpha SP	8	Demulsifier 702	47	Hyspray A 1520	44
Alpha VT 32	8	Duratec	17	Hyspray A 1536	44
Alphasyn EP	8	Duratec G	17	Hyspray E 2000	44
Alphasyn GS	8	Duratec LD	17	Hyspray E 2010	44
Alphasyn HTX	8	H			
Alphasyn K 15	11, 15	Honilo	42	Hyspray V 1066	44
Alphasyn PG	9	Hysol 30 FF	39	Hyspray V 1084	44
Alphasyn T	9, 11, 15	Hysol 39 CBF	39	Hyspray V 1093	44
Alusol ABF 10	38	Hysol ABF 12	39	I	
Alusol ABF 47	38	Hysol CGX 100	39	Ilocut 11	43
Alusol M-FX	38	Hysol MB 50	39	Ilocut 226	42
Alusol RAL BF	38	Hysol RD	39	Ilocut 242	42
Alusol SL 51 XBB	38	Hysol SL 30 XBB	39	Ilocut 315	42
Alusol SL 61 XBB	39	Hysol SL 35 XBB	39	Ilocut 330	42
Alusol XT FF	39	Hysol SL 36 XBB	39	Ilocut 510 MP	44
Antifoam N 110	47	Hysol SL 37 XBB	40	Ilocut 522 MP	44
Antifoam S 101	47	Hysol SL 45 XBB	40	Ilocut 532 MP	44
Antifoam S 105	47	Hysol SL 50 XBB	40	Ilocut 546 MP	44
Antifoam S 109	47	Hysol XB	40	Ilocut 820	42
Antifoam S 110	47	Hyspin 4004	13	Ilocut EDM 180	44
Antifoam S 111	47	Hyspin 4243	12	Ilocut EDM 200	44
Antimist N 300	47	Hyspin 4517	13	Ilocut EDM 401	44
Anvol PE 46 B	13	Hyspin AWH-M	12	Iloform BWN 141	52
Anvol SWX 46	13	Hyspin AWH-M 32 Superclean	29	Iloform BWN 320	52
Anvol WG 46	13	Hyspin AWS	11	Iloform CFX 25	52
B					
BioTac MP	22	Hyspin AWW 32	12	Iloform CFX 80	50, 51
Brayco HV 15	12	Hyspin DF Top	12	Iloform CFX 160	50, 51
				Iloform CFX 185	50, 51
				Iloform CFX 300	50, 51
				Iloform EB 20	52
				Iloform FST 8	50
				Iloform FST 14	50

PRODUKTINDEX

Produkt	Seite	Produkt	Seite	Produkt	Seite
Iloform FST 16	51	Magna SR 7	16	Molub-Alloy Paste White T Spray	25
Iloform FST X	50	Magna SW	14	Molub-Alloy Paste WHS LN 776	24
Iloform HFO 10	51	Magna SW B	14	Molub-Alloy TF Spray	25
Iloform PL 6	52	Magna SW D	14		
Iloform PL 17 ZM	50	Magna SW DX	14	O	
Iloform PL 62 ZM	50	Molub-Alloy 100-2 HT	22	Optigear 1100	10
Iloform PN 49	50	Molub-Alloy 1000 HT	21	Optigear ALR X 1	9
Iloform PN 142	51, 52	Molub-Alloy 243 Arctic	22	Optigear BM	9,14,27
Iloform PN 221	50	Molub-Alloy 3136	20	Optigear EP	9
Iloform PN 226	51	Molub-Alloy 370-2	20	Optigear RMO	9
Iloform PN 403	50	Molub-Alloy 6040/460-1,5	20	Optigear Synthetic 1300	10
Iloform PN 415	52	Molub-Alloy 6080/460-1,5	20	Optigear Synthetic 1390/220	10
Iloform PN 951 HM	50	Molub-Alloy 777-1 NG	20	Optigear Synthetic 1510/320	10
Iloform PS 158	51	Molub-Alloy 777-2 NG	20	Optigear Synthetic 1710	10
Iloform RN 3016	52	Molub-Alloy 860/220-1 ES	20	Optigear Synthetic 800	10
Iloform RN 3017	52	Molub-Alloy 860/220-2 ES	20	Optigear Synthetic A 320	9
Iloform RS 5116	52	Molub-Alloy 860/460-1 ES	20	Optigear Synthetic CT 320	9
Iloform SLZ 350	51	Molub-Alloy 860/460-2 ES	20	Optigear Synthetic PD	10
Iloform TDN 81/TDN 86	51	Molub-Alloy 870-2	20	Optigear Synthetic RO	10
Iloform TRS 104	52	Molub-Alloy Blanc	31	Optigear Synthetic X	10
Iloform TRS 105	52	Molub-Alloy CH 22	18	Optigear Synthetic X 320 AD	29
Iloform TRS K	52	Molub-Alloy CH 22 Spray	25	Optileb 2 Sil	31
Iloquench 1	49	Molub-Alloy GM 90/220	9	Optileb AT 15	33
Iloquench 25	49	Molub-Alloy GM 140/460	9	Optileb CH	33
Iloquench 100	49	Molub-Alloy GM 170/680	9	Optileb CH 32 Spray	33
Iloquench 455	49	Molub-Alloy GM 300S/1000	9	Optileb CH 280 Spray	33
Iloquench 768 Aqua FF	49	Molub-Alloy GM 690/320	9	Optileb CH 1500 Spray	33
Inhibitor 611	47	Molub-Alloy GM 969/320	9	Optileb DAB 8	33
Inhibitor N 213	47	Molub-Alloy GM 1500	9	Optileb F&D Spray	33
		Molub-Alloy OG 3710-0/00	22	Optileb GR 823-0	31
		Molub-Alloy OG 936 SF Heavy	22	Optileb GR 823-2	31
		Molub-Alloy OG 936 SF Heavy Spray	25	Optileb GR 9830	31
		Molub-Alloy OG 936 WT 680	22	Optileb GR FS 2	31
		Molub-Alloy OG 968 SF Heavy	22	Optileb GR UF	31
		Molub-Alloy OG 9790/2500-0	22	Optileb GT	32
		Molub-Alloy Paste AU LN 598	24	Optileb HY	32
		Molub-Alloy Paste DH 2	24	Optileb V	32
		Molub-Alloy Paste HT	24	Optileb VAS	31
		Molub-Alloy Paste MF	24	Optileb WOM	33
		Molub-Alloy Paste MP 3	24	Optitemp 2 LN 584 LO	23
		Molub-Alloy Paste MP 3 Anthrazit	24	Optitemp 9890	21
		Molub-Alloy Paste PG LF 15-1	24	Optitemp BT 1 LF	23
		Molub-Alloy Paste PL	24	Optitemp DH 00 T	23
		Molub-Alloy Paste PL Spray	25	Optitemp FLF 1 N	23
		Molub-Alloy Paste TA	24	Optitemp HT 1 LF	23
		Molub-Alloy Paste TA Spray	25	Optitemp HT 1 LF NG	23
		Molub-Alloy Paste White RV	24	Optitemp LG 0	22
		Molub-Alloy Paste White T	24	Optitemp LG 2	22

L

Lubricity Additive N 505	47
Lubricity Additive N 507	47
Lubricity Additive N 508	47
Lubricity Additive N 511	47
Lubricity Additive N 526	47
Lubricity Additive S 501	47
Lubricity Additive S 513	47
Lubricity Boost 522	47

M

Magna	15, 16
Magna CL 1000	25
Magna CT	8
Magna CTX 100 WT	16
Magna PM 220	16
Magna PM 220 S	16
Magna PM 220 ZZ	16

PRODUKTINDEX

Produkt	Seite	Produkt	Seite	Produkt	Seite
Optitemp LP 1,5	23	Rustilo DW 310 HF	48	Techniclean CPL	45
Optitemp MS 1 LF	23	Rustilo DW 330	48	Techniclean D 804	45
Optitemp PG 1,5	23	Rustilo DW 370	48	Techniclean D 890	45
Optitemp PL 3	23	Rustilo DWX 10	48	Techniclean FC Plus	46
Optitemp PU 035/4	23	Rustilo DWX 21	48	Techniclean HP	45
Optitemp Racing CBT	23	Rustilo DWX 30	48	Techniclean IPA 100 WFS	46
Optitemp RB 2	23	Rustilo DWX 31	48	Techniclean MOP Turbo	46
Optitemp SB 100-1	20	Rustilo DWX 32	48	Techniclean MP	45
Optitemp SG 2	23	Rustilo WDP Spray	25	Techniclean MP Flex	45
Optitemp XBT 1 LF	23			Techniclean MTC 43	46
P		S		Techniclean OX 1	46
Perfecto HT	17	Spheerol 4807	19	Techniclean OX 1 WDL	46
Perfecto HTS 0801	17	Spheerol AP	19	Techniclean S 17	45
Perfecto X	16	Spheerol BNS 2	21	Techniclean S 20	45
Perfecto XEP	16	Spheerol CLX 2	19	Techniclean S 30	45
Performance Bio GE 220 ESU	10	Spheerol EPL	19	Techniclean S 581	45
Performance Bio GE 320 ESS	10	Spheerol EPLX 200-2	19	Techniclean SC 170	46
Performance Bio GR 9488	22	Spheerol LC 2	19	Techniclean SC 320	46
Performance Bio HE 32 TG	13	Spheerol LCX 6002	19	Techniclean S-RP	45
Performance Bio HE 46	13	Spheerol LMM	19	Techniclean Tablefit WDL	46
Performance Bio HE 46 ESU	13	Spheerol LZ	19	Techniclean XHD	45
Performance Bio NC Lite	44	Spheerol SLC 2	19	Tribol 1899	24
Performance Bio NC Plus	44	Spheerol SY 2202	19	Tribol CH 1421/150	18
Performance Bio NC Super Lite	44	Spheerol SY 4601	19	Tribol CH 1430	18
Performance Bio NC Ultra Lite	44	Spheerol TN	23	Tribol CH 1430 Spray	25
Performance Bio SW 68	14	Surfactant S 601	47	Tribol CH 1730/100	18
pH Adjuster 400	47	Surfactant S 608	47	Tribol CH 1730/100 Spray	25
Product LD 0070 ADD	47	Surfactant S 620	47	Tribol CH 290/150	18
R		Syntilo 34	41	Tribol CH 290/220	18
Rustilo 66 VCI	48	Syntilo 75 EF	41	Tribol CS 1555/32	15
Rustilo 612	48	Syntilo 81 BF	41	Tribol CS 1555/46	15
Rustilo 637	48	Syntilo 81 E	41	Tribol CS 1555/68	15
Rustilo 652	48	Syntilo 2000	41	Tribol CS 890/68	15
Rustilo 4135 HF	48	Syntilo 9913	41	Tribol CS 890/100	15
Rustilo 4163	48	Syntilo 9918	41	Tribol GR 00	20
Rustilo 5905	48	Syntilo 9923	41	Tribol GR 100-00 PD	20, 27
Rustilo Aqua 2 FD	49	Syntilo 9924	41	Tribol GR 100-0 PD	20, 27
Rustilo Aqua 2 PD	49	Syntilo 9974 BF	41	Tribol GR 100-1 PD	20, 27
Rustilo Aqua 21	49	Syntilo CR 4	41	Tribol GR 100-2 PD	20, 27, 29
Rustilo Aqua 30	49	Syntilo K1	41	Tribol GR 1350-2.5 PD	21
Rustilo Aqua 498	49	Syntilo MR 81 BF	41	Tribol GR 2 EP	20
Rustilo DW 160 HF	48	Syntilo MR 9930 BF	41	Tribol GR 3020/1000-000 PD	21
Rustilo DW 180 HF	48	Syntilo MR 9974 BF	41	Tribol GR 3020/1000-00 PD	21
Rustilo DW 180 X	48	T		Tribol GR 3020/1000-0 PD	21
Rustilo DW 210 X	48	Techniclean 45 XBC	45	Tribol GR 3020/1000-1 PD	21
Rustilo DW 230 X	48	Techniclean 80 XBC	45,46	Tribol GR 3020/1000-2 PD	21
Rustilo DW 300 X	48	Techniclean 90 XBC	45,46	Tribol GR 3785/220-1,5	21
		Techniclean AS	46	Tribol GR 400-2 PD	20
				Tribol GR 400-3 PD	20

PRODUKTINDEX

Produkt	Seite		Seite
Tribol GR 4020/220-1 PD	21	Variocut G 613 HC	43
Tribol GR 4020/220-2 PD	21	Variocut G 615 HC	43
Tribol GR 4020/460-1 PD	21	Variocut G 650 HC	43
Tribol GR 4020/460-2 PD	21	Variocut G 683 HC	43
Tribol GR 4747/220-2 HT	22	Variocut G 950	43
Tribol GR ALR 100-00 PD	20	Viscogen 3 N	18
Tribol GR CLS 000	20	Viscogen G	18
Tribol GR CLS 2	20	Viscogen G 175	18
Tribol GR EB 100-0.5 PD	23	Viscogen GDS 400	18
Tribol GR FM 2.5 Sil	23	Viscogen KL 3	18
Tribol GR HS 1,5	20	Viscogen KL 3 Spray	25
Tribol GR HT 2	21	Viscogen KL 9	18
Tribol GR PS 1 HT	21	Viscogen KL 15	18
Tribol GR PS 2 HT	21	Viscogen KL 23	18
Tribol GR TT 1 PD	22	Viscogen KL 23 Spray	25
Tribol GR XT 2 HT	21	Viscogen KL 130	18
Tribol HM 943	11	Viscogen KL 300	18
Tribol MO 14	24	Viscogen KL 300 Spray	25
Tribol Non Fluid 150	24	Viscogen KLK 25	18
Tribol OG 500-0	22	Viscogen KLK 28	18
Tribol OG 500-0 Spray	25		
Tribol PM 320 S	16		
Tribol SW 1066/220	14		
Tribol SW MWO 40	14		
Tribol WR 4600	25		
V			
Variocut B 9	43		
Variocut B 27	43		
Variocut B 30	43		
Variocut B 30 SP	43		
Variocut B 40	43		
Variocut B 46 TC	43		
Variocut C 272	42		
Variocut C 334	42		
Variocut C 335	42		
Variocut C 462	42		
Variocut C 769 HC	42		
Variocut D 112	42		
Variocut D 734	42		
Variocut D 824	42		
Variocut G 260	43		
Variocut G 399	43		
Variocut G 408 HC	43		
Variocut G 485	42		
Variocut G 500	43		
Variocut G 582	43		
Variocut G 600 HC	43		
Variocut G 611	43		

Germany:
Castrol Germany GmbH, Überseeallee 1, 20457 Hamburg

Kundenservice Germany
Phone: +49 (0)800 / 72 35 074*
E-Mail: BestellungenCI@de.bp.com

* kostenfrei innerhalb Deutschlands für alle Anrufe aus dem deutschen Fest- und Mobilfunknetz

Austria:
Castrol Österreich Lubricants GmbH, Industriezentrum Niederösterreich Süd, Straße 6, Objekt 17, 2355 Wiener Neudorf

Kundenservice Austria
Phone: +43 (0)810 / 555 727
E-Mail: bestellservice.industrie@castrol.com

Switzerland:
Castrol Switzerland GmbH, Baarerstrasse 139, 6300 Zug

Kundenservice Switzerland
Phone: +49 (0)800 / 72 35 074
E-Mail: BestellungenCI@de.bp.com

Für technischen Support kontaktieren Sie bitte Ihren persönlichen Castrol Ansprechpartner.

www.castrol.com/industrial

Castrol und das Castrol Logo sind Warenzeichen von Castrol Limited, unter Lizenz eingesetzt.
Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen.
Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Die bereitgestellten Daten basieren auf standardisierten Prüfverfahren unter Laborbedingungen und dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht zu bewerten und zu benutzen, sie bezüglich der Eignung für die vorgesehene Anwendung zu beurteilen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Darin sind Einzelheiten zur Lagerung, sicheren Handhabung und Entsorgung der Produkte aufgeführt. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Weitere Produktinformationen sind bei der Anwendungstechnik der Castrol Germany GmbH zu erfragen.

Stand: Juni 2022 • Technische Änderungen vorbehalten • Art.-Nr. 150008816 • IND-00001; 5,5

IT'S MORE THAN JUST OIL. IT'S LIQUID ENGINEERING.™

